

## 本製品に関して

本マニュアルはダヴィンチ Jr. 1.0w を正しく、安全にご使用していただくことを主な目的としています。マニュアルを通じて、ダヴィンチ Jr. 1.0w の機能、メンテナンス方法を説明いたします。

ダヴィンチ Jr. 1.0w に関する最新情報につきましては最寄の販売店にご連絡いただくか、XYZ プリンティングジャパンのウェブサイトをご参照ください。

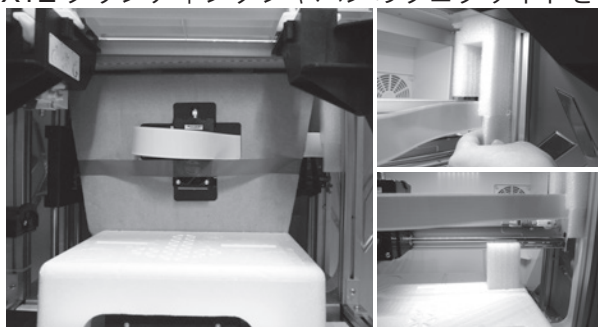
<http://jp.xyzprinting.com>

## 商標に関して

本マニュアルに記載されている全ての商標および登録商標は各社が所有する知的財産です。

## バージョン改訂に関して

最新の機能のご提供、及び機能の修正の際に機器のソフトウェアのバージョンを自動更新し、バージョン更新に関する通知や文書を発行しない場合がありますので予め承知おきください。最新情報をご確認いただく場合には、XYZ プリンティングジャパンのウェブサイトをご確認ください。



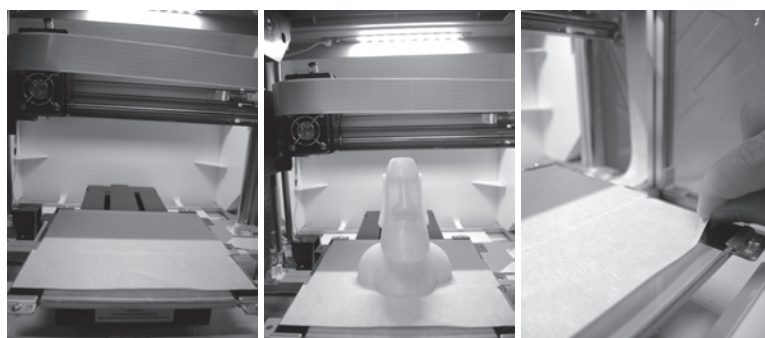
- 1 本プリンタをご使用になる前に、プリントモジュールとプリントプラットフォームの固定材を取り除いてください。固定材を取り除かずにはプリンタの電源を入れると、機器の故障の原因になります。



- 2 USB ケーブルで確実にパソコンとプリンタを接続してから XYZware を起動させてください。



- 3 初めてのご使用の際には、XYZware を用いてオンラインにてユーザー登録をしていただくことを強くお勧めいたします。ユーザー登録をいただくと最新のテクニカルサポートやアップデートファイルを取得することができます。「今すぐ登録」をクリックすれば登録を開始できます。



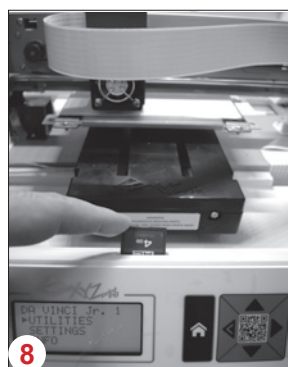
- 4 印刷を始める前に、プラットフォームテープをプリントプラットフォームに貼ってください。印刷完了後、テープをはがしてください。(プラットフォームテープは再度使用できます)

- 5 印刷の前に、お使いの PC と本機を USB ケーブルで接続し、XYZware をインストールし、「情報」ボタンをクリック、「ファームウェアアップグレード」をクリックして本機を最新版のファームウェアにアップグレードしてください。

- 6 推奨する印刷環境の室温は 15 ~ 32℃です。低すぎるまたは高すぎる室温は印刷品質に影響を与える可能性があります。

- 7 さらに詳細なテクニカルサポートおよびプログラムの情報は下記 URL をご参照ください：  
[http://support.xyzprinting.com/jp\\_ja/Support](http://support.xyzprinting.com/jp_ja/Support)

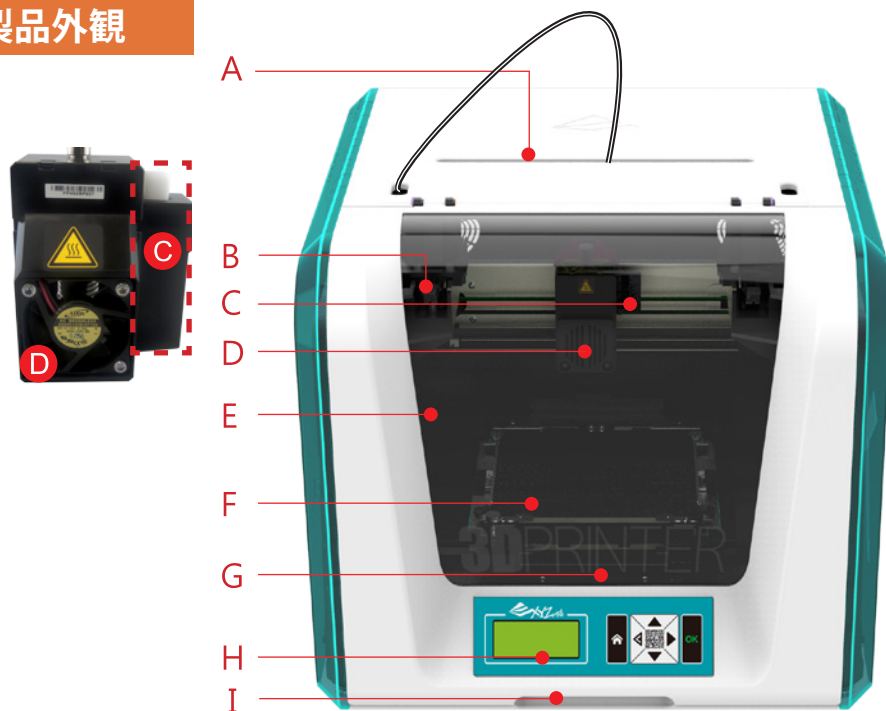
- 8 印刷が正常に実行できるように、プリンタを操作する前に SD カードを SD カードスロットに挿入してください。



# 重要注意事項

製品マニュアルをよくお読みになったうえで本製品をご使用ください

## 製品外観



- A: フィラメント移動エリア  
 B: 材料注入モジュール  
 C: センサーボタン  
 D: エクストルーダ  
 E: プリントフィラメント  
 F: プリントプラットフォーム

G: SD カードスロット  
 (記憶装置のフォーマット形式: FAT32)

H: キーパッドおよび液晶パネル

I: フロントパネル開口部

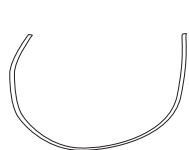


USB ポート

電源差込口

電源スイッチ

## 付属品リスト



・ガイドチューブ



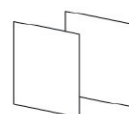
・材料注入口クリーニングワイヤー



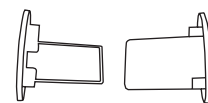
・クリーニングワイヤー x 5



・USB ケーブル



・プラットフォームテープ x 3



・フィラメントリール (フィラメントに装着済み)



・クリーニングブラシ



・スクレーパー



・SD カード



・電源アダプタ



・電源ケーブル



・付属フィラメント



・フィラメントフィードチューブ継手 x1  
 (交換方法は公式ウェブサイト上のチュートリアルビデオをご参照ください)

## メンテナンス用ツールの使用方法



- ・メンテナンス用ツールを扱えるのは大人のみです。ツールは子供の手の届かない場所に保管してください。プリンタの取扱やメンテナンスを誤ると、プリンタもしくは人体への損傷を招くことがあります。
- ・プリンタのメンテナンスを行うときは、必ずプラットフォームが冷めた状態で行ってください。
- ・プリンタが自動的にフィラメントを引き込む際、ギアにフィラメントの引き込み残留物が生じる可能性があります。クリーニングブラシで自動フィードギアを掃除してください。
- ・プリントプラットフォーム上の印刷品は、印刷が完了し、プリントプラットフォームが常温に戻った後、スクレーパーを使用して取り出してください。プラットフォームテープは複数回使用出来ますが、摩耗した際は、交換してください。

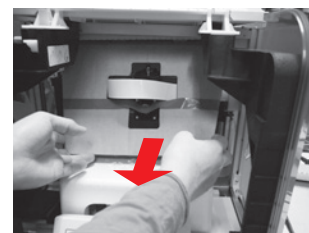
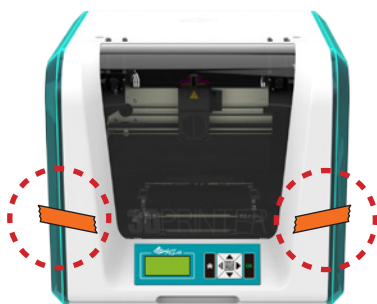
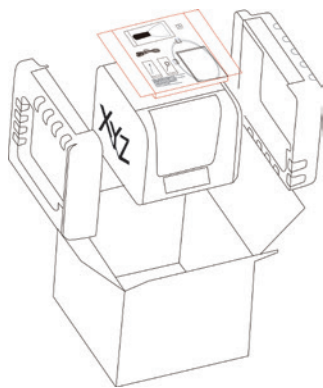


## 安全に関する重要なお知らせ

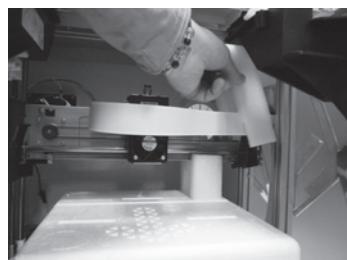
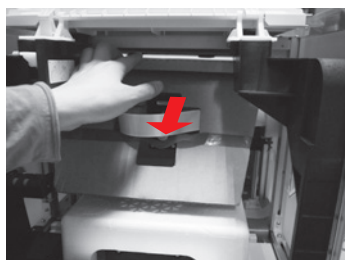


- ・埃っぽい、高湿度の場所あるいは室外でプリンタを使用しないでください。
- ・プリンタを柔らかい場所や傾斜面で使用しないでください。落下したり、倒れたり、破損や怪我を招く恐れがあります。
- ・動作中は、プリンタ内部に手を入れないでください。プリンタが高温となるため、火傷や怪我の原因となります。印刷部品の移動によって手が当たる危険性や火傷を避けるため、印刷する時は、プリンタ内部に手を入れないでください。

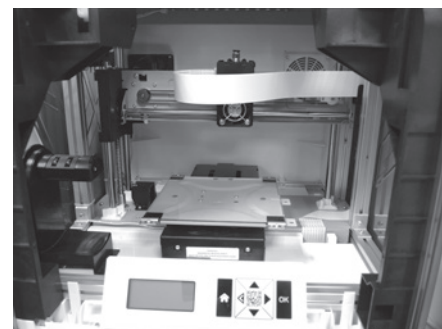
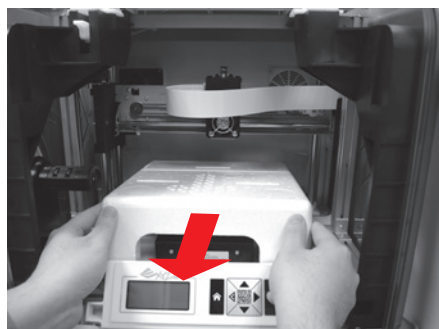
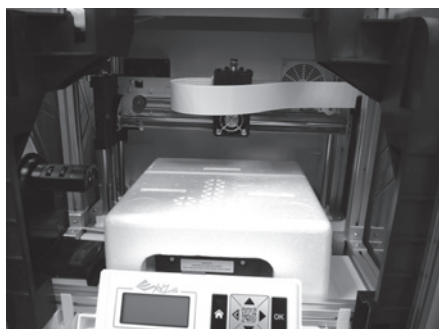




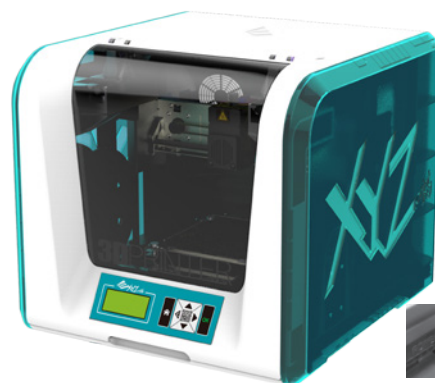
- ① 箱を開け、付属品を取り出し、保護フィルムを取り除きます。
- ② 固定テープと包装用ビニールを取り除きます。
- ③ ダンボール紙を少し持ち上げ、下にある発泡スチロールの固定溝から引き外します。



- ④ エクストルーダの固定ダンボール紙を取り除き、ダンボール紙全体を取り外します。この際、取り除く過程で、フラットケーブルをダンボール紙の後方へ押し出すと同時に、上方に固定されているダンボール紙を下へ折り曲げるとスムーズに取り出せます。
- ⑤ ノズルを保護しているダンボールの後ろ側にある発泡スチロールを取り除きます。



- ⑤ プラットフォームの固定発泡スチロールを取り除きます。

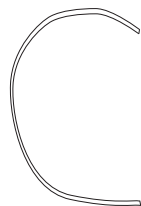


- ⑥ 製品付属のSDカードをSDスロットにセットし、指示に従ってXYZwareソフトウェアをインストールします。
- ⑦ 電源アダプタ、USBケーブルを接続し、左後方の電源スイッチを押してプリンタの電源を入れます。

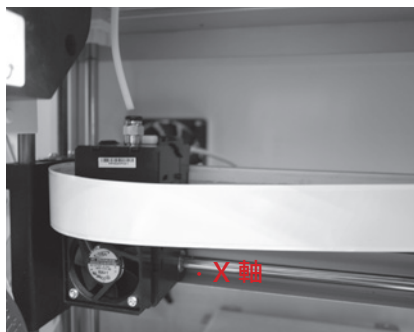
**⚠️ アース不良による感電事故を避けるため、純正の電源ケーブルをご使用ください。**

## 製品開梱

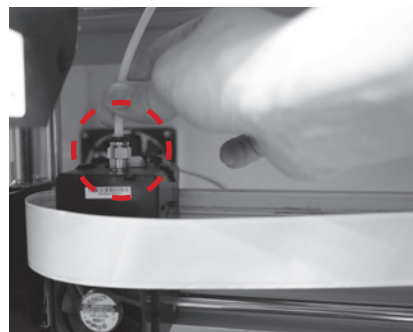
**⚠ 注意:**ロードフィラメントの操作を行う前に、次の手順に従ってガイドチューブを装着してください。ガイドチューブを装着していない場合、印刷時にスムーズに材料注入ができない恐れがあります。



・ガイドチューブ



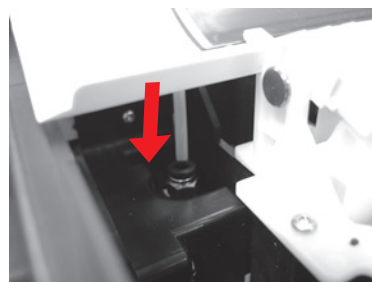
**1** ガイドチューブを取り出し、チューブの端をプリントモジュール上方の材料注入口に取り付けてください。操作を行う際、プリントモジュールをX軸の左側に移動してから操作を行ってください。左側以外の位置で操作を行った場合、印刷品質に影響する恐れがあります。



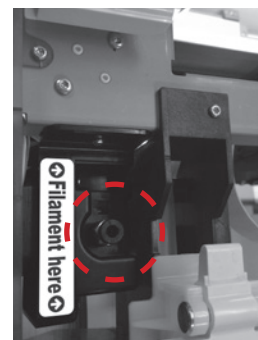
**2** ガイドチューブを確実にフィラメント口に挿入してください。操作を行う際、プリントモジュールをX軸の左側に移動してから操作を行ってください。



**3** ガイドチューブをチューブ移動エリアを通して本体から引っ張り出し、次に材料注入モジュールガイドに通します。



**4** 下向きにしっかりと挿入し、ガイドチューブの装着をしてください。



**↑ Filament here ↑**

**ヒント:** 材料注入モジュールのガイドホールが分からない場合、本体の上部カバーを後方へ押し開けるとガイドラベルが見えます

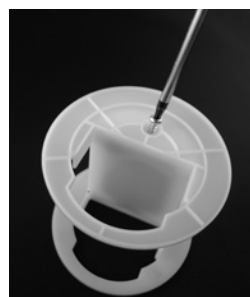


## 付属品の装着

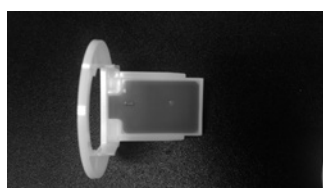
## フィラメントリール



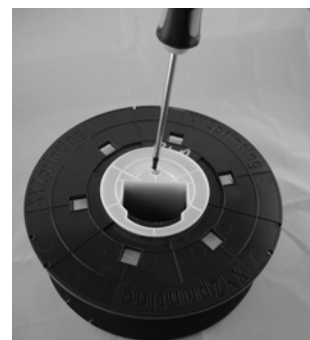
- ① 純正フィラメントを箱から取り出し、リールを取り外してください。



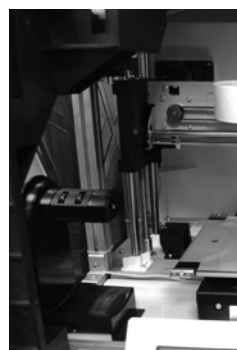
- ② プラスドライバーを使い、取り外したリールを分解します。



- ③ センサーチップを取り付けます。チップには装着方向があります。チップ表面の取り付けガイドの位置に注意して取り付けてください。



- ④ プラスドライバーを使い、リールをフィラメントカートリッジの両側からしっかりと固定します。

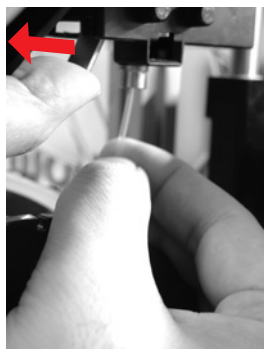


- ⑤ リールを装着したフィラメントカートリッジを本体左のフィラメントホルダーに取り付けてください。



- ⑥ フィラメントを少し引き出し、材料注入口に挿入してください。

⚠ 注意: 引き出す方向とフィラメントが正しく回転するように注意してください



- ⑦ リリースアームを手前に引きフィラメントを底まで押し込み、フィラメントの先端を完全に材料注入モジュールに入れてください。

## フィラメントの準備



## ロードフィラメント

次にプリンタのキーパッドでロードフィラメント機能を起動します…

ダヴィンチ Jr. 1w  
SD カードプリント  
▶ユーティリティ  
セッティング

ユーティリティ  
▶フィラメントヨコウカン  
ホームポジション  
JOG モード

フィラメントヨコウカン  
▶ロードフィラメント  
アンロードフィラメント

- 1 「ユーティリティ」>「フィラメントヨコウカン」>「ロードフィラメント」の順に選択します。

ロードフィラメント  
エクストルーダヒートティング  
オンド 210℃  
シバラクオマチクダサイ

ローディング

シバラクオマチクダサイ

フィラメントヨコウカニスル  
フィラメントシュツリョク  
[ < ] リトライ  
[ OK ] ボタンヲオス

- 2 エクストルーダの温度が上昇し、フィラメントがロードされるのを待ちます。

- 3 エクストルーダからフィラメントが出てくるのを確認します。確認後、「OK」を押して完了します。

## アンロードフィラメント

まず、プリンタのキーパッドでアンロードフィラメント機能を起動します…

ダヴィンチ Jr. 1w  
SD カードプリント  
▶ユーティリティ  
セッティング

ユーティリティ  
▶フィラメントヨコウカン  
ホームポジション  
JOG モード

フィラメントヨコウカン  
ロードフィラメント  
▶アンロードフィラメント

- 1 「ユーティリティ」>「フィラメントヨコウカン」>「アンロードフィラメント」の順に選択します。

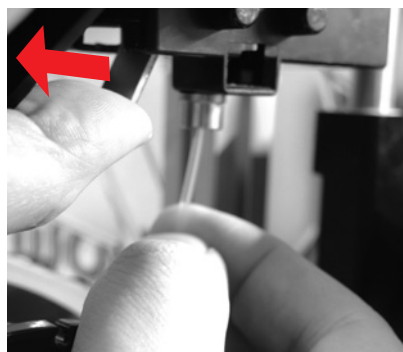
ロードフィラメント  
エクストルーダヒートティング  
オンド 210℃  
シバラクオマチクダサイ

アンロードチュウ  
シバラクオマチクダサイ

[ OK ] ボタンヲオス

- 2 エクストルーダの温度が上昇し、フィラメントが押し出されるのを待ちます。  
[OK]を押してフィラメントを引っ張り出します。

## アンロードフィラメントの完了後



リリースアームを開け、フィラメントを引っ張り出し、手でフィラメントカートリッジに巻きつけてください。



フィラメントを交換する場合、「アンロードフィラメント」機能を実行し、フィラメントを正しくアンロードし、後に交換してください。

エクストルーダ / 材料注入モジュールでフィラメントを切断しないでください。残ったフィラメントがエクストルーダを詰まらせ、機器の故障の原因となります。

# ロードフィラメント

プリンタに異常が発生した場合、以下のトラブルシューティングをご確認ください。問題が解決しない場合は、下記サポートセンターにお問い合わせください。

メール：supportjp@xyzprinting.com

電話：0475-58-8791

プリンタにトラブルが生じると、プリンタのディスプレイ / またはソフトウェアのインターフェース上に関連するサービスコードが表示されます。このサービスコードの解説を参照し、問題を解決してください。

サービスコード	問題の現象	解消方法
0007	カートリッジのチップ異常	フィラメントカートリッジを装着しなおすか、新しいフィラメントカートリッジに交換する
0008	カートリッジのチップ異常	フィラメントカートリッジを装着しなおすか、新しいフィラメントカートリッジに交換する
0014	エクストルーダの加熱異常	関連するケーブルの接続具合を確認し、電源を入れなおす
0028	フィラメントカートリッジの未装着	フィラメントカートリッジを装着 / 再装着する
0029	フィラメントがなくなる	フィラメントカートリッジを交換してから再度印刷する
0030	X 軸の移動異常	モーター / センサーのコードが正しく接続されているかを確認し、センサーの位置も確認します
0031	Y 軸の移動異常	モーター / センサーのコードが正しく接続されているかを確認し、センサーの位置も確認します
0032	Z 軸の移動異常	モーター / センサーのコードが正しく接続されているかを確認し、センサーの位置も確認します
0050	内部の通信エラー	再起動します
0051	内部の通信エラー	再起動します
0052	エクストルーダーの保存装置エラー	エクストルーダーを交換します
0057	プリントモジュールを検出できません	プリントモジュールを装着しなおし、プリントモジュールのケーブルを接続しなおしてからプリンタを再起動させてください

エラーの状況	処理方法
プリンタ使用中	現在の作業終了後に再度実行し、液晶パネルの表示を確認する
プリンタファームウェアの更新不能	インターネットの接続を確認する / 時間をおいてから再度ファームウェアを更新する
フィラメント詰まり	フィラメントをアンロードしてからロードしなおし、ノズルをクリーニングする
フィラメントのロード不能	フィラメントをアンロードしてからロードしなおす
フィラメントが正しく装着されていません	フィラメントカートリッジを装着しなおすか、新しいフィラメントカートリッジに交換する
フィラメント残量低下：残り 30m	状況に応じてフィラメントカートリッジを交換する
フィラメント残量低下：残り 5m	ただちにフィラメントカートリッジを交換する



保証期間内にプリンタを修理に出す際は、購入時の梱包材で機器を梱包して運送することをお勧めします。そのため、購入時の梱包材を大切に保管しますようお願い申し上げます。他の包装材を使用した場合、運送中に損傷する可能性があり、その場合は保証の対象外となります。

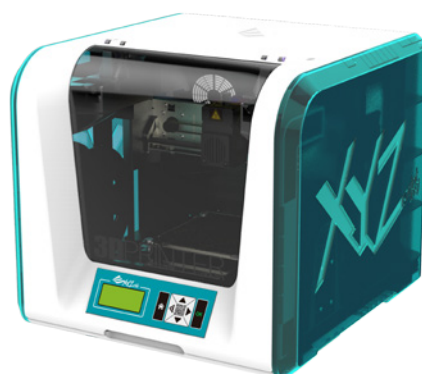
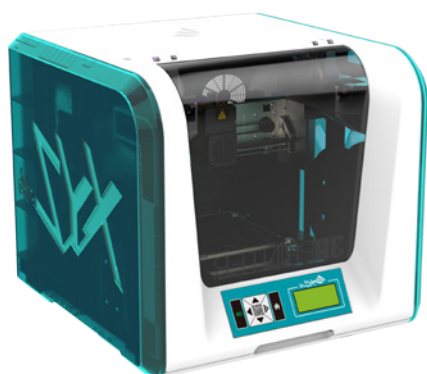


**ダヴィンチ Jr. 1.0w**

製品名称	da Vinci Jr. 1.0w
製品寸法	420 x 430 x 380 mm (16.54 x 16.93 x 14.96 インチ)
製品重量	12kg (26.46 ポンド)
ディスプレイ	2.6 インチ FSTN LCM
サポート言語	多言語対応
接続性	USB ケーブル / SD カード / WiFi
印刷技術	FFF (Fused Filament Fabrication)
最大ワークエリア	15x15x15cm (5.9 x 5.9 x 5.9 インチ)
レイヤ解像度の設定	0.1 - 0.4 mm
プリントヘッド数	シングルヘッド
ノズル直径	0.4 mm
フィラメント直径	1.75 mm
サポートするファイル形式	.stl , XYZ Format(.3w)
サポート OS	Windows7/8 以上 Mac OSX 10.8 64-bit above (for Mac)
推奨するハードウェア規格	x86 32/64 ビット互換 PC, 2GB 以上の DRAM x86 64 ビット互換 Mac, 2GB 以上の DRAM

**環境にやさしい素材 — PLA**

PLA フィラメントはトウモロコシまたは砂糖きびなどの糖含有植物由来のポリ乳酸樹脂組成物で、最も環境にやさしい 3D 造形材料と考えられています。PLA を土に埋めると、土壌中で自然分解されます。



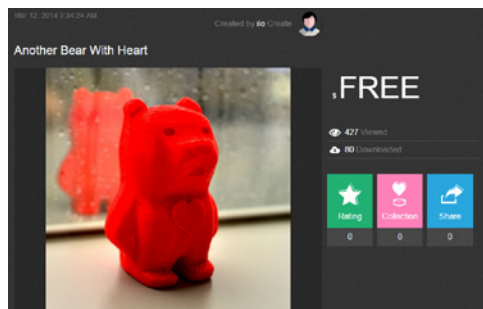
- 低温で印刷する PLA 材料は家庭環境に適しているほか、輝く質感が消費者に好まれています。
- 気温が 50℃以上の環境または水温では PLA 造形物が軟化または変形する恐れがありますが、無害です。
- 湿度が高すぎる環境は PLA フィラメントの保存に適していません。使用しない PLA フィラメントを適切に密封し保管することをおすすめします。

## ダヴィンチ Jr. 1.0w について

ダヴィンチ Jr. 1.0w は、XYZ プリンティングが 3D プリンタ市場に提供する斬新な代表モデルです。その精彩でカラフルな外観と高精度な出力性能により、3D プリンタを日常生活の中心的存在にします。



## オリジナリティの表現



お気に入りの 3D ファイルを高速に印刷。さらにオリジナリティに富んだ様々なデザインは、XYZ プリンティング公式ウェブサイト内のギャラリーをご覧ください。







## 製品の特徴

- 環境保護型の 3D プリンタ。ヨーロッパ連合の WEEE リサイクル指令に適合。環境にやさしい PLA を利用した印刷が可能。
- ・パーソナル 3D プリンタとして最適。世界各国の電気安全法令に適合。
- ・SD カードに対応。編集済みの 3D ファイルを SD カードに保存し、簡単に印刷 (純正ソフトウェア XYZware で .3W フォーマットへの変換が必要)。
- ・自由に利用可能なオンライン 3D デザインギャラリー。登録無料ですぐにダウンロード可能。
- ・省エネ設計。わずか 75W の最大消費電力。長時間使用しても電気代は控え目。
- ・重さはわずか 12kg。お好みに応じて手軽に移動でき、日常生活の一部に。
- ・スマートな温度管理設計。機器内の放熱ファンにより、印刷温度を適切に調整し、印刷品質が向上。

# 製品紹介

## キーの紹介

本製品の電源を入ると、機器前方の表示パネルに印刷状況と使用情報が表示されます。右のファンクションキーにより、関連機能の操作が可能です。

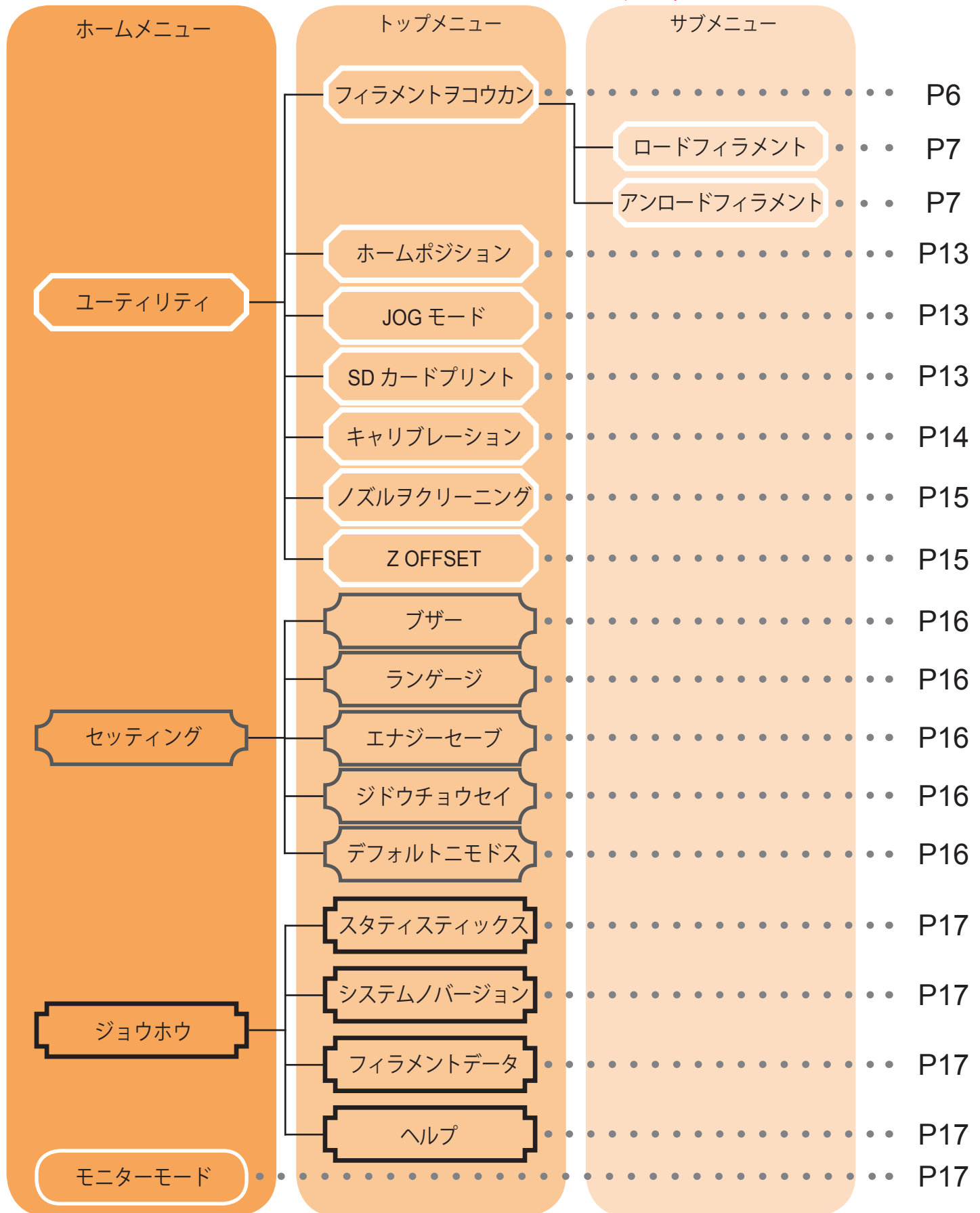
キー		機能
上キー		上の選択肢へ
下キー		下の選択肢へ
左キー		前へ戻る / 値の減少
右キー		次へ進む / 値の増加
OK キー		決定
HOME キー		メインメニューに戻る



機能	説明
ユーティリティ	印刷調整 / フィラメントの交換 / サンプル印刷
セッティング	機器のパラメーター設定
ジョウホウ	機器のファームウェアバージョンおよび動作状況の表示
モニターモード	機器内のエクストルーダおよびプリントプラットフォームの温度監視

ダヴィンチ Jr. 1w  
 ▶SD カードプリント  
 ユーティリティ  
 セッティング

## 機能の操作



液晶パネルには、以上のようなメニューが表示されます。



## ホームポジション

[ホームポジション]機能は、エクストルーダを左下コーナーの原点に移動します。

エクストルーダ、プリントラットフォームのポジションのリセット:

ホームポジション  
カクティスル?  
ノ  
▶イエス

[イエス]を選択すると、プリンタが始動します。

## JOG モード

[JOG モード]を開くと、手動でエクストルーダとプラットフォームの位置が移動できます。





エクストルーダの移動方法:

JOG モード  
X ジク  
Y ジク  
▶Z ジク

1.[X ジク](左右へ移動する場合)または[Z ジク](上下に移動する場合)を選択する前、"HOME AXES"を実行してください。

[Y ジク] (前後に移動する場合)。

X ジク [OK] モデル  
[-] ◀ [■ 001mm] ▶ [+]  
010mm  
020mm

2.  と  ボタンで移動し、 と  ボタンで移動する方向を指定します。

## SD カードプリント

SD カードからプリントするためには、XYZware を用いて変換した .3W のファイルを SD カードのルートフォルダに保存する必要があります。

なお、付属の SD カードにはサンプルデータが保存されています。  
サンプルを使ってプリンタの基本操作に慣れることができます。  
サンプルの印刷手順:

SD カードプリント  
▶デモ

1. 印刷したいサンプルを選択します。

デモ  
インサツカイシ  
ノ  
▶イエス

3.「イエス」を選択して印刷を開始します。



2. プラットフォームにプラットフォームテープを貼り付けます。



4. 印刷完了後、造形物を取り出してください。  
プラットフォームテープは複数回使用出来ますが、摩耗した際は、交換してください。

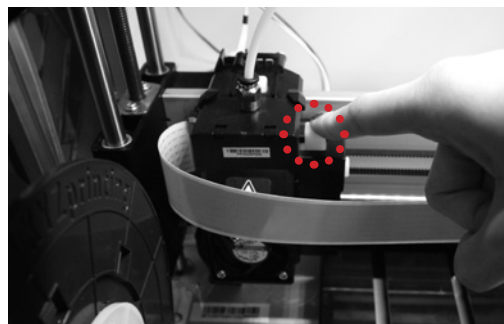
印刷の品質を保つため、キャリブレーションが適宜必要です。  
キャリブレーションの専用ツールは「XYZ プリンティング」のホームページからダウンロードできます。

ファームウェアアップデートツールを通じて本体の更新をし、印刷の品質が落ちた場合、下記の手順に従ってキャリブレーションを行ってください。

1. 「ユーティリティ」→「キャリブレーション」→「イエス」の順番でキャリブレーションを起動します。
2. ディスプレイのメッセージの指示に従い、プリンタヘッドの右側にある検出ヘッドを押し込み、OK を押します。

エクストルーダノトナリノ  
ケンシュツキョオシテクダサイ

[OK] ボタンヲオス



3. センサーがプラットフォームの水平度を検知するのを待ちます。

- 4-1A. 検出結果に「セイコウ」と表示され、ディスプレイの3行目に「ジドウチョウセイオフ」と表示された場合、プラットフォームが水平であることを示します。[OK] を押して退出すると印刷できます。

キャリブレーション  
セイコウ  
ジドウチョウセイオフ  
[OK] ボタンヲオス

- 4-1B. 検出の結果「セイコウ」の下に「ジドウチョウセイオン」が表示される場合、プラットフォームの傾きが発生しプリンタが自動補正機能が有効になっていることを示しています。(ジドウチョウセイ)。当機能ではプリンタの印刷品質を上げることができますが、印刷時間は長くなります。印刷の状態や必要に応じて当機能をオフすることができます。

キャリブレーション  
セイコウ  
ジドウチョウセイオン  
[OK] ボタンヲオス

- 4-2A. 結果が「シッパイ」の場合、「OK」を二回押すとプリントモジュールをホームに戻します。

キャリブレーション  
シッパイ  
ジドウチョウセイオン  
[OK] ソッコウ

カスタマーサービスニ  
ゴレンラククダサイ  
[OK] ボタンヲオス

- 続いて「ジョウホウ」→「レベリングジョウホウ」にてデータを確認し、サービスセンターへご連絡ください。

A 0317 0320 0313  
B 0318 0323 0308  
C 0312 0300 0440  
[OK] ボタンヲオス

- ⚠ 注意：**1. 検出ヘッド、プリントモジュールのノズル部分が汚れていると、検出結果に影響を及ぼします。プラットフォームを校正する前に汚れを取り除き、プリントモジュールを正しい位置に装着してください。
2. プリントモジュールの頭頂部にフィラメントが残っている場合、検出結果に「汚れを取り除いてから再度プラットフォームを校正してください」と表示されます。

A 0000 0000 0000  
B 0000 0000 0000  
C 0000 0000 0000  
[OK] ボタンヲオス

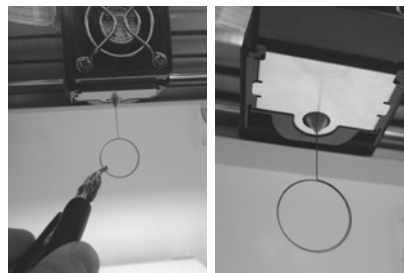
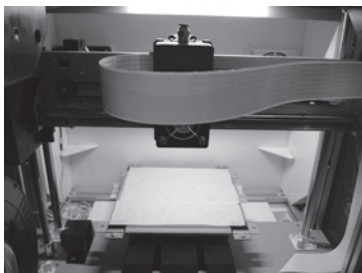
3. プリンタはキャリブレーションの結果によって自動的に自動補正機能を有効／無効にします。状態や需要によってオフすることができます。

## ノズルクリーニング

印刷回数が多くなると、エクストルーダの汚れによって印刷の品質が落ちる場合があります。印刷時間 25 時間ごとにクリーニングを行うことを推奨します。

エクストルーダのクリーニング

ノズルクリーニング  
カクティスル？  
ノー  
▶イエス

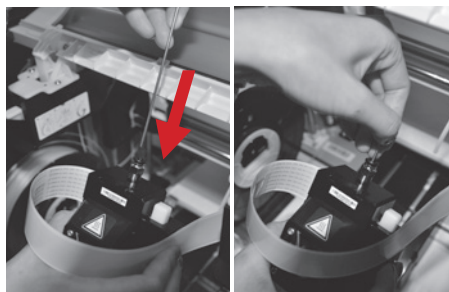
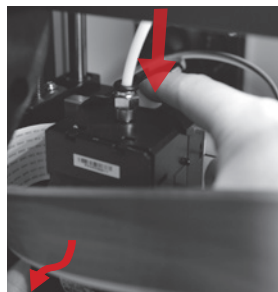


ノズルクリーニング  
クリーニングシテダサイ  
[OK] ボタンヲオス

1. [イエス] を選択して起動します。
2. エクストルーダが加熱し、前方に移動するのを待ちください。画面に [クリーニングシテダサイ] と表示されます。
3. ペンチでクリーニングワイヤーを持ち、エクストルーダをクリーニングします。
4. [OK] を押して終了します。

エクストルーダクリーニングワイヤでエクストルーダをクリーニングしても正常にフィラメントが出てこない場合、以下の手順に従って材料注入口をクリーニングしてください。

1. 「ロードフィラメント」の項目を選択し、「アンロードフィラメント」機能を実行し、正しくフィラメントをロードします。
2. 「ホームポジション」の項目を選択し、プリント装置を元の位置に戻します。
3. 次にアンロードフィラメント機能を起動させ、エクストルーダが 150℃ まで加熱するのを待ちます（エクストルーダは高温になっているため、操作の際にエクストルーダに触れないよう気を付けてください）。



4. プリントヘッド上部の白色のボタンをしてプリントヘッドを取り外します。
5. 材料注入口周囲のバネを軽く押さえてガイドチューブを抜きます（エクストルーダ左側の白色のリボンケーブルを取り外す必要はありません）。
6. 材料注入口クリーニングワイヤーを材料注入口に挿入し、クリーニングワイヤーを繰り返し抜き差しして汚れを完全に取り除きます。
7. クリーニングが完了したら、ガイドチューブをエクストルーダの上方に挿入してからエクストルーダを元の位置に戻します。

## Z OFFSET (プリントモジュールの調整)

Z OFFSET によってプリンタノズルとプリントプラットフォームの間隔の高さを調整できます。

注意：本製品は出荷前に検査と調整を行い、それぞれ最適の値に設定されています。調整を行う前に出荷時の高さの値を記録しておくことをお勧めします。

## Z OFFSET 数値の調整方法



1. ノズルとプラットフォームの間隔（プラットフォームテープを張っている状態）は 0.3mm を推奨します。（推奨間隔は、約コピー用紙 2 枚をストレスなしで移動でき、6 枚では入らない状態です。）

+ [ ^ ]  
Z OFFSET 0.1 mm  
- [ v ]  
[OK] TO SAVE

2. 0.1mm 刻みで基準となる数値を増加 / 減少させます

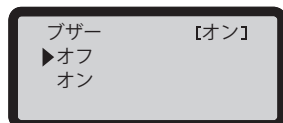
数値を 0.1mm 増加させると、プリントモジュールとプラットフォームの間隔が 0.1mm 増加します

数値を 0.1mm 減少させると、プリントモジュールとプラットフォームの間隔が 0.1mm 減少します

テスト印刷を行い、印刷品質を確認して下さい、「OK」（イエス）を押すと、プリントモジュールの調整は完了です。

## ブザー

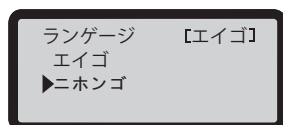
ブザーがオンの状態では、ボタン操作、印刷完了、プリンタトラブルなどがあると、ブザーが知らせてくれます。デフォルトではオンになっています。オフにするには次の手順で設定してください。



[オフ]を選択し[OK]を押せば設定が変更されます。

## ランゲージ

プリンタ画面の言語は英語または日本語に設定することができます。デフォルトでは英語になっています。日本語に変更するには次の手順で行います。

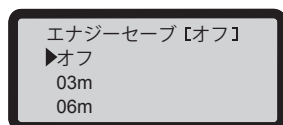


[ニホンゴ]を選択し[OK]を押せば設定が変更されます。

## エナジーセーブ

プリンタ内部には LED ランプがあります。節電のため、ランプは 3 分間待機した後、自動的にオフになります。(オプションは「03 m」)

自動オフになる時間の変更：



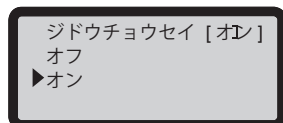
「06 m」(6 分間待機後オフ)または「オフ」(LED は常にオン)を選択し[OK]を押してください。

## ジドウチョウセイ

プラットフォームの傾きが発生した場合、プリンタがパラメーターを自動調整させるため、「ジドウチョウセイ」を実行してください。

自動調整の所要時間は長くなる場合がありますが、印刷状況によって途中で動作をキャンセルすることができます。

「ジドウチョウセイ」の設定：

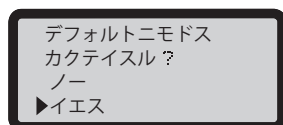


「オフ」を選択し「OK」を押すと設定が変更されます。

## デフォルトニモドス

プリンタの設定を変更した後、工場出荷時の初期設定(デフォルト)に戻すことができます。

デフォルトへの戻し方：



[イエス]を選択し[OK]を押すと初期設定に戻ります。

# セッティング



## スタティスティックス

[スタティスティックス]にはプリンタの累計印刷時間と前回の印刷時間が表示されます。前の画面に戻す場合は[OK]を押します。

スタティスティックス  
ルイケイジカン 00006h  
インサツジカン 00h34m  
[OK] ボタンヲオス

## システムバージョン

ファームウェアのバージョンが表示されます。安定した印刷機能を維持するため、プリンタのファームウェアを最新版にアップデートしておくことをお勧めします。プリンタのファームウェアが最新かどうかを確認するには、XYZwareから操作してください。前の画面に戻す場合は[OK]を押します。

システムバージョン  
1.1.J  
[OK] ボタンヲオス

## フィラメントデータ

[フィラメントデータ]にはカートリッジ残量([ノコリ]は長さの情報)、フィラメント量や色、素材の情報などが表示されます。▼を押してページを進め、[OK]で前の画面に戻します。

フィラメントデータ  
ノコリ 059m  
ヨウリョウ 240m  
[シタ]▶ジページ

イロ ブラック  
サイシツ PLA  
[OK] ボタンヲオス

## ヘルプ

ここには XYZ プリンティングの公式サイト情報が表示されます。XYZ プリンティング公式サイトには各種最新情報、商品に関するドキュメント、チュートリアルなどが用意されています。前の画面に戻す場合は[OK]を押します。

ヘルプ  
JP.XYZPRINTING.COM  
[OK] ボタンヲオス

## モニターモード

[モニターモード]はプリンタヘッドとプラットフォームに関する情報(プラットフォームの温度、印刷)などが表示されます。

モニターモード  
エクストルーダ 046°C  
[OK] ボタンヲオス

**⚠️ ご注意ください：**出力完了後は、エクストルーダの冷却ファンが停止しシャットダウンするまで電源を切らないでください。本体を冷却せずに電源を切ると、エクストルーダの詰まりが生じるおそれがあります。



関連資料：  
ノズルクリーニング機能を参照し、エクストルーダの詰まりを解消してください

本章ではロードモジュールの正確なクリーニング方法についてご紹介します。プリンタを長時間使用し、フィラメントのロードがスムーズに行えない、またはロードできなくなった場合は、下記のステップに従ってクリーニングしてください：

## ツールの準備



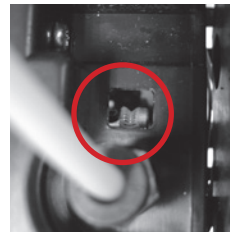
A. クリーニングブラシ (付属品)



B. ドライバー (T10)、標準のクリーニング手順で使用します

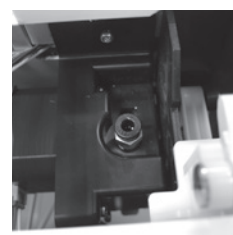
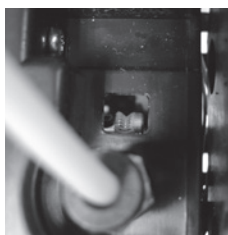
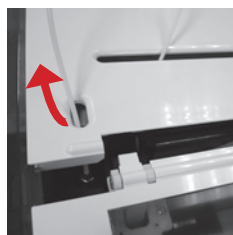
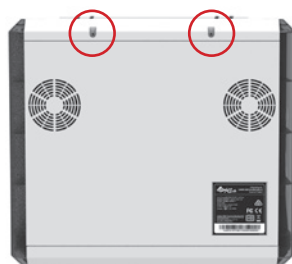
## A. クイッククリーニング

フィラメントリコウカン  
ロードフィラメント  
▶ アンロードフィラメント

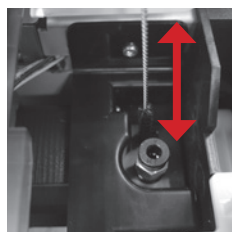


- 1 まずアンロードフィラメント機能を使ってフィラメントを外して取り出します。
- 2 クリーニングブラシを使ってロードギアをブラッシングし、ギアに付着したフィラメントのくずを取り除いてきれいにします。ブラッシング完了後、再度フィラメントを装着して使用できます。

## B. 標準のクリーニング



- 1 ドライバーを使ってネジを外し、上部カバーを開きます。
- 2 フィラメント口 (固定用の黒いリング) を押し、ガイドチューブを引き出すと、内部がよく見えます。



- 3 クリーニングブラシを使ってロードギアをブラッシングし、ギアに付着したフィラメントのくずを取り除いてきれいにします。ブラッシング完了後、上部カバーおよびガイドチューブを取り付け直すことで使用できます。

# 重要注意事項

製品マニュアルをよくお読みになったうえで本製品をご使用ください

**⚠️ ご注意ください：** 出力完了後はエクストルーダの冷却ファンが停止しシャットダウンするまで待ち、直接電源を切らないでください。本体を冷却せずに電源を切ると、エクストルーダの詰まりが生じるおそれがあります。



関連資料：  
ノズルクリーニング機能を参照し、エクストルーダの詰まりを解消してください。

## 無線 LAN 接続

本章では無線 LAN 出力機能の正しい設定と操作をご紹介します。製品に無線 LAN 出力機能が搭載されているかどうかについては、下表を参照してください。

● da Vinci Jr 1.0w

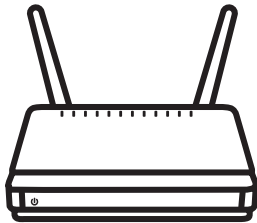
### 設定前の準備

1. ネットワーク接続機能は主に内部ネットワーク (Intranet) の使用を提供しています。PC と正しく接続するためには、同じセグメントに設置する必要があります。
2. プリンタを接続する前に、接続する無線アクセスポイント設定値の調整を行う必要があります。詳しい設定方法は本製品の取扱説明書または純正品関連情報を参照してください。
3. 無線 LAN 接続機能が使用可能なチャネル幅 (Channel Width) 設定は **20 MHz** です。調整方法については、無線アクセスポイントの取扱説明書を参照してください。
4. 無線 LAN ネットワーク機能は有効な状態を維持してください。
5. 本機器は下記のセーフモードをサポートしています。プリンタをオンラインに設定する場合パスワード情報の入力が必要です。

● WEP

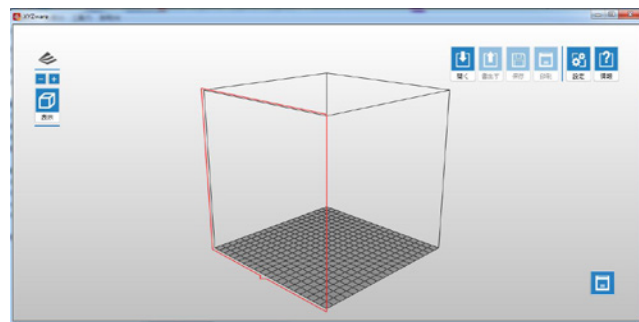
● WPA

● WPA2

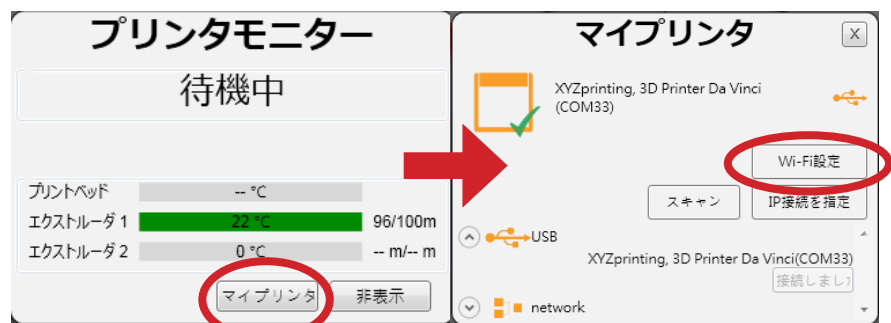
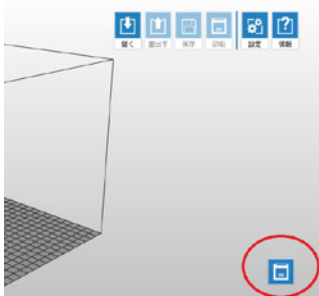


## 設定手順

1. まず USB 接続ケーブルを使って PC とプリンタを確実に接続し、接続完了後に XYZware を起動してください。



2. プリンタのモニター機能を選択してクリックし、プリンタ情報を開きます。「マイプリンタ」 > 「WiFi 設定」から無線出力設定ページに入ります。



# WIFI 接続

3. プリンタ名を入力し、「スキャン」をクリックして、ドロップダウンメニューから無線アクセスポイント情報を取得してパスワードを入力します。「WiFi を有効にする」をクリックすると、XYZware は USB 接続ケーブルを通じてプリンタオンライン設定値を更新します。




注意: プリンタ名と無線アクセスポイント名はアルファベットを使用してください。

注意: プリンタが無線アクセスポイントとの接続を 90 秒以内に完了できない場合、XYZware は操作を自動的にキャンセルします。操作手順とネットワーク設定が正しいかどうか確認してください。

注意: ルーターが使用するプロトコルによってパスワードは異なりますので、詳しい情報はルーターの設定ページにご確認ください。

4. 設定完了後、右上部の X ボタンをクリックして設定ページを閉じてください。無線ネットワーク接続を改めて設定する必要がある場合は、「無線ネットワークを無効する / 設定を変更する」をクリックし、プリンタの元の設定値を削除することができます。



ジョウホウ > WIFI (SSID)

ジョウホウ > IP アドレス

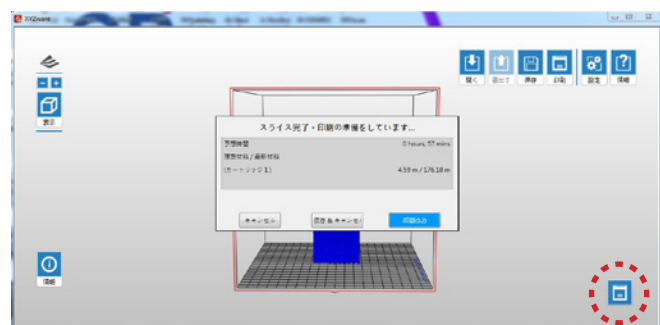
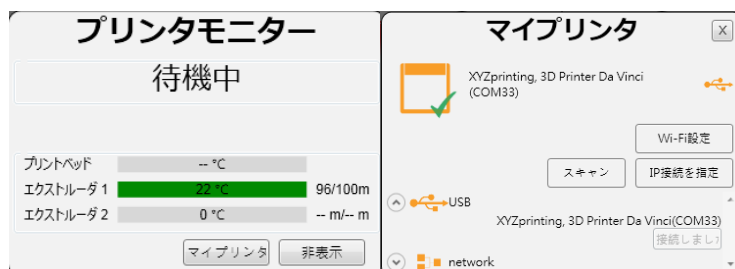
WIFI (SSID)  
XYZprinting  
[OK] ボタンヲオス

IP アドレス  
192.168.1.33  
[OK] ボタンヲオス

XYZware がプリンタの IP アドレスを取得し、接続に成功しました。

接続完了後、上記の画面で接続情報を確認することができます。

5. USB 接続ケーブルを抜いて XYZware を再起動すると、オンライン出力が可能となります。

プリンタのモニタ機能でオンライン状態とオンラインプリンタの IP 情報を確認できます。

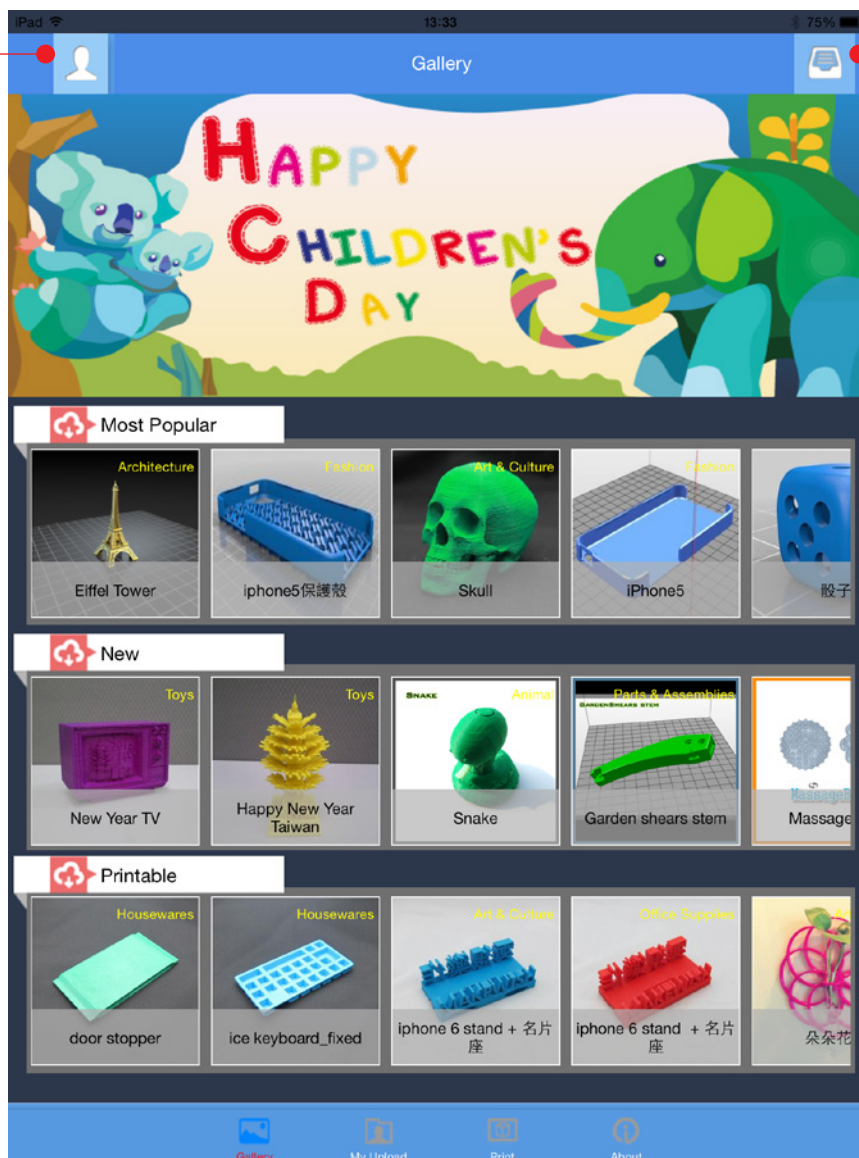
**!** 注意: プリンタをシャットダウンし再起動すると、IP 情報が削除されますので、再度設定を行ってください。  
注意: 無線 LAN ネットワークの接続距離は、ご利用の環境または無線ルーターのスペックによって差が生じる場合があります。詳しい情報は無線ルーター提供者に問い合わせるか、純正品取扱説明書をご参照ください。XYZprinting は指定するルーターについてデータを取得することはできません。

## WIFI 接続

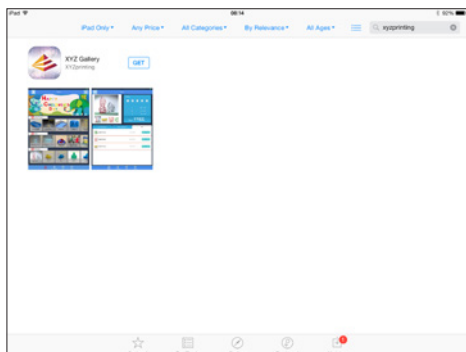


1. このネットワークアプリはプリンタが無線 LAN 接続している状態でのみ使用できます。
2. Android または iOS システムから XYZprinting App をインストールしてください。

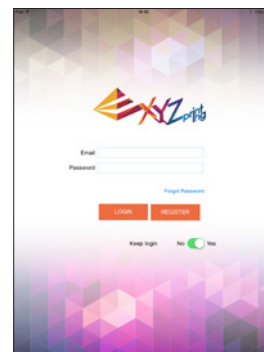
ユーザー情報

異なる形式の  
ファイルを選  
択しますギャラリー  
メインページマイ・アップロード  
公式サイトからア  
ップロードしたモ  
デルと印刷ファイル印刷  
リモート操  
作できます情報  
製品情報と免責  
事項

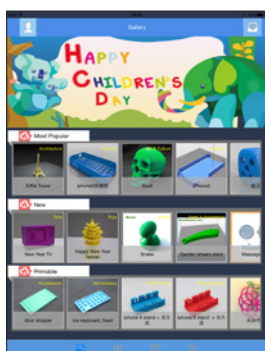
# モバイルデバイスからの印刷



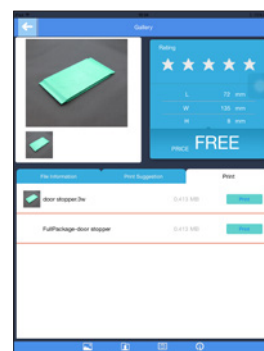
① お使いの Android のブラウザから play ストアを開くか、または iOS のブラウザから App ストアを開き、XYZprinting アプリケーションを検索してダウンロードとインストールを行います。



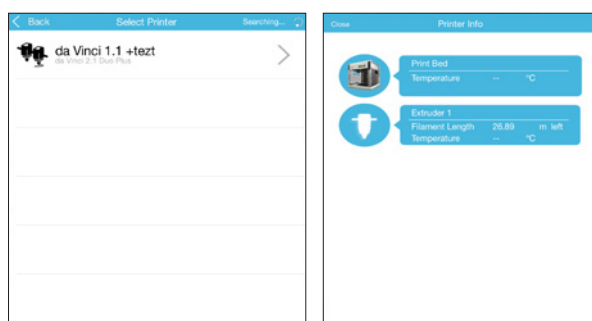
② XYZprinting アイコンをタッチしてログインします。まず初めに XYZprinting 公式サイトでアカウントとパスワードを登録してください。



③ ログイン後に、人気、最新のアップロード、印刷可能 \* の3つのデータフォルダからファイルを選択します。



④ ファイルを選択し、印刷します。



⑤ プリンタを選択して印刷情報を確認し、「印刷の確認」をタッチすると、印刷ファイルがプリンタに転送され、プリンタは印刷の準備を開始します。

## 注意:

1. Android/iOS システムは、プリンタと同じ無線 LAN ルーターに接続する場合のみ印刷できます。
2. 無線 LAN を通じてファイルを送信する場合、有線 LAN で送信するよりも時間がかかることがあります。

\* 印刷できるファイル形式は .3w 形式で、App から直接印刷することができます。 .stl 形式の場合は、事前に XYZware ソフトを使って .3w 拡張子に変換する必要があります。有料ファイルの場合は、決済後にご利用いただけます。

# モバイルデバイスからの印刷

## その他の情報

1. 本製品をご購入いただいてから1年以内に、XYZプリンティングが定める製品の正常なご使用状況の下、故障が発生してしまった場合には保証書をご提示いただくことにより無償での修理サービスを実施致します。但し、以下の商品の保証内容につきましては下記の通りとさせていただきます。
  - プリントモジュール、プリントプラットフォーム、モーターモジュール：本製品をご購入いただいてから90日間の保証。
  - 消耗品類：保証対象外です。
2. 保証書の再発行はいたしませんので、大切に保管してください。修理の際は保証書をご提示いただくことにより保証が受けられます。
3. 以下の記載に該当するケースの場合には、保証の適用範囲ではありませんが、お客様より、修理のご要望があった場合には有償にて修理を承ります。
  - 過度の外圧によるもの：不適切な取付け、使用ミスによる損傷、及び目視により明らかに人為的にもたらされたと判断できるあらゆる損傷。
  - 互換性に起因するもの：他の電子機器との競合、接続に関しての不具合。
  - 自然災害・その他：落雷、火災、地震、水害、紛争等のその他不可抗力的事故で発生した不具合。
  - 保証期間満了後に修理サービスをご依頼された場合。

技術サポートをご希望される場合は、ご購入店にご連絡いただくか、supportjp@xyzprinting.com までメールでご連絡ください。XYZプリンティングのサービスに関する詳細情報は、<http://jp.xyzprinting.com/jp/Home> の「サポート」のページを参照してください。

## 安全情報

# Warning

- お子様を一人で本製品に触れさせたり、電源ケーブルで遊ばせないようにしてください。怪我や感電の原因となります。
- 水平な場所で使用してください。傾いたり、横に倒した状態で使用しないでください。落下したり、倒れたり、怪我を招く恐れがあります。
- 本製品に水の入った容器や金属製品を置かないでください。水が溢れたり、機器内に混入したりすると、危険が生じたり安全性を損なう恐れがあります。
- アルコールやオイル類など燃えやすい材料を用いて本製品内部を拭かないでください。発火するなど事故につながる恐れがあります。
- 機器を改造したり、純正以外の部品を装着したりしないでください。
- 電源コードはしっかりと接続してください。
- プリンタヘッドは操作中に発熱しますが、これは正常な動作です。プリンタヘッドは高温状態で動作するため、接触したり交換作業を行う際は絶対に機器が冷めるまでお待ちください。
- 動作不良や故障を修理する際、本マニュアルに記載された方法に従って行ってください。修理が不可能な場合は、製品を購入した販売店またはサポートセンターにご連絡ください。
- 本製品は付属する指定された電源コードのみを使用してください。使用の際に漏電防止のため、必ず接地接続（アース）を行ってください。漏電が発生し感電事故を招く恐れがあります。

# サービス説明