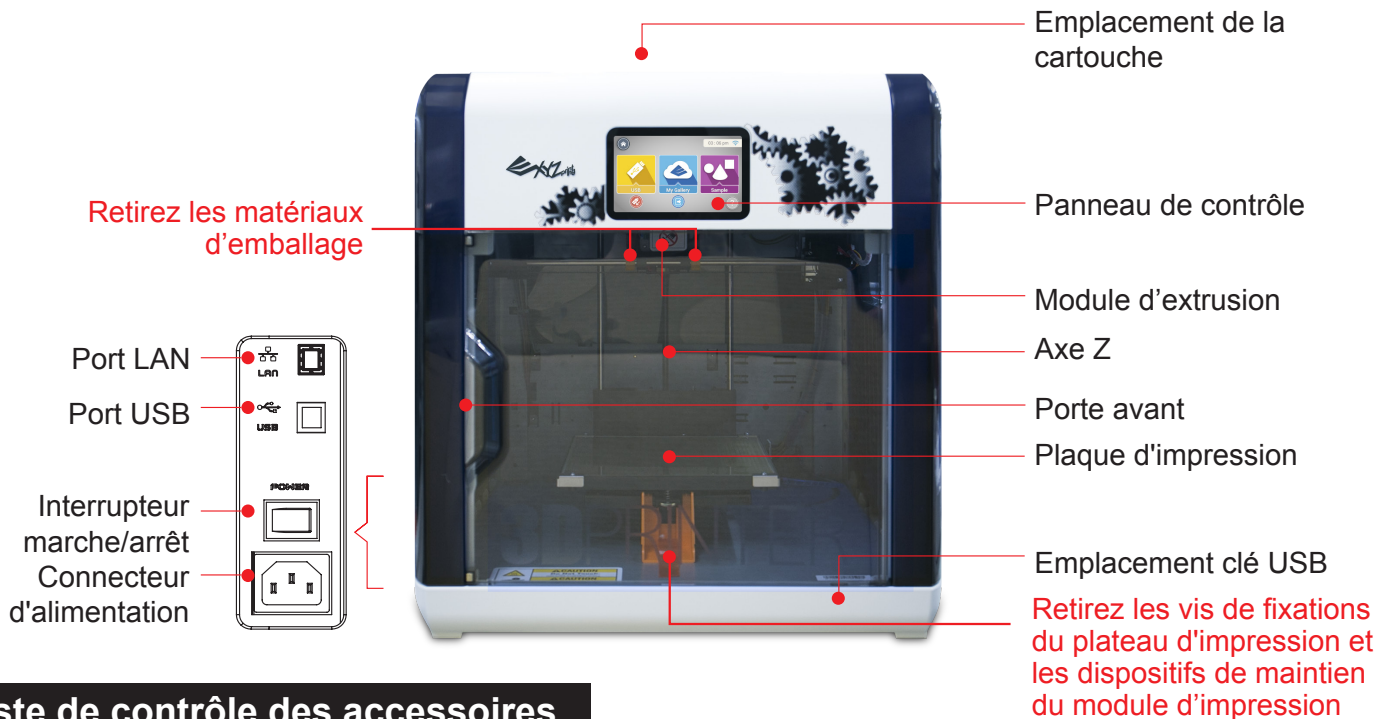




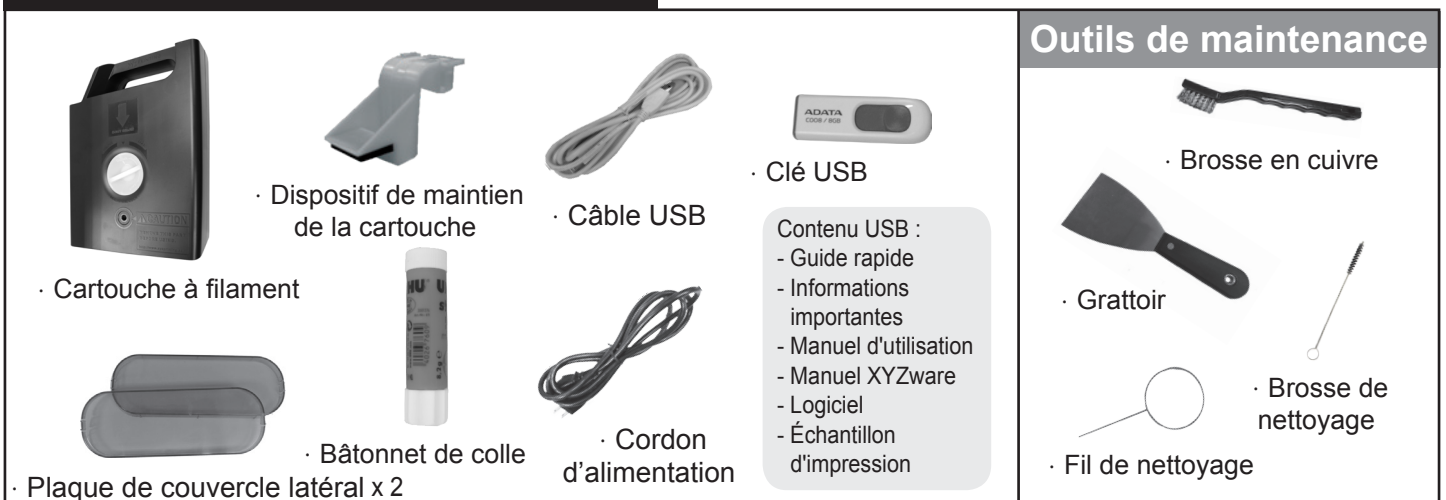
Guide rapide da Vinci 1.1 Plus

- Manuel de l'appareil 02-08
- XYZware 09
- Nivellement de la plaque d'impression et caractéristiques du produit 10-11
- Détails du support 12

Vue d'ensemble du produit



Liste de contrôle des accessoires

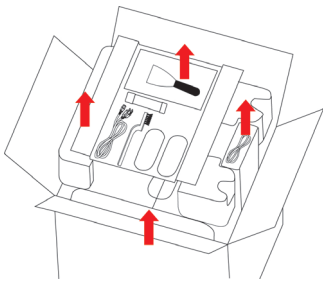


Consignes de sécurité importantes pour l'utilisation des outils de maintenance

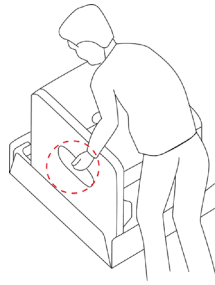
	<ul style="list-style-type: none"> · Les outils de maintenance fournis doivent uniquement être utilisés par un adulte. Veuillez garder les outils hors de portée des enfants. Toute manipulation ou maintenance incorrecte de l'imprimante risque d'endommager l'appareil ou de provoquer des blessures. · Assurez-vous d'entretenir l'imprimante pendant que la plaque d'impression est froide.
	<ul style="list-style-type: none"> · Le grattoir est utilisé pour retirer l'objet de la plaque d'impression une fois que l'impression est terminée et que la plaque d'impression est froide.
	<ul style="list-style-type: none"> · Au fil du temps, les dépôts de carbone ou l'accumulation de poussière de filament dans la buse peuvent réduire ses performances. Il est conseillé de nettoyer la buse avec le fil de nettoyage en activant le mode « CLEAN NOZZLE » (NETTOYER BUSE) toutes les 25 heures d'impression.
	<ul style="list-style-type: none"> · Le filament fondu peut rester sur la pointe ou la surface de l'extrudeuse et à l'intérieur du pignon d'entraînement et peut réduire les performances de l'imprimante ou conduire à un résultat d'étalonnage « Error » (Erreur). La brosse en cuivre permet de nettoyer et de retirer les morceaux de filament de l'extrudeuse dans ces cas.
	<ul style="list-style-type: none"> · Si le chargeur automatique / l'éjecteur de l'appareil a rencontré une situation anormale, utilisez la brosse de nettoyage des engrenages pour enlever les débris et les particules de filament des engrenages. Rangez correctement la brosse de nettoyage des engrenages. Cet outil doit uniquement être utilisé pour nettoyer les pièces spécifiées de l'appareil et ne doit pas être utilisé pour le nettoyage d'autres pièces afin d'éviter d'endommager l'appareil.

Déballage de l'imprimante

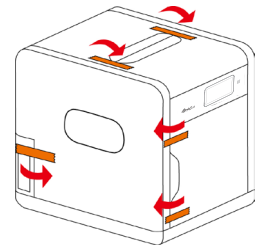
Remarque : Tous les éléments d'emballage doivent être retirés avant de mettre sous tension l'imprimante.



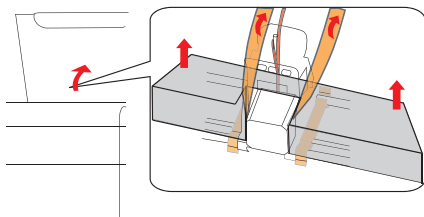
- 1** Ouvrez le carton et retirez les accessoires ainsi que le rembourrage.



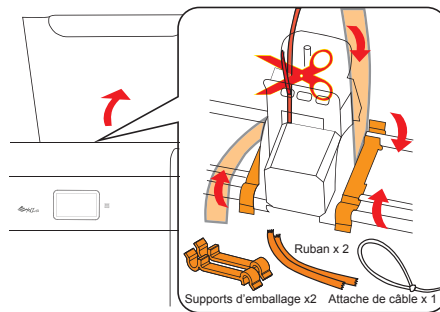
- 2** Sortez l'imprimante en la saisissant par les poignées.



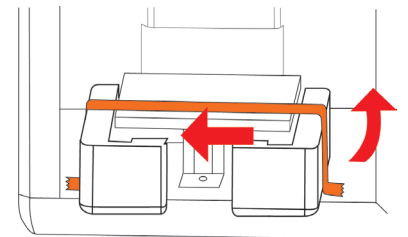
- 3** Retirez le sac en plastique et tous les rubans adhésifs.



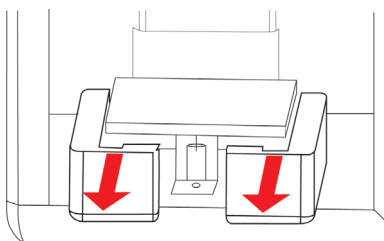
- 4** Ouvrez le capot supérieur et retirez les rembourrages contre l'extrudeuse.



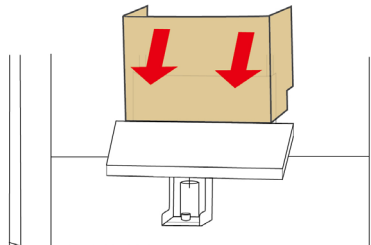
- 5** Retirez le carton.



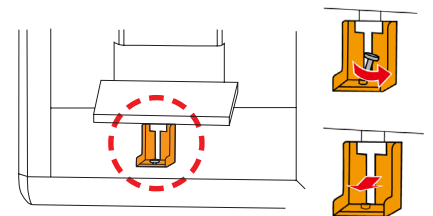
- 6** Retirez le ruban sur la plaque d'impression.



- 7** Retirez les rembourrages contre la plaque d'impression.



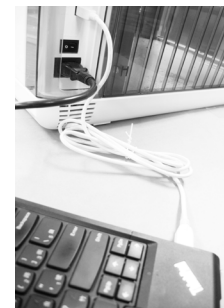
- 8** Retirez le carton.



- 9** Retirez la vis inférieure et la pièce en plastique sous la plaque d'impression.



- 10** Insérez la clé USB afin d'installer XYZware pour impression.



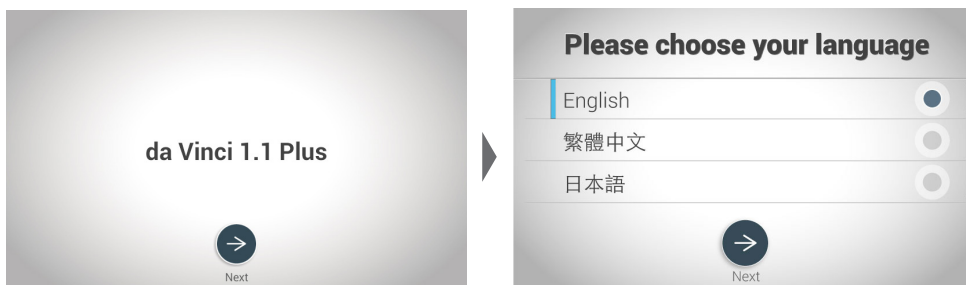
- 11** Utilisez le câble USB pour connecter l'imprimante à un PC. Branchez le cordon d'alimentation à l'imprimante puis allumez l'interrupteur d'alimentation.

Instructions de sécurité importantes



Ne placez jamais l'imprimante dans des lieux humides ou poussiéreux, tels qu'une salle de bains ou des zones à forte fréquentation. Ne placez jamais l'imprimante sur une surface bancale et/ou dans une position inclinée. L'imprimante risquerait de tomber et de provoquer des blessures graves. Ne touchez pas l'intérieur de l'imprimante pendant l'impression. Elle peut être chaude et contenir des pièces en mouvement. Veuillez maintenir la porte avant fermée pendant l'impression pour éviter les blessures.

Réglages initiaux



Après avoir mis sous tension l'imprimante pour la première fois, effectuez la configuration simple indiquée à l'écran.

Puis sélectionnez la langue et appuyez sur ➔ pour poursuivre.

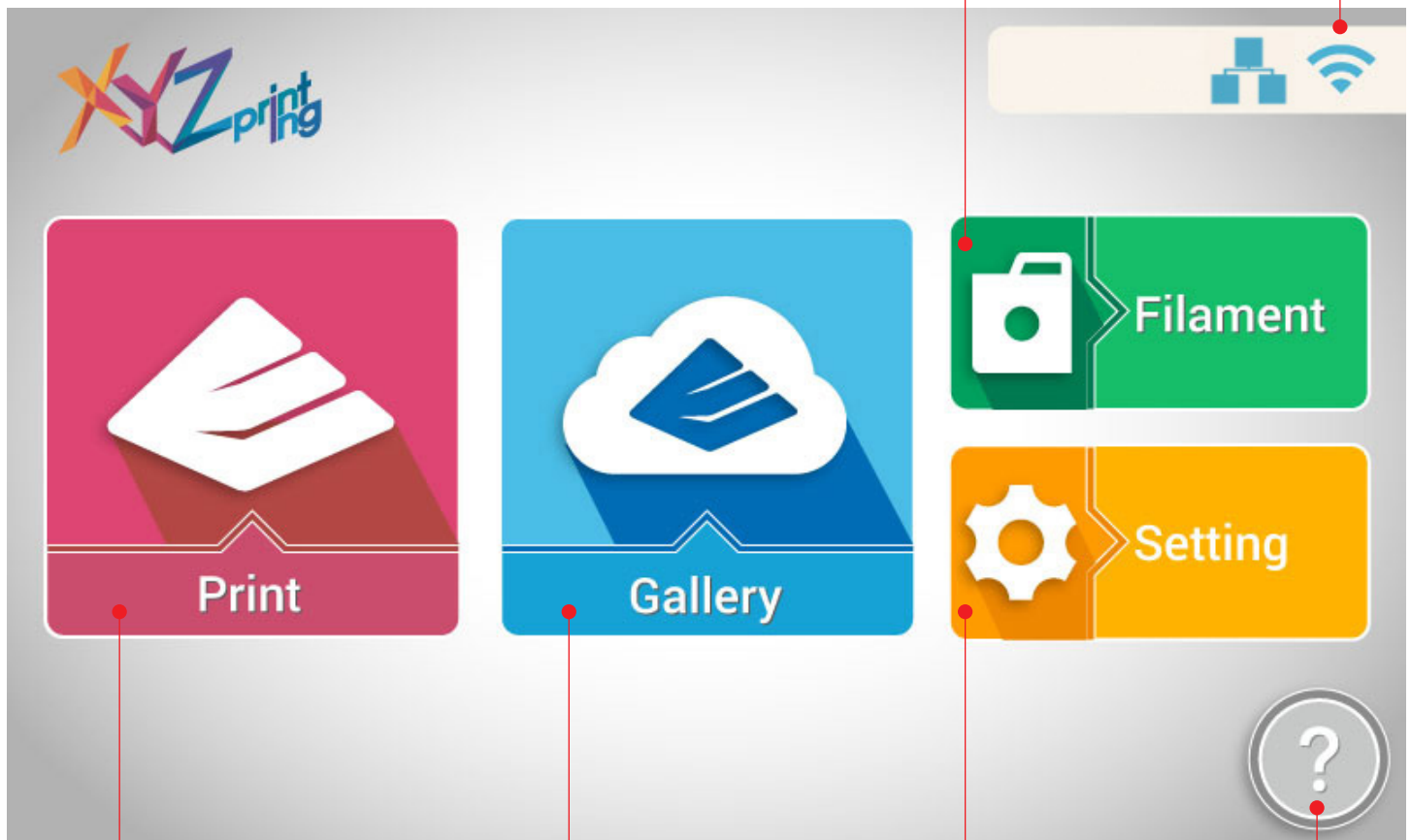
Menu d'accueil

Filament

Chargez, déchargez le filament et visualisez les informations sur le filament.

Statut du réseau

Affichez le statut en ligne du réseau Wi-Fi ou Ethernet.



Rechercher le fichier à imprimer

Imprimez depuis la clé USB*, « My Gallery » (Ma galerie) et le dossier d'échantillons.

Imprimer depuis la galerie Cloud

Parcourez le contenu de la galerie XYZprinting et effectuez une sélection pour l'impression.

Réglages

Visualisez le statut de l'imprimante et les paramètres système.

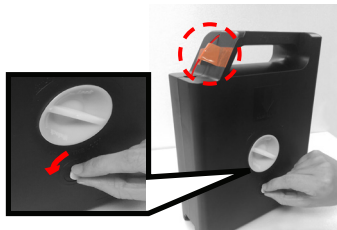
Directives de fonctionnement

Présentation du fonctionnement de base du menu Accueil

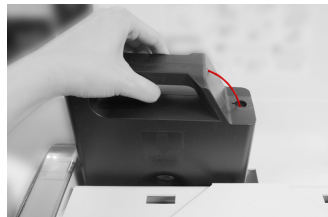
*Veuillez exporter les fichiers .stl au format .3w avec XYZware avant d'imprimer.

Charger le filament

Installez d'abord la cartouche dans l'emplacement de la cartouche...



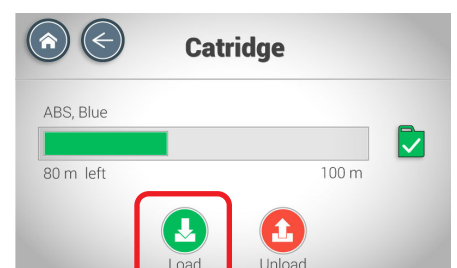
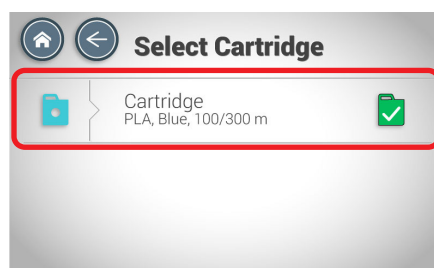
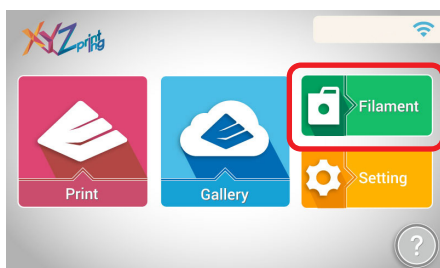
1 Retirez le bouchon du filament et le ruban.



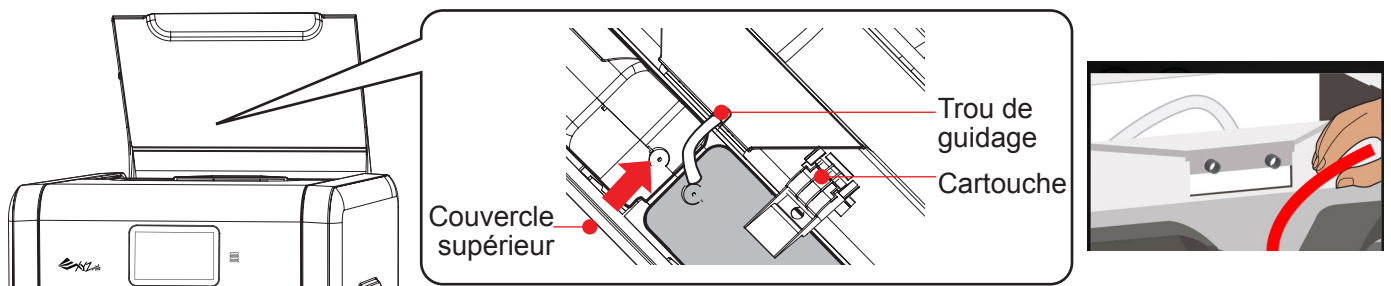
2 Installez la nouvelle cartouche de filament dans la fente libre.



3 Placez la cartouche et appuyez dessus jusqu'à entendre un déclic.

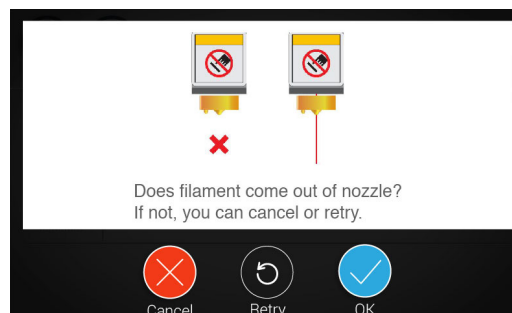


4 Sélectionnez « Filament » > « Cartridge » (Cartouche) > « Load » (Charger).



5 Insérez le filament dans le trou de guidage jusqu'à ce que l'imprimante commence à charger le filament. (Quand le chargement commence, vous pouvez entendre le bruit du moteur et voir que le filament est tiré dans l'imprimante.)

Remarque : Avant de pousser le filament dans le trou de guidage, évitez de tordre le filament en chargeant le filament et coupez l'extrémité du filament à un angle de 45° avec une pince coupante, le filament se chargera plus facilement.

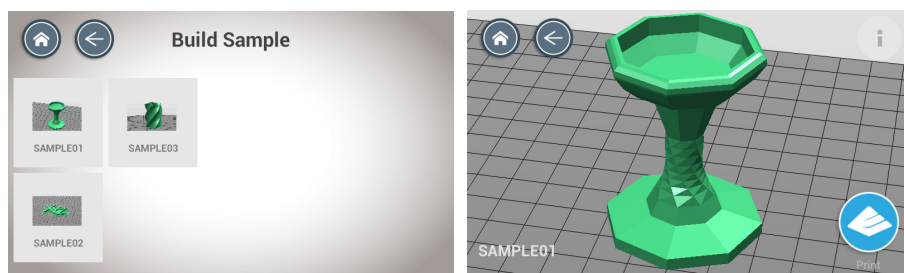



6 Si le filament ne sort pas de la buse, veuillez appuyer sur « Retry » (Réessayer) ou « Cancel » (Annuler). Quand le filament s'écoule de la buse, appuyez sur pour terminer.

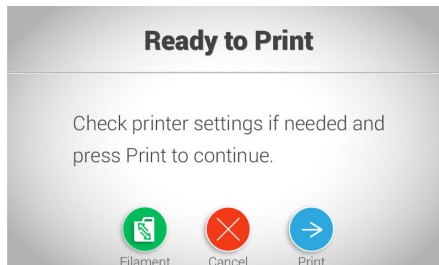
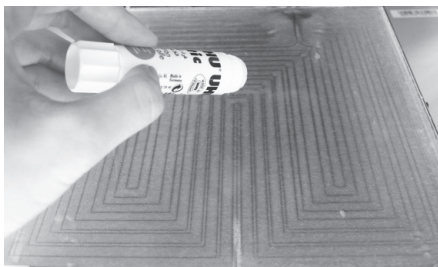
Test d'impression




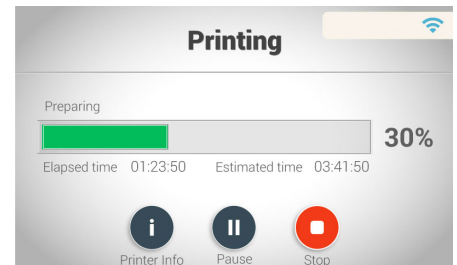
- 1 Sélectionner « Print » (Imprimer) > « Sample » (Échantillon) à l'écran.




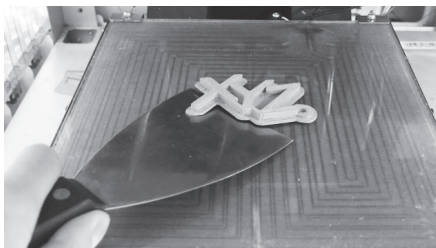
- 2 Sélectionnez un échantillon à imprimer et appuyez sur  pour imprimer.



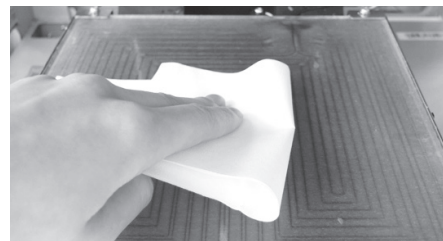
- 3 Appliquez le bâtonnet de colle délicatement et uniformément sur la base de la plaque d'impression, sur la surface de l'objet imprimé prévisualisé à l'écran, puis appuyez sur  pour imprimer.



- 4 Le processus d'impression s'affiche à l'écran. Vous pouvez cliquer sur  pour obtenir des « Printer info » (Informations imprimante) pendant l'impression.

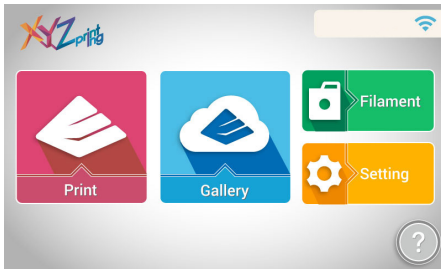


- 5 Retirez l'objet imprimé lorsque la plaque d'impression est descendue.

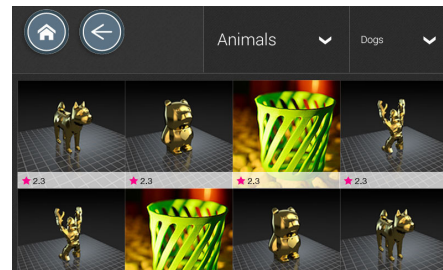


- 6 Couvrez un chiffon humide sur la plaque d'impression froide pendant 2 à 3 minutes, puis enlevez délicatement la colle en essuyant (Enlevez la colle au grattoir si nécessaire).

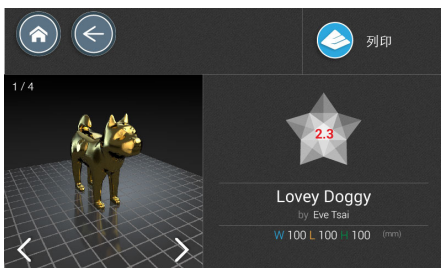
Galerie Cloud




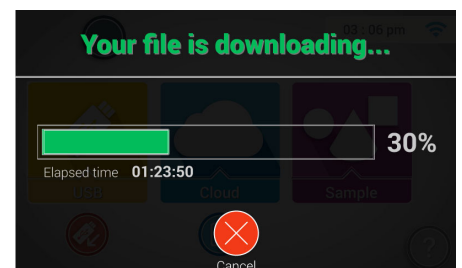
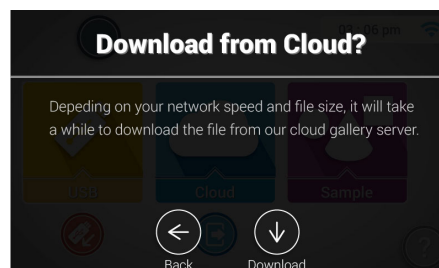
1 Une fois l'imprimante connectée à Internet, sélectionnez « Gallery » (Galerie) pour accéder à la galerie Cloud XYZprinting.




2 Parcourez la galerie et basculez entre les différentes catégories, appuyez sur le modèle souhaité pour le prévisualiser zoomé.



3 Prévisualisez l'image et les informations du modèle sélectionné, puis appuyez sur  pour poursuivre.



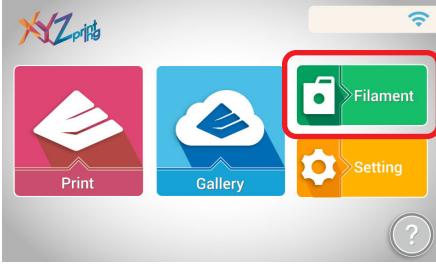
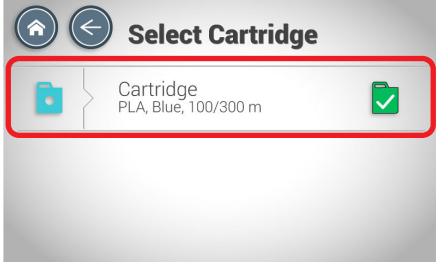
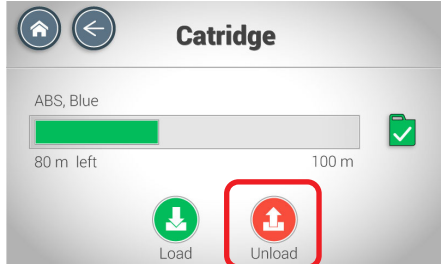
4 Appuyez sur  pour télécharger, puis attendez que le téléchargement soit terminé.

Attention :

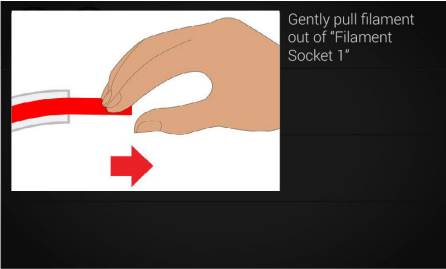
Avant d'imprimer un modèle à partir d'un support, n'oubliez jamais d'appliquer de la colle sur la zone d'impression de la plaque d'impression. Pour nettoyer la plaque d'impression une fois l'impression terminée, veuillez consulter la section Sample Printing (Impression d'échantillon).

Décharger le filament

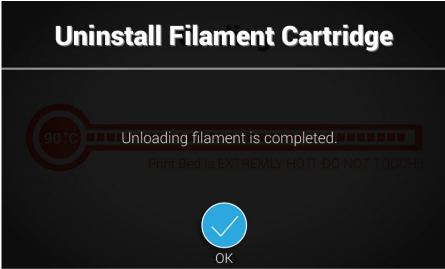
Veillez toujours effectuer la procédure « Unload Filament » (Décharger filament) avant de changer de cartouche.






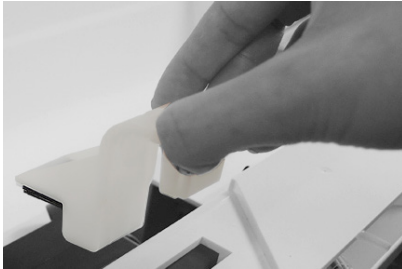
1 Sélectionnez « Filament » > « Cartridge » (Cartouche) > « Unload » (Décharger) à l'écran



2 Le filament est déchargé automatiquement de l'extrudeuse. Retirez délicatement le filament du trou de guidage quand vous y êtes invité.



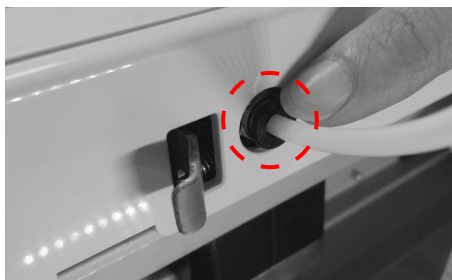
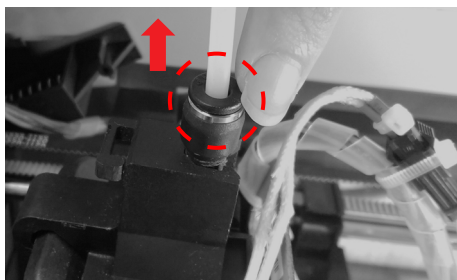
3 Une fois le filament retiré, appuyez sur .



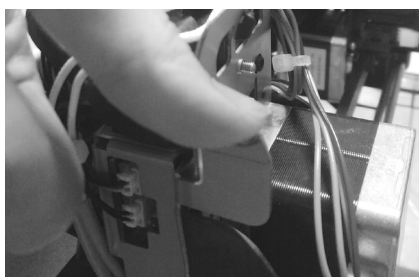
4 Retirez le dispositif de verrouillage de la cartouche et la cartouche.

Dépannage du filament

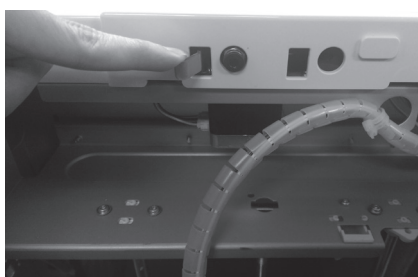
Si le filament est chargé automatiquement ou est coincé dans le module d'extrusion, veuillez d'abord décharger le filament en suivant les étapes ci-dessous. Puis appuyez sur les dispositifs de fixation en caoutchouc noir sur chaque extrémité du tube du filament. Vous pouvez également suivre les instructions à l'écran pour le dépannage.



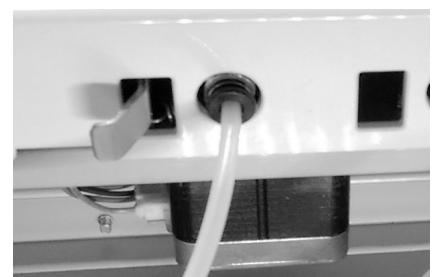
Statut



1 Si le filament est coincé dans le module d'extrusion, appuyez sur le bras de déverrouillage sur le côté du module d'extrusion pour enlever le filament coincé.



2 Si le filament est coincé à l'entrée du tube de guidage, veuillez appuyer sur le bras de déverrouillage près de l'entrée pour enlever le filament coincé.

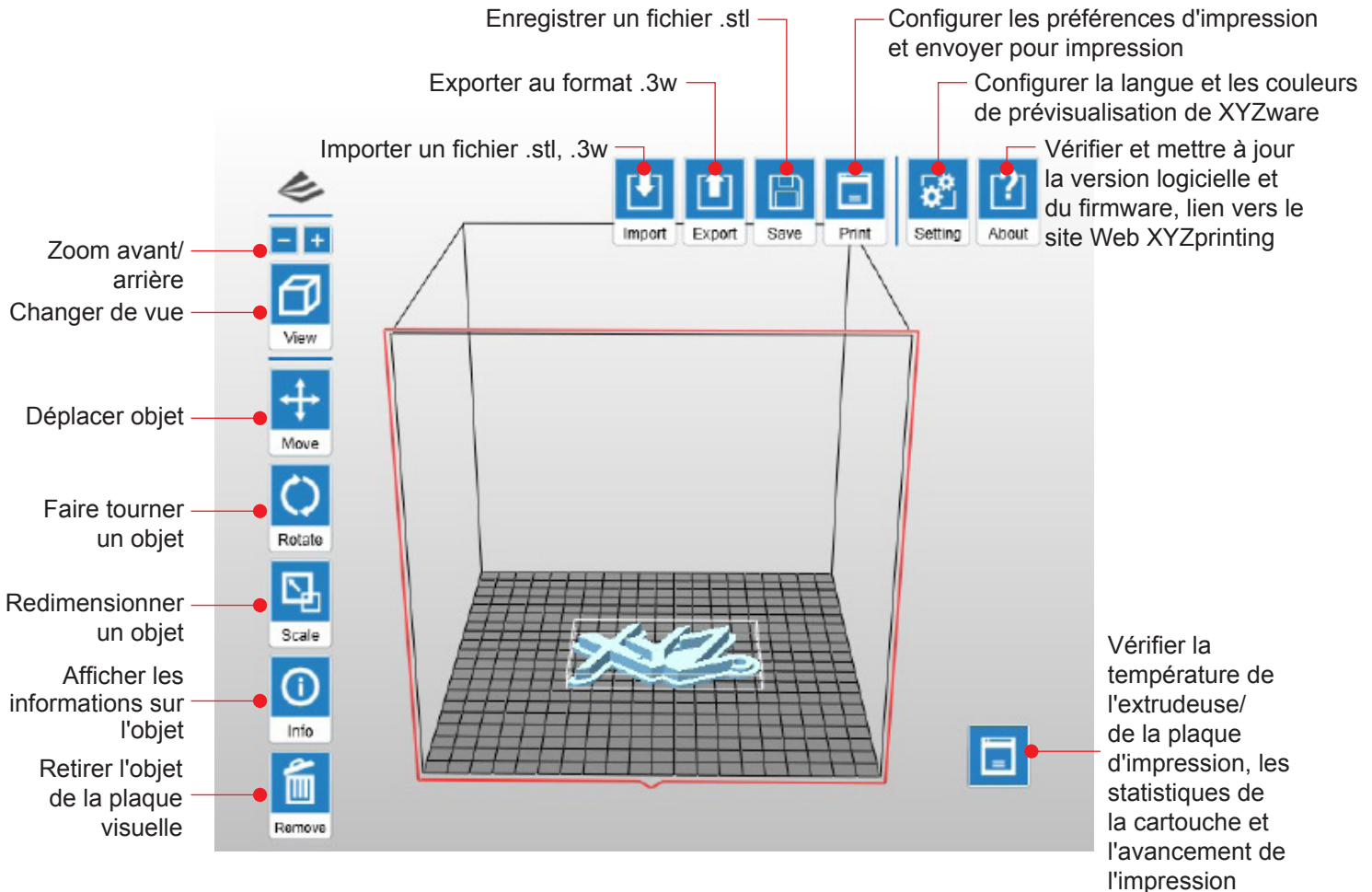


3 Après avoir retiré le filament, remettez directement le tube du filament dans sa position d'origine pour terminer la réinstallation.

XYZware

Pour envoyer un/des objet(s) imprimé(s) via clé USB ou PC à votre imprimante da Vinci, veuillez préparer le fichier avec XYZware. Quand votre PC est connecté à l'imprimante, vous pouvez envoyer directement le(s) objet(s) à l'imprimante.

XYZware virtualise la plateforme d'impression sur l'écran. Vous pouvez déplacer, faire tourner et redimensionner l'(es) objet(s) dans le logiciel et envoyer le fichier pour impression via clé USB ou PC.



XYZware est compatible avec Windows XP, Windows 7+ et Mac OS 10.7+, veuillez installer le logiciel à l'aide de la clé USB dans le kit d'accessoires ou téléchargez le dernier XYZware pour votre système d'exploitation depuis le site Web XYZprinting :

<http://support.xyzprinting.com/Support/downloads>

Pour obtenir les dernières mises à jour logicielles et des informations complémentaires. Veuillez vous rendre à l'adresse :

<http://support.xyzprinting.com/Support/manuals>

* Remarque :

Certaines instructions et didacticiels peuvent nécessiter l'enregistrement en ligne du produit avant d'être disponibles.

Veuillez vous inscrire en tant que membre XYZprinting avant de télécharger XYZware.



Cette plaque d'impression a été étalonnée par notre technicien professionnel avant expédition. Ne réglez pas la plateforme vous-même sauf si cela est nécessaire ou contactez le centre de service client.

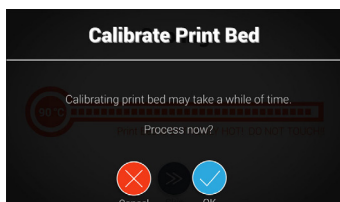



Étalonnage de la plaque d'impression

1. Rechercher une mise à jour du firmware

Dans XYZware, sélectionnez « About » (À propos) > « Firmware Update » (Mise à jour du firmware).

2. Activer l'étalonnage



Sélectionnez « Setting » (Réglage) > « Printer Settings » (Paramètres de l'imprimante) > « Maintenance » > « Calibrate Print Bed » (Étalonner plaque d'impression) et appuyez sur  pour effectuer l'étalonnage.



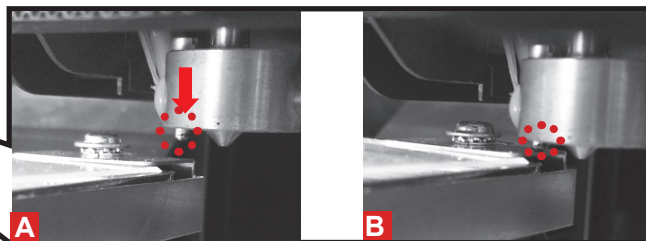
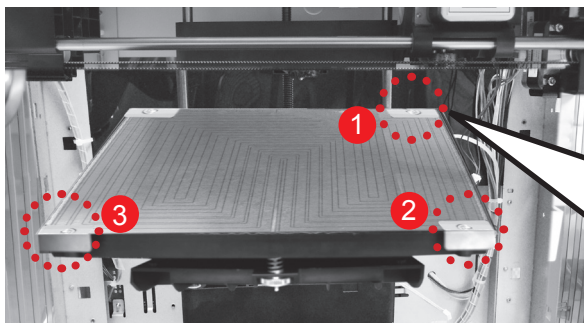
L'imprimante démarre la mesure automatique. Patientez 2 à 3 minutes et vérifiez les données qui s'affichent.

Remarque : Pendant le processus de mesure, le plateau et le module d'extrusion chauffent. Prenez garde à ne pas vous blesser !

3. Attendez la détection

Que fait la « détection » :

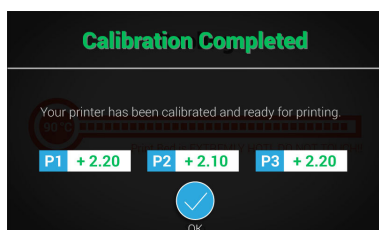
L'imprimante mesure la distance entre la broche de détection et 3 points de mesure aux coins de la plaque d'impression pour vérifier si la plateforme est horizontale. Si la hauteur des 3 points est inférieure à $\pm 0,2$ les uns des autres, la plaque d'impression est horizontale.




4. Vérifiez le résultat de la détection à l'écran

1. « Calibration Completed » (Étalonnage effectué) - prêt à imprimer

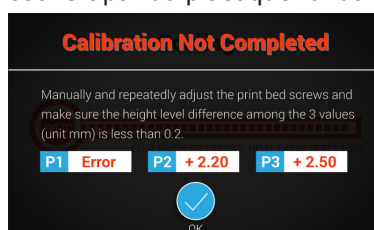
La plaque d'impression est horizontale, l'ajustement à la plaque d'impression n'est pas nécessaire.



Passez les étapes 5 et 6 et appuyez sur  pour terminer.

2. « Calibration Not Completed » (Étalonnage non effectué) et « Error » (Erreur) sont affichés - nettoyage et nivellement nécessaires

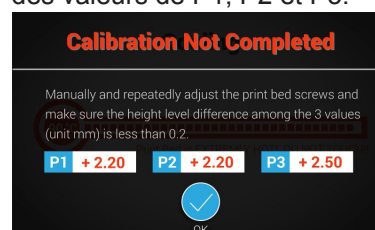
Le point de détection est trop haut/bas pour la détection de la broche/le point de mesure est couvert par du plastique fondu.



Appuyez sur  et effectuez les étapes 5 et 6.

3. « Calibration Not Completed » (Étalonnage non effectué) - nettoyage nécessaire

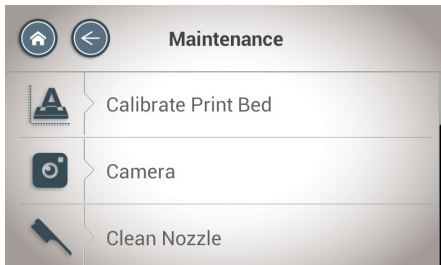
Une plaque d'impression non nivelée peut affecter la qualité de l'impression. Veuillez niveler la plaque d'impression en fonction des valeurs de P1, P2 et P3.



Appuyez sur  et effectuez l'étape 6.

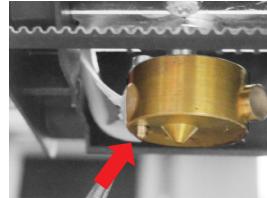
5. Nettoyer la broche de détection

Sélectionnez la fonction « Clean Nozzle » (Nettoyer buse) puis brossez le filament fondu et la poussière de la broche de détection pendant que l'extrudeuse est chauffée.

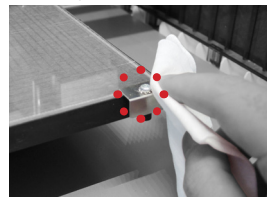


Activez « Setting » (Réglage) > « Printer Settings » (Paramètres de l'imprimante) > « Maintenance » > « Clean Nozzle » (Nettoyer buse).

Nettoyez la broche de détection avec la brosse en cuivre

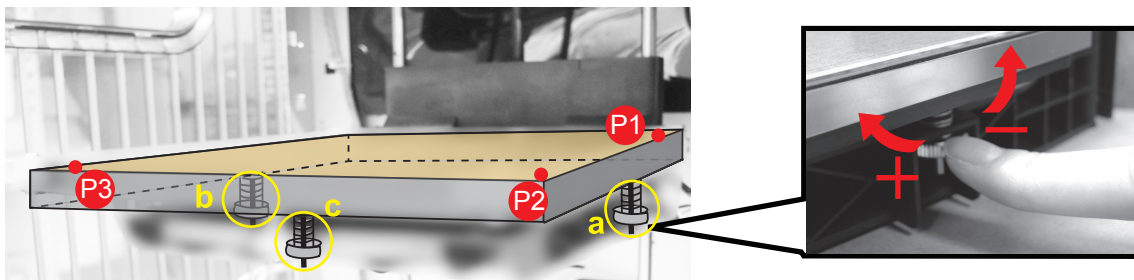


Nettoyez les 3 points de mesure.



6. Mettre à niveau la plaque d'impression

1. La valeur indique la hauteur du point P1, P2, P3. Plus la valeur est élevée, plus le point détecté est haut.
2. Tournez les 3 vis tournantes aux emplacements « a », « b », « c » sous la plaque d'impression pour mettre à niveau la plateforme.



Comment régler :

- Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour lever, tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour baisser.
- Régler les vis a et b peut décaler la diagonale. (par exemple, tourner la vis b vers la gauche entraîne la descente du point 2.)
- Tourner la vis d'un tour complet modifie la valeur de 0,5. Un seul appui sur la vis modifie la valeur de 0,2 à 0,25.

Règles générales :

- Réglez les valeurs dans la plage 2,3 - 2,6.
- 3 valeurs ne doivent pas être à plus de $\pm 0,2$ l'une de l'autre.

Une fois le réglage terminé, répétez l'étalonnage depuis l'étape 2 jusqu'à ce que « Calibration Completed » (Étalonnage effectué) soit affiché.

Spécifications

Nom de modèle	Imprimante 3D da Vinci 1.1 Plus	Diamètre de buse	0,4 mm
Technologie d'impression	Dépôt de filament en fusion (Fused Filament Fabrication) (FFF)	Entrée CA	100 - 127 V~4,0 A 50/60 Hz 200 - 240 V~2,0 A 50/60 Hz
Tête d'impression	Tête unique	Connectivité	USB 2.0 / Wi-Fi LAN / Clé USB
Volume de fabrication (L x P x H)	20 x 20 x 20 cm	Affichage	Écran LCD TFT 5"
Réglage de résolution de la couche	Standard 200 microns Rapide 300 microns Ultra rapide 400 microns Personnalisé 100-400 microns	Mode de contrôle	Panneau tactile
Diamètre du filament	1,75 mm	Indicateur	Haut-parleur
		Poids	27 Kg

Détails du support

Les instructions de dépannage peuvent vous guider pour résoudre le problème. Si une erreur persiste, veuillez contacter le centre de service clients pour obtenir une assistance.

Centre de support à la clientèle : <http://support.xyzprinting.com>

Support technique (États-Unis) : supportus@xyzprinting.com

Support technique (Union européenne) : supporteu@xyzprinting.com

Autres régions : support@xyzprinting.com

Code de service	Symptôme	Action	Code de service	Symptôme	Action
0010	Problème de chauffage de la plaque d'impression	Vérifiez les connexions, redémarrez l'imprimante.	0032	Déplacement sur l'axe Z anomalies	Vérifiez les connexions du moteur/ des capteurs. Vérifiez la position des capteurs.
0011	Problème de chauffage de l'extrudeuse 1	Vérifiez les connexions, redémarrez l'imprimante.	0040	Erreur de stockage interne	Vérifiez si la carte SD est insérée correctement.
0013	Problème de chauffage de la plaque d'impression	Vérifiez les connexions, redémarrez l'imprimante.	0050	Erreur de mémoire	Redémarrez l'imprimante.
0014	Problème de chauffage de l'extrudeuse 1	Vérifiez les connexions, redémarrez l'imprimante.	0060	Erreur de communication interne	Redémarrez l'imprimante.
0030	Déplacement sur l'axe X anomalies	Vérifiez les connexions du moteur/ des capteurs. Vérifiez la position des capteurs.	0201	Erreur de connexion entre le PC et l'imprimante	Reconnectez le PC à l'imprimante ou branchez à chaud le câble entre l'imprimante et le PC.
0031	Déplacement sur l'axe Y anomalies	Vérifiez les connexions du moteur/ des capteurs. Vérifiez la position des capteurs.			

Message d'erreur	Action
L'imprimante traite une autre tâche	Réessayez une fois que toutes les tâches sont terminées. Vérifiez également les informations indiquées sur l'écran de l'imprimante.
Impossible de mettre à jour le firmware de l'imprimante	Vérifiez la connectivité Internet/Mettez à jour le firmware plus tard.
Filament 1 coincé	Déchargez et rechargez la cartouche 1 et nettoyez la buse.
Problème de chargement du filament 1	Déchargez et rechargez la cartouche 1.
Problème d'installation du filament 1	Réinstallez la cartouche 1 ou remplacez-la par une nouvelle cartouche.
Ouverture du capot supérieur	Fermez le capot supérieur.
Niveau bas filament 1 : 30 mètres restants	Remplacez la cartouche 1 si nécessaire.
Niveau bas filament 1 : 5 mètres restants	Remplacez immédiatement la cartouche 1.

Federal Communications Commission (FCC) Statement

You are cautioned that changes or modifications not expressly approved by the part responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

XYZprinting is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables and connectors or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This device complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and it also complies with Part 15 of the FCC RF Rules. This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and the antenna(s) used for this transmitter must be installed to provide a separation distance of at least 20 cm from all persons and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be provided with antenna installation instructions and consider removing the no-collocation statement.