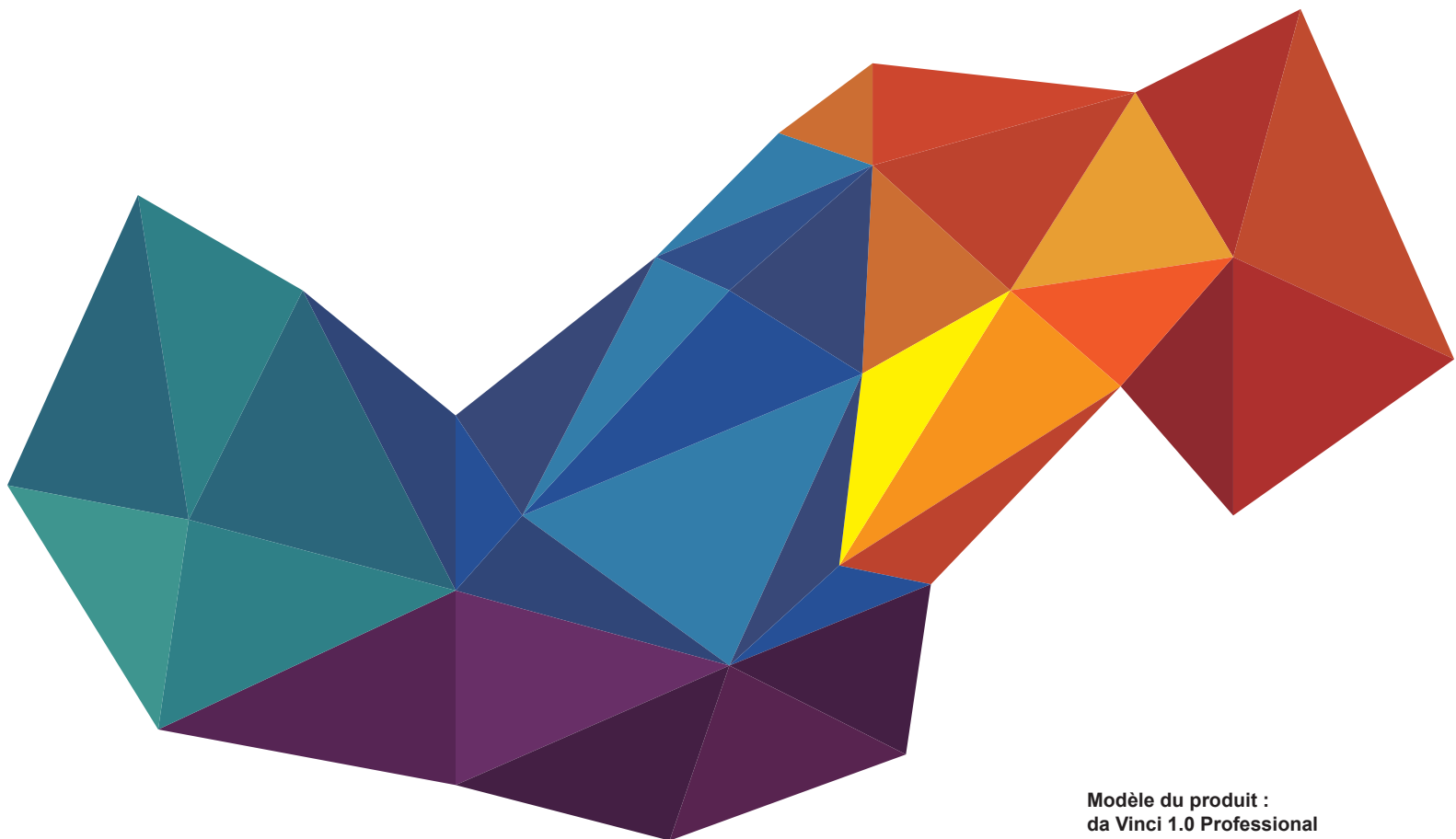


da Vinci 1.0 Pro

Manuel de l'utilisateur

- ▶ Guide de sécurité du produit
- ▶ Description du produit
- ▶ Menu à l'écran de l'imprimante, fonctions et messages
- ▶ Mise en route
- ▶ Imprimez
- ▶ Détails du support



Le but de ce manuel d'utilisation est de permettre aux utilisateurs de comprendre et d'utiliser correctement l'imprimante 3D da Vinci 1.0 Professional. Il contient les instructions de fonctionnement, les informations de maintenance et les techniques d'application de l'imprimante 3D da Vinci 1.0 Professional.

Pour les dernières informations concernant l'imprimante 3D da Vinci 1.0 et les produits XYZprinting, veuillez contacter votre représentant commercial ou vous rendre sur le site Web de XYZprinting :
<http://www.xyzprinting.com>

Guide de sécurité du produit

● Sécurité et conformité

Avant d'utiliser, exploiter le produit, changer ou retirer des pièces, composants ou éléments du produit ou d'entretenir l'imprimante, veuillez vous assurer que vous avez lu attentivement ce manuel d'utilisation et les consignes de sécurité décrites ci-dessous et de suivre strictement les instructions de ces informations de sécurité.

Les avertissements et avis suivants sont là pour essayer de couvrir le plus de scénarios possibles. Malheureusement, il est impossible de le faire pour les procédures de maintenance non décrites dans ce manuel. Dans ce cas, la charge de la sécurité incombe au client.

● Informations de sécurité importantes



- Ne placez jamais l'imprimante dans des lieux humides ou poussiéreux, tels qu'une salle de bains ou des zones à forte fréquentation.
- Ne placez pas l'imprimante sur une surface instable ou déséquilibrée. L'imprimante peut tomber ou basculer et causer des dégâts et/ou des blessures.
- Ne laissez pas les enfants utiliser cet appareil sans la surveillance d'un adulte. Les pièces mobiles peuvent provoquer des blessures graves.
- Utilisez uniquement le cordon d'alimentation avec mise à la terre fourni avec l'imprimante pour éviter une éventuelle décharge électrique.
- Insérez et fixez le cordon d'alimentation fermement pour une utilisation correcte et afin d'éviter les dangers potentiels électriques et d'incendies.
- Ne démontez pas ou ne remplacez pas le capot de l'imprimante avec d'autres capots non XYZprinter.
- Ne placez pas d'objets sur le dessus de l'imprimante. Les liquides et les objets qui tombent dans l'imprimante peuvent entraîner des dommages à l'imprimante ou des risques pour la sécurité.
- N'utilisez pas de produits chimiques inflammables ou des lingettes alcoolisées pour nettoyer cet appareil.
- Le procédé consistant à chauffer le filament produira une légère odeur non toxique. Avoir un endroit bien ventilé assure un environnement plus confortable.
- Assurez-vous de mettre l'interrupteur en position d'arrêt et débranchez le cordon d'alimentation avant de transporter l'appareil.
- Ne touchez pas l'intérieur de l'imprimante pendant l'impression, car il peut être chaud et comporter des pièces en mouvement.
- Certains composants de l'imprimante sont en mouvement pendant le fonctionnement. N'essayez pas de toucher ou de changer quoi que ce soit à l'intérieur avant la mise hors tension de l'imprimante.
- N'essayez pas de réparer l'imprimante au-delà des instructions spécifiées dans ce document. En cas de problème irrémédiable, contactez le centre de services XYZprinting ou votre représentant commercial.

● Marques

Toutes les marques et marques déposées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

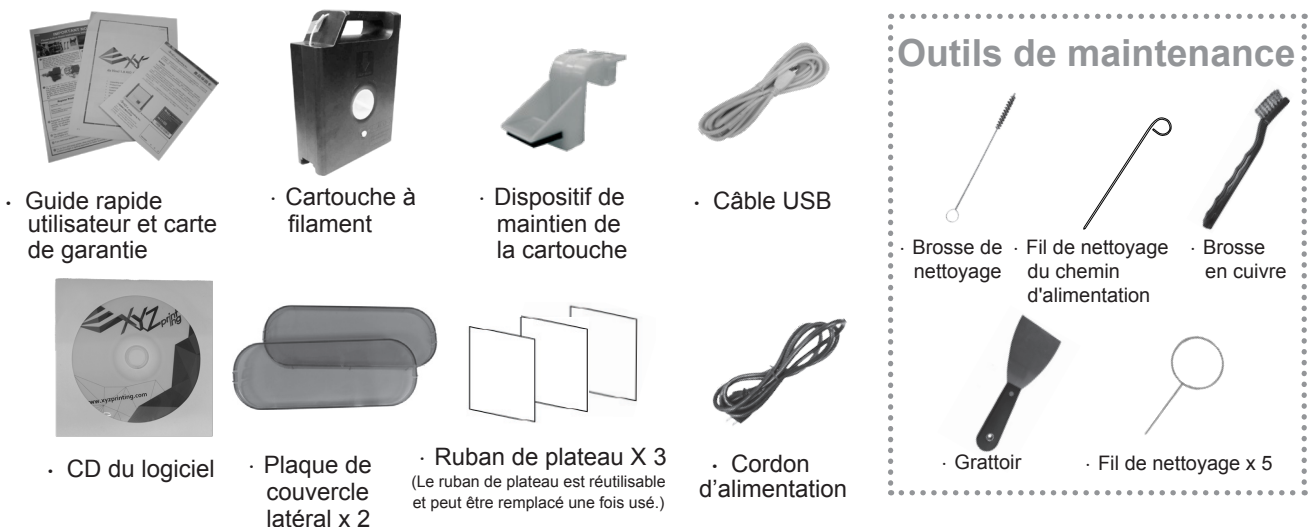
Description du produit

Vue d'ensemble du produit



⚠ Le plateau d'impression peut être sujet à des vibrations lors du transport, ce qui peut influencer la qualité d'impression. Veuillez régler le plateau conformément aux instructions de « Réglage du plateau d'impression » avant d'imprimer.

Liste de contrôle des accessoires



Description du produit

Déballage de l'imprimante

Remarque : Veuillez retirer tous les matériaux fixés avant d'allumer l'imprimante pour empêcher la machine de s'endommager

<p>1 Ouvrez le carton et retirez les accessoires ainsi que le rembourrage.</p>	<p>2 Utilisez la poignée pour extraire la machine</p>	<p>3 Retirez toutes les bandes adhésives et le sac d'emballage</p>
<p>4 Ouvrez le couvercle supérieur et retirez les éléments répertoriés ci-dessus</p> <p>Supports d'emballage x2 Ruban x 2 Attache-câble x 1</p> <p>⚠ Faites particulièrement attention au retrait du carton des éléments indiqués ci-dessus (Sauf l'étape 11)</p>	<p>5 Retirez les 2 mousses à l'avant du carton</p>	
<p>6 Retirez le polystyrène de fixation à côté du plateau</p>	<p>7 Retirez le carton de fixation</p>	<p>8 Retirez la vis inférieure et la vis de fixation en dessous du plateau</p>
<p>9 Assurez-vous de retirer la mousse de fixation de l'axe</p>	<p>10 Assurez-vous de retirer le câble comme illustré ci-dessus</p>	<p>11 Ne pas couper ce serre-câble blanc</p>
<p>12 Insérez le CD du logiciel fourni dans l'ordinateur et installez le logiciel conformément aux instructions</p>		<p>Utilisez le câble USB pour connecter l'imprimante à un PC. Branchez le cordon d'alimentation à l'imprimante puis allumez l'interrupteur d'alimentation.</p>

Avis de sécurité importants



- N'utilisez pas l'imprimante dans un environnement poussiéreux, humide ou en plein air.
- N'utilisez pas l'imprimante sur une table souple ou inclinée pour éviter la chute de la machine, qui pourrait causer des blessures corporelles ou des dégâts à la propriété.
- Ne placez pas votre main dans la machine au cours de son fonctionnement pour éviter les collisions causées par les mouvements de la machine et les brûlures causées par les températures élevées.

Remarques et description pour l'utilisation des outils de maintenance



- Les outils suivants peuvent être utilisés uniquement dans un environnement avec instructions ou supervision d'un adulte. Ne laissez pas les enfants accéder aux outils de maintenance dans des situations inhabituelles afin d'éviter tout danger.
- Ne procédez à l'entretien de l'imprimante que quand le plateau est refroidi.



- Une fois l'impression terminée et le plateau refroidi à la température ambiante, l'objet imprimé peut être retiré avec le grattoir.



- Afin d'éviter que la qualité d'impression se dégrade à cause des filaments résiduels ou accumulés, ce qui cause des problèmes de retrait, pour une utilisation à long terme de la buse d'impression, il est conseillé d'activer la fonction NETTOYER BUSE (nettoyage de buse) de l'imprimante toutes les 25 heures d'impression pour enlever les résidus avec le fil de nettoyage de la buse ou le fil de nettoyage du chemin d'alimentation. (Le filament doit être retiré de l'extrudeuse avant de nettoyer le chemin d'alimentation.)

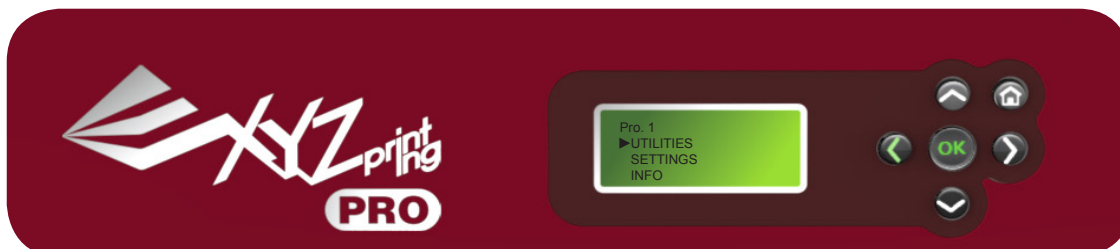


- Les résidus de filament produits lors de l'impression peuvent également se coller sur la buse et le matériel du module d'impression et nuire à la qualité d'impression, au fonctionnement de l'imprimante ou aux résultats de mesure du plateau. Si cela se produit, utilisez une brosse en cuivre pour nettoyer le module d'impression.

● Maintenance et entretien

Conservez les matériaux d'emballage d'origine dans le cas de l'envoi de votre appareil pour réparation au cours de la période de garantie. Si d'autres matériaux d'emballage sont utilisés à la place, l'imprimante pourrait être endommagée au cours du processus de transport. Dans ce cas, XYZprinting se réserve le droit de facturer des frais de réparation.

Écran et panneau de commande



Haut / Diminuer la valeur



Retour au menu précédent /
Ajuster la valeur / Aller à
l'élément précédent



Aller au menu suivant / Ajuster la
valeur / Aller à l'élément suivant



Bas / Augmenter la valeur



Sélectionner / Confirmer
paramètre / Confirmer et quitter



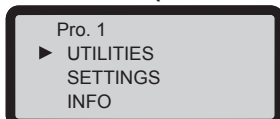
Menu d'accueil

Menu à l'écran de l'imprimante, fonctions et messages

UTILITIES (SERVICES)

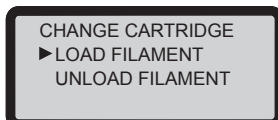
Installation et retrait du filament, étalonnage du plateau d'impression et paramètres d'impression, dont :

- ◆ CHANGE CART (CHANGER CARTOUCHE)
- ◆ Z OFFSET (DÉCALAGE Z)
- ◆ BUILD SAMPLE (CONSTRUIRE UN ÉCHANTILLON)
- ◆ HOME AXES (FAIRE REVENIR LES AXES)
- ◆ JOG MODE (MODE TAQUAGE)
- ◆ CLEAN NOZZLE (NETTOYER BUSE)
- ◆ CALIBRATE (ÉTALONNER)



CHANGE CART (CHANGER CARTOUCHE)

Chargez, déchargez le filament et visualisez les informations sur le filament. Il est conseillé d'utiliser des filaments XYZprinting pour assurer le bon fonctionnement de la machine.



Voir P.13 pour la fonction CHARGER FILAMNT

● UNLOAD FILAMENT (DÉCHARGER FILAMENT)

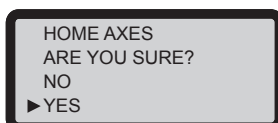
Lorsque vous déchargez le filament, activez la fonction de déchargement de filament sur le panneau de commande de l'imprimante.

- ① Attendez que l'extrudeuse se réchauffe à la température de fonctionnement et déchargez le filament.
- ② Lorsque "RETIRER FILAMENT" s'affiche à l'écran, appuyez sur la poignet de dégagement et sortez le filament.

HOME AXES (AXES D'ORIGINE)

Utilisez la fonction pour déplacer l'extrudeuse vers le coin supérieur droit de l'espace d'impression et le plateau d'impression vers le haut.

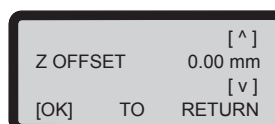
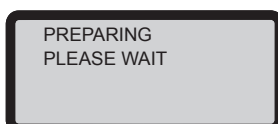
Position d'origine de l'extrudeuse :



Sélectionnez OUI pour remettre l'extrudeuse à la position pré réglée.

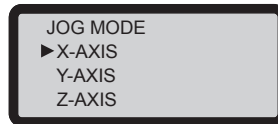
Z OFFSET (DÉCALAGE Z)

Utilisez la fonction pour régler le plateau d'impression vers le haut ou le bas, et la distance d'impression entre le plateau et le module d'impression. La fonction enregistre également la valeur du paramètre.



JOG MODE (MODE TAQUAGE)

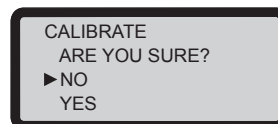
Règle manuellement le mouvement des axes X/Y/Z pour l'entretien de l'imprimante.
Comment déplacer l'extrudeuse :



- ① Sélectionnez une cible à déplacer :
 - Sélectionnez AXE X pour déplacer l'extrudeuse vers la droite et la gauche
 - Sélectionnez AXE Y pour déplacer l'extrudeuse vers l'avant et l'arrière
 - Sélectionnez AXE Z pour déplacer le plateau d'impression
- ② Réglez la distance
 - Utilisez les boutons HAUT et BAS pour choisir la distance de déplacement. Ensuite, sélectionnez « - » en fonction de la distance souhaitée et appuyez sur la touche VERS GAUCHE ou sélectionnez « + » appuyez sur le bouton VERS DROITE pour régler la distance de déplacement.
 - Appuyez sur le bouton VERS GAUCHE : L'extrudeuse sera ramenée vers la droite/l'arrière, ou à proximité du plateau d'impression.
 - Appuyez sur le bouton VERS DROITE : L'extrudeuse sera ramenée vers la gauche/l'avant ou le côté, ou à l'écart du plateau d'impression.

CALIBRATE (ÉTALONNER)

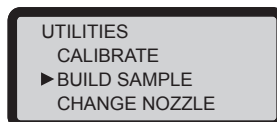
Utilisez la fonction pour régler le plateau d'impression et effectuer les réglages sur la base de la valeur de référence. La qualité d'impression sera affectée par l'aplomb du plateau d'impression. Si vous souhaitez confirmer l'aplomb du plateau d'impression, activez la fonction pour mesurer et vérifier le réglage recommandé.



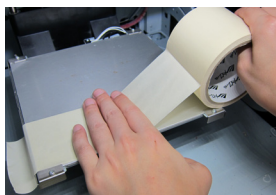
Voir P.15 pour la fonction ÉTALONNER

BUILD SAMPLE (CONSTRUIRE UN ÉCHANTILLON)

3 échantillons intégrés sont stockés dans l'imprimante. Vous pouvez apprendre à utiliser l'imprimante grâce aux échantillons de construction.



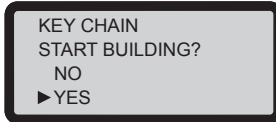
- ① Collez la bande du plateau sur le plateau d'impression avant d'imprimer



② Sélectionnez l'échantillon intégré à imprimer



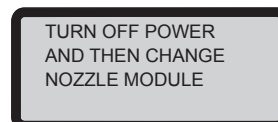
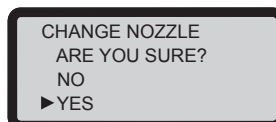
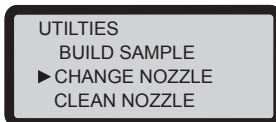
③ Sélectionnez OUI, puis appuyez sur OK



④ Une fois l'impression effectuée, retirez le produit imprimé. Le support du plateau d'impression est réutilisable, remplacez-le lorsqu'il est usé.

Remarque : Collez la bande du plateau sur le plateau d'impression avant d'imprimer, ou appliquez de la colle sur la bande pour les objets avec des structures spéciales pour rendre la bande plus adhésive et rendre le détachement de l'objet plus difficile.

CHANGE NOZZLE (CHANGER BUSE)



Éteignez l'imprimante une fois que le dispositif d'impression et le plateau d'impression sont revenus automatiquement à leur position, puis remplacez le module d'impression.



Le plateau d'impression peut être sujet à des vibrations lors du transport, ce qui peut influencer la qualité d'impression. Veuillez régler le plateau conformément aux instructions de « Réglage du plateau d'impression » avant d'imprimer l'information Insérer Page. (P.15)

Menu à l'écran de l'imprimante, fonctions et messages

Maintenance de l'imprimante

UTILITIES
 BUILD SAMPLE
 CHANGE NOZZLE
 ► CLEAN NOZZLE

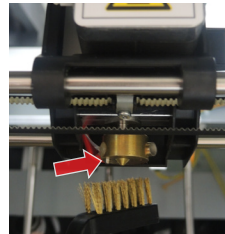
● UTILITIES (SERVICES) > CLEAN NOZZLE (NETTOYER BUSE)

Le nettoyage régulier de la buse d'impression améliore la durée de vie de l'imprimante ainsi que la qualité d'impression.

Activez la fonction NETTOYER BUSE (nettoyage de la buse). Nettoyez la buse une fois qu'elle est chauffée, que le plateau a été abaissé, que l'extrudeuse a été déplacée à l'avant et que le message PRET PR NETTOYGE s'affiche à l'écran.

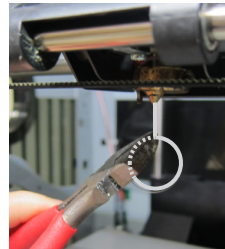
1

Nettoyez la broche de détection avec la brosse en cuivre
 Les résidus de filament produits lors de l'impression peuvent également se coller sur la buse et le matériel du module d'impression et nuire à la qualité d'impression, au fonctionnement de l'imprimante ou aux résultats de mesure du plateau. Le cas échéant, veuillez utiliser une brosse de cuivre pour nettoyer le module d'impression en brossant les résidus et la saleté sur la broche de détection.



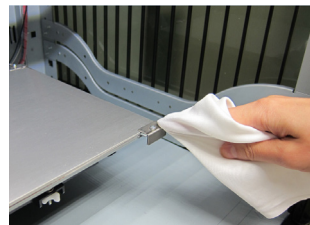
2

Nettoyez la buse avec le fil de nettoyage
 En fonction de la fréquence d'impression, l'accumulation de carbone et de poussière sur la buse peut affecter la qualité d'impression.
 Ainsi, nous vous recommandons de nettoyer la buse toutes les **25 heures** d'impression. Veuillez plier le fil de nettoyage de la buse avec des pinces à bec pour l'insérer dans l'ouverture de la buse soigneusement pour le nettoyage.
 (Le filament doit être retiré de l'extrudeuse avant de nettoyer le chemin d'alimentation.)



3

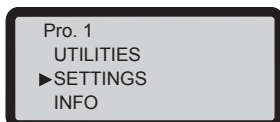
Effacez les points de mesure
 Une fois le plateau abaissé, veuillez couper l'alimentation pour refroidir le plateau, puis essuyer les 4 points de mesure avec un chiffon humide



SETTINGS (RÉGLAGES)

Les paramètres de base de la machine, les fonctions, la sélection et le réglage des valeurs d'impression comprennent ce qui suit :

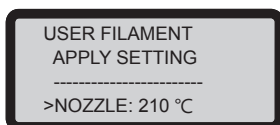
- ◆ USER FILAMENT (FILAMENT UTILIS.) ◆ BUZZER (SIGNAL SON) ◆ AUTO HEAT (CHAUFF AUTO)
- ◆ LANGUAGE (LANGUE) ◆ ENERGY SAVE (ECO ENERGIE) ◆ RESTORE DEFAULT (REPRISE DEFAULT)



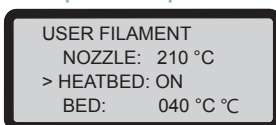
USER FILAMENT (FILAMENT UTILIS.)

L'utilisateur peut personnaliser la température de l'extrudeuse, du plateau d'impression et de déchargement de filament en fonction des exigences du filament et des objets conçus.

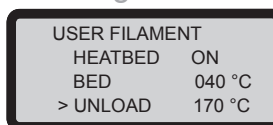
BUSE



Plaque d'impression



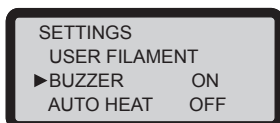
Déchargement de filament



Voir P.14 pour les paramètres de température

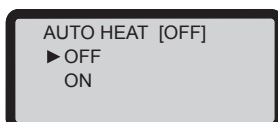
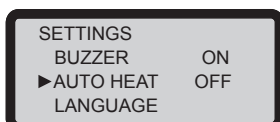
BUZZER (SIGNAL SON)

Si l'avertisseur sonore est activé, l'imprimante émet un signal sonore quand un bouton est actionné, une tâche d'impression est terminée ou un problème est détecté.



- Le signal sonore est activé par défaut. Sélectionnez « OFF » et appuyez sur « OK » pour changer le réglage.

AUTO HEAT (CHAUFFAGE AUTO)

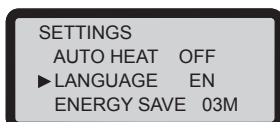


- CHAUFF AUTO est désactivé par défaut. Sélectionnez « ON » et appuyez sur « OK » pour changer le réglage.
- Si « AUTO HEAT » (CHAUFFAGE AUTO) est activé, l'imprimante chauffe l'extrudeuse et la plaque d'impression après la mise sous tension. Ceci permet de réduire le temps d'inactivité nécessaire pour chauffer l'imprimante avant d'imprimer.

LANGUAGE (LANGUE)

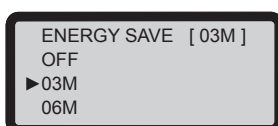
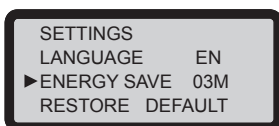
Nous vous conseillons de paramétrer la langue affichée à l'écran de l'imprimante avant utilisation. L'utilisateur peut basculer entre les langues suivantes : anglais, japonais, français, allemand, italien et espagnol. L'anglais est la langue définie par défaut.

Pour les autres langues : Utilisez les boutons HAUT et BAS pour sélectionner la langue souhaitée, puis appuyez sur OK pour modifier le paramètre.



ENERGY SAVE (ÉCONOMIE D'ÉNERGIE)

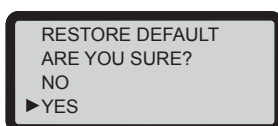
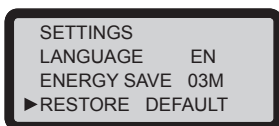
Des lampes LED sont installées dans la chambre d'impression. Pour réduire la consommation d'énergie, l'éclairage s'éteint après une inactivité de 3 minutes (indiquée 03M sur l'écran) par défaut.



Sélectionnez « 06M » (pour une extinction automatique après 6 minutes) ou « OFF » (DÉSACTIVÉ) (pour ne jamais éteindre les LED) et appuyez sur « OK » pour modifier ce paramètre.

RESTORE DEFAULT (RÉINITIALISATION PAR DÉFAUT)

Tous les paramètres peuvent être réinitialisés aux valeurs d'usine par défaut en quelques clics.

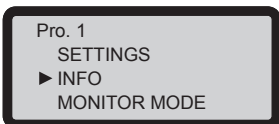


Sélectionnez OUI et appuyez sur OK pour réinitialiser tous les paramètres.

INFO (INFORMATIONS)

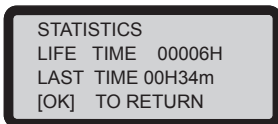
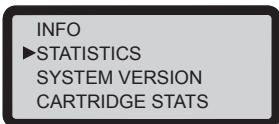
Informations statistiques sur le firmware et l'imprimante, dont :

- ◆ STATISTICS (STATISTIQUES)
- ◆ CARTRIDGE STATS (STATS CARTOUCHE)
- ◆ NOZZLE INFO (INFOS BUSE)
- ◆ SYSTEM VERSION (VERSION SYSTÈME)
- ◆ WIFI INFO (INFOS WI-FI)
- ◆ HELP (AIDE)



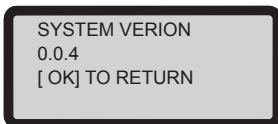
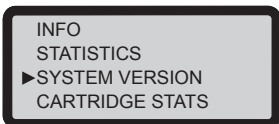
STATISTICS (STATISTIQUES)

Affichez la durée d'impression cumulée et la date de la dernière impression. Si vous souhaitez quitter, appuyez sur OK.



SYSTEM VERSION (VERSION SYSTÈME)

Affichez les informations de version du firmware actuel. Nous vous conseillons de mettre à niveau le firmware de l'imprimante vers la dernière version afin d'assurer une qualité constante. Pour vérifier si une nouvelle version du firmware est disponible, utilisez XYZware. Si vous souhaitez quitter, appuyez sur OK.



CARTRIDGE STATS (STATISTIQUES CARTOUCHE)

Affichez la quantité de filament restante (par exemple RESTANT pour les informations de longueur), le volume de la bobine, la couleur du filament et des informations sur le matériel. Appuyez pour passer cette page, et appuyez sur OK pour quitter.

INFO SYSTEM VERSION ▶ CARTRIDGE STATS WIFI INFO	CARTRIDGE STATS REMAINING 240m CAPACITY 240m [DOWN] NEXT PAGE	COLOR RED [DOWN] NEXT PAGE	MATERIAL ABS [OK] TO RETURN
--	---	-----------------------------------	------------------------------------

WIFI INFO (INFOS WI-FI)

Affiche l'état actuel de la connexion Wi-Fi de l'imprimante. Voir P.17 pour les paramètres Wi-Fi de « XYZware Pro »

INFO CARTRIDGE STATS ▶ WIFI INFO NOZZLE INFO	WIFI INFO NO CONNECTION [OK] TO RETURN
---	---

Si une connexion est établie, le SSID du réseau Wi-Fi, l'adresse IP, le nom de l'imprimante connectée et la version de connexion s'affichent. Appuyez sur la touche OK.

WIFI (SSID) XYZ ▶ [DOWN] NEXT PAGE	IP ADDRESS 192.168.40.38 [DOWN] NEXT PAGE	PRINTER NAME xyzprinting [DOWN] NEXT PAGE	WIRELESS VER. 5.1.5 [OK] TO RETURN
---	--	--	---

NOZZLE INFO (INFOS BUSE)

Cela affiche les informations sur le module actuellement installé.

Message module extrudeuse

Message module graveur laser (module optionnel)

TYPE EXTRUDER DIAMETER 0.4mm LIFETIME 00001h [OK] TO RETURN

TYPE ENGRAVIER DIAMETER N/A LIFETIME 00060h [OK] TO RETURN
--

HELP (AIDE)

Vous pouvez accéder au site Web pour obtenir les dernières informations, des documents sur le produit, un didacticiel vidéo et plus encore. Si vous souhaitez quitter, appuyez sur OK.

INFO CARTRIDGE STATS WIFI INFO ▶ HELP	HELP www.xyzprinting.com ▶ [OK] TO RETURN
--	--

MONITOR MODE (MODE SURVEILLANCE)

Cette option permet de surveiller les conditions de température, dont :

MONITOR MODE EXTRUDER 020 °C PLATFORM 026 °C [OK] TO RETURN

Mise en route

Installer et charger le filament UTILITIES (SERVICES) > CHANGE CART (CHANGER CAR-TOUCHE) > LOAD FILAMENT (CHARGER FILAMENT).

● Installer la cartouche de filament de XYZprinting



◆ Retirez la bande et le bouchon de filament, puis installez la cartouche de filament dans l'emplacement vide

◆ Placez la cartouche et appuyez dessus pour enclencher le verrouillage.

● Installer un filament compatible

* La qualité d'impression ne peut pas être garantie si des filaments d'autres marques sont utilisées à la place.
* La garantie ne couvre pas les filaments collés, les défaillances du produit, les dommages ni les défauts résultant de l'utilisation de filaments d'autres marques ou d'autres erreurs humaines.

Accrochez la bobine au porte-bobine de filament préparé par vous-même

◆ Retirez la cartouche de l'emplacement cartouche, le cas échéant, pour utiliser votre propre filament

- ◆ Insérez le filament dans le trou de guidage jusqu'à ce que l'imprimante commence à charger le filament.
- ◆ Appuyez sur la poignée de dégagement pour ouvrir le chemin d'alimentation lors de l'insertion du filament
- ◆ Puis, **activez la fonction CHARGER FILAMENT sur l'imprimante**



*Il est recommandé d'utiliser des attaches et d'autres outils pour couper les pointes des filaments afin de générer une pointe ou taillée à 45 degrés, et de redresser les filaments pour faciliter le processus de chargement du filament.

Activer la fonction CHARGER FILAMENT sur le panneau de commande

CHANGE CARTRIDGE
>LOAD FILAMENT

● Pour utiliser le filament XYZprinting et appliquer les paramètres de température recommandés, sélectionnez "OUI"

USE XYZPRINTING
CARTRIDGE NOW?
> YES

A. Attendez que l'extrudeuse se réchauffe

B. Lorsque la température atteint le paramètre de fonctionnement, l'imprimante charge automatiquement le filament, et le chargement du filament est terminé

C. Vérifiez si le filament sort de la buse. Si le filament a coulé, veuillez appuyer sur "OK" pour terminer le processus de chargement.

● Sélectionnez "NON" si vous utilisez des filaments d'autres

USE XYZPRINTING
CARTRIDGE NOW?
> NO

USER FILAMENT
APPLY SETTING
>NOZZLE: 210 °C

※ Pour indiquer vos propres paramètres de température : Sélectionnez le composant de l'imprimante en utilisant les nouveaux paramètres.

Pour régler la température de chauffage, veuillez vous référer aux instructions fournies pour la fonction "Paramètres de température". Sélectionnez "APPLIQUER LES PARAMÈTRES" pour commencer à appliquer vos paramètres de température spécifiés. Le processus sur la gauche démarre et le composant d'impression commence à chauffer.

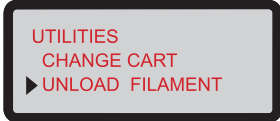
※ Pour utiliser les paramètres de température prédéfinis : Sélectionnez directement "APPLIQUER LES PARAMÈTRES" pour entrer dans le flux indiqué à gauche.

Remarques : Le paramètre de température dans cette procédure s'applique uniquement au logiciel applicatif 3D Builder développé par Microsoft. Pour plus d'informations sur 3D Builder, visitez le site Web de Microsoft

◆ Le chargement du filament est terminé

Mise en route

Retirer le filament



- UTILITIES (SERVICES) > CHANGE CART (CHANGER CARTOUCHE) > UNLOAD FILAMENT (RETIRER FILAMENT).

Lorsque vous déchargez le filament, activez la fonction de déchargement de filament sur le panneau de commande de l'imprimante

1. Attendez que l'extrudeuse se réchauffe à la température de fonctionnement et déchargez le filament.
2. Lorsque "RETIRER FILAMENT" s'affiche à l'écran, appuyez sur la poignée de dégagement et sortez le filament.

Réglage de la température

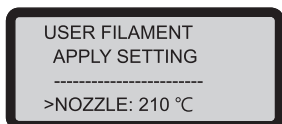


- PARAMÈTRES > FILAMENT UTILIS.

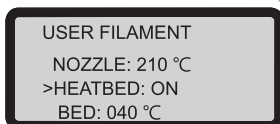
L'utilisateur peut personnaliser la température de la buse, la température du plateau d'impression et la température de déchargement de filament conformément aux exigences des différents filaments et objets de conception :

Sélectionnez un élément pour régler la température

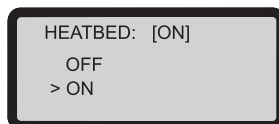
- 1
 - A Buse
 - B Plateau d'impression
 - C Déchargement du filament



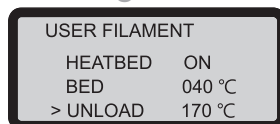
Appuyez sur "OK" pour entrer le réglage de température pour la buse



Le PLATEAU D'IMPRESSON va chauffer par défaut. Pour régler la température de fonctionnement du plateau d'impression, sélectionnez PLATEAU et appuyez sur "OK".

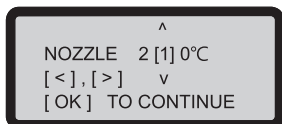


Sélectionnez "MARCHE" ou "ARRÊT" pour allumer ou éteindre la fonction de chauffage du plateau d'impression. Une fois la fonction de chauffage activée, appuyez sur "OK" pour ajuster le réglage de la température pour le plateau d'impression



Appuyez sur "OK" pour entrer le réglage de température pour retirer le filament

- 2 Personnalisation de la température :



- Utilisez les touches gauche et droite pour sélectionner le chiffre (unité, dizaines, centaines) de la température à régler.
- Utilisez les touches haut et bas pour régler la valeur. La touche haut permet d'augmenter la valeur et celle de bas de diminuer la valeur. Appuyez sur la touche OK pour appliquer le paramètre.
- Si votre température personnalisée dépasse la plage de températures admissibles, une alerte s'affiche lorsque vous appuyez sur OK.
- Une fois les réglages de paramètres terminés, revenez à la page précédente et sélectionnez "APPLIQUER LES PARAMÈTRES" afin d'enregistrer et d'appliquer les paramètres que vous avez spécifiés.

⚠️ Limites de la plage de températures personnalisée

BUSE	Chauffage de la buse de l'extrudeuse pour l'alimentation et l'impression : 170°C ~ 240°C
PLATEAU (MARCHE)	Plage d'élévation de température pour le plateau d'impression : 41°C ~90°C
DECHARG.	Plage d'élévation de température pour l'extrudeuse pour le déchargement : 170°C ~240°C

Remarques : Le paramètre de température dans cette procédure s'applique uniquement au logiciel applicatif 3D Builder développé par Microsoft. Pour plus d'informations sur 3D Builder, visitez le site Web de Microsoft

- Si la température pour le plateau d'impression est spécifiée sur [ARRÊT], l'impression à température ambiante est activée et le plateau d'impression ne chauffe pas.
- Une température trop basse de l'extrudeuse peut entraîner une mauvaise alimentation en filament, qui empêche une bonne extrusion du filament à travers la buse. Veuillez donc régler la température de fonctionnement de l'extrudeuse en premier.

MISE EN ROUTE

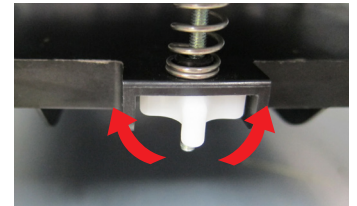
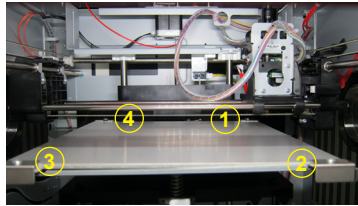
Réglage de la plaque d'impression



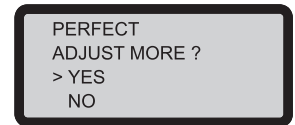
Avant l'impression initiale, étalonnez le plateau pour garantir un aplomb approprié du plateau pour l'impression.

● UTILITAIRES (SERVICES) > CALIBRATE (ÉTALONNER)

Une fois que l'imprimante a chauffé à une température appropriée, les distances entre les points de mesure sur le bord du plateau ①, ②, ③, ④ et les sondes sont automatiquement mesurées pour déterminer la planéité du plateau.



- Si la fonction de détection automatique détermine qu'il n'y a aucun besoin d'ajuster l'aplomb du plateau, PARFAIT s'affichera sur l'écran. Dans ce cas, appuyez sur NON pour quitter. Si vous voyez "PLATEAU INÉGAL." dans les résultats de la détection, vous devez régler la planéité du plateau. Une fenêtre d'invite doit apparaître pour lancer le processus d'étalonnage.



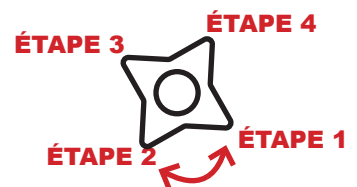
● Instructions d'étalonnage



BOUTON DROIT
Description pour les instructions à l'écran
TOURNEZ BT DROIT
ARRIERE - Tournez le bouton de droite vers l'arrière
AVANT - Tournez le bouton de droite vers l'avant

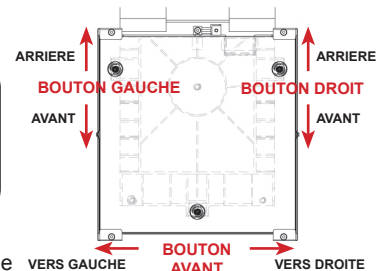
BOUTON GAUCHE
Description pour les instructions à l'écran
TOURNEZ BT GAUCHE
ARRIERE - Tournez le bouton de gauche vers l'arrière
AVANT - Tournez le bouton de gauche vers l'avant

BOUTON AVANT
Description pour les instructions à l'écran
TOURNEZ BT AVANT
VERS DROITE - Tournez le bouton avant vers la droite
VERS GAUCHE - Tournez le bouton avant vers la gauche



(Trois boutons blancs à 4 paliers sont situés sous le plateau. Chaque étape indique une rotation de 90 degrés, et les 4 étapes de palier indiquent une rotation circulaire complète du bouton.)

Emplacement du bouton et direction de réglage



TIPS FOR TURNING
1 STEP=90 DEGREE
4 STEPS=1 CIRCLE
[OK] TO CONTINUE

Trois boutons blancs à 4 paliers sont situés sous le plateau. Chaque étape indique une rotation de 90 degrés, et les 4 étapes de palier indiquent une rotation circulaire complète du bouton comme illustré sur les messages à l'écran. Appuyez sur la touche OK pour continuer à voir les instructions de réglage.

TURN FRONT KNOB TO THE RIGHT :
8.7 STEPS
[OK] TO NEXT

Les boutons correspondant à cette procédure
Direction de la rotation
Nombre de tours (chaque tour indiquant 90 degrés de rotation)
Après avoir tourné le bouton conformément à l'invite, appuyez sur OK pour continuer

Ajustement des réglages DÉCALAGE Z Z OFFSET

1. La distance recommandée entre la buse et la plaque d'impression (avec le ruban de la plaque bien fixé) est de 0,3 mm. Cela doit permettre à deux feuilles de papier de sortir sans heurt mais six feuilles de papier ne peuvent pas passer.
2. Augmentez/diminuez la valeur selon une échelle de 0,05 mm. Augmenter la valeur accroît l'espacement entre le module d'impression et la plaque d'impression de 0,05 mm. Diminuer la valeur réduit également l'espacement entre le module d'impression et la plaque d'impression de 0,05mm.



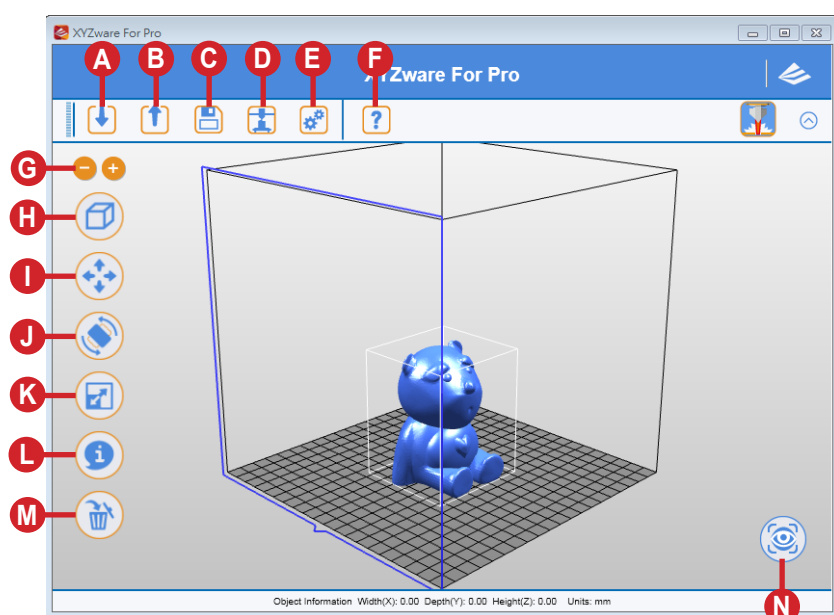
Après avoir tourné les boutons conformément aux instructions, l'imprimante devrait à nouveau détecter l'aplomb du plateau. Lorsque PARFAIT s'affiche sur le résultat de la détection, l'impression peut démarrer.

Si le point de mesure du plateau est taché ou que le plateau est trop haut ou bas, une mauvaise mesure peut survenir, et l'avertissement ECHEC DE L'ETALONNAGE s'affichera à l'écran. Veuillez ajuster le plateau d'impression.

Imprimez

Transférez le fichier avec le logiciel "XYZware Pro"

Connectez l'imprimante et l'ordinateur avec un câble USB et installez "XYZware Pro" sur l'ordinateur pour transférer le fichier d'impression.



- A** — Importer des fichiers .stl, .3w
- B** — Convertir en fichier .3w
- C** — Enregistrer un fichier .stl
- D** — Définir les préférences d'impression, transférer fichier d'impression
- E** — Régler la langue du logiciel, voir un aperçu des couleurs
- F** — Requête, mise à jour du logiciel et du firmware, ouvrir le lien vers le site Web officiel
- G** — Régler l'échelle d'affichage
- H** — Changer d'angle d'aperçu rapidement
- I** — Déplacer l'emplacement du modèle
- J** — Modifier l'angle du modèle
- K** — Régler la taille du modèle
- L** — Afficher des informations sur le modèle
- M** — Supprimer le modèle de la plateforme virtuelle
- N** — Vérifier la température de l'imprimante, les informations sur le filament et la progression de l'impression

"XYZware Pro" peut fonctionner sur Windows 7 et versions ultérieures et Mac OS 10.8 et versions ultérieures. Vous pouvez l'installer avec le CD fourni ou télécharger le fichier d'installation sur le site Web officiel XYZprinting.

● Déroulement de base des opérations

Après avoir ouvert le logiciel, cliquez sur « Importer » pour sélectionner le fichier de modèle que vous souhaitez imprimer et le charger.

L'utilisateur peut modifier les paramètres adéquats avec la fonction de "Conversion de fichier" pour régler la vitesse d'impression et les effets.

Après la mise en place du modèle à la taille, à l'emplacement et au placement souhaités, vous pouvez également ajuster les préférences d'impression, telles que la vitesse d'impression et la hauteur de la couche en cliquant sur l'icône "Exporter". Cliquez sur le bouton "Exporter" pour découper le fichier.

Lorsque le modèle est découpé en tranches, cliquez sur le bouton "Imprimer" pour l'envoyer à l'impression.

Pour plus d'informations sur les mises à jour logicielles, les instructions de fonctionnement et l'assistance technique, veuillez visiter le site Web officiel : <http://www.xyzprinting.com/>

Imprimez

Connexion Wi-Fi

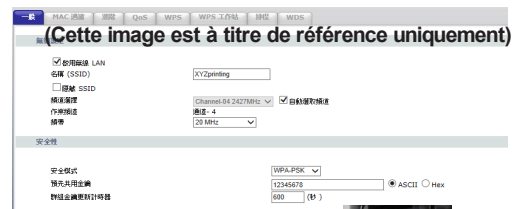
L'imprimante prend en charge l'impression sur connexion Wi-Fi.

Installez "XYZware Pro" et activez le paramètre Wi-Fi de l'imprimante conformément aux instructions suivantes pour basculer l'imprimante en mode contrôle sans fil, pour que le fichier d'impression puisse être transféré sans fil.

● Préparation avant la configuration

1. La fonction d'impression réseau est fournie principalement pour les applications Intranet. Veuillez configurer l'imprimante et l'ordinateur sur le même domaine. Pour cela, connectez-les à la même station de base (point d'accès).
2. Avant de vous connecter à l'imprimante, vous pourriez avoir à régler votre point d'accès. Pour plus de détails, consultez les instructions de fonctionnement du point d'accès en question.
3. La largeur de canal doit être définie sur **20 MHz** pour une utilisation de la fonction d'impression sans fil. Veuillez vous reporter aux instructions du vendeur du point d'accès pour comprendre la méthode de configuration
4. Assurez-vous que la fonction réseau sans fil reste activée
5. Le produit prend en charge les modes de sécurité suivants. Des informations de clé publique vous seront demandées lors de la configuration de la connexion

- ◆ WEP
- ◆ WPA
- ◆ WPA2



● Paramètres Wi-Fi

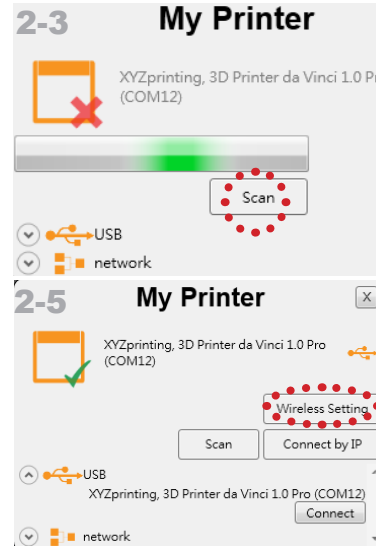
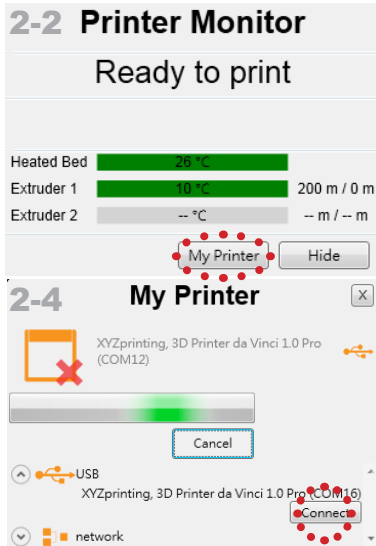
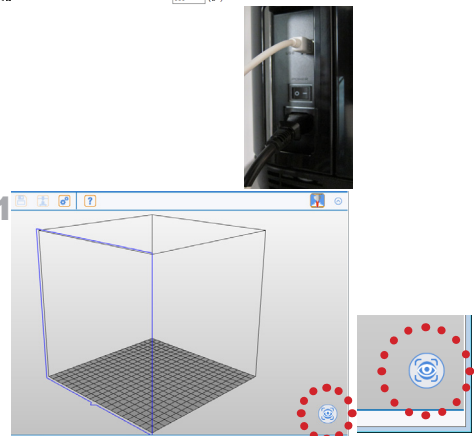
1

Veuillez brancher le câble USB pour relier l'ordinateur et l'imprimante, puis ouvrez XYZware Pro.

2

Cliquez sur l'icône de la fonction Surveillance de l'imprimante dans le coin inférieur droit de l'écran, ouvrez la fenêtre Surveillance de l'imprimante, cliquez sur Mon imprimante > Rechercher pour accéder à la page de recherche d'imprimantes, puis cliquez sur Paramètres réseau sans fil pour accéder à la page de configuration de l'impression sans fil.

2-1



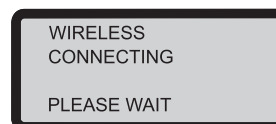
Imprimez

Connexion Wi-Fi

3 Saisissez le nom de l'imprimante (nom anglais ou numérique), appuyez sur le bouton Rechercher pour obtenir les informations sur le point d'accès sans fil avec le menu déroulant, et sélectionnez le nom du réseau sans fil auquel vous souhaitez vous connecter.



4 Une fois la connexion réussie, le nom du réseau Wi-Fi devrait s'afficher sur l'écran de l'imprimante



5 Vous pouvez alors débrancher le câble USB pour continuer le processus d'impression

6 Si la connexion est coupée, veuillez rebrancher le câble USB entre l'ordinateur et l'imprimante, puis ouvrir XYZware Pro à nouveau.

Spécifications du produit

Technologie d'impression	Dépôt de filament en fusion (FFF)	Poids	26 kg
Dimensions d'impression	20 x 20 x 20 cm	Matériaux d'impression	ABS / PLA
Résolution d'impression	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm	Diamètre du filament	1,75 mm
Écran d'affichage	LCM 2,6 pouces	Diamètre de la buse	0,4 mm
Méthode de connexion	USB 2.0 / Wi-Fi	Système d'exploitation	Win 7 et ver. ultérieure Mac OSX 10.8 et ver. ultérieures
Logiciel d'impression	XYZware Pro	Format du fichier	3w / stl

Imprimer depuis une application mobile

1. L'appareil portable doit prendre en charge l'impression sans fil.
2. Installez l'application XYZprinting depuis Android ou le système iOS.

Informations utilisateur

Catégorie

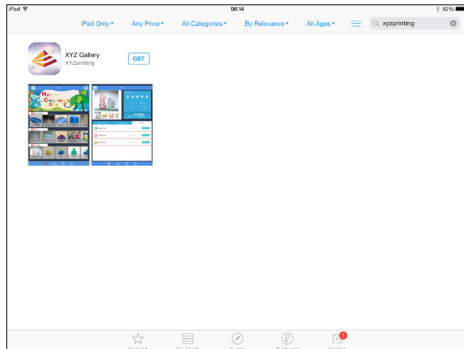
Gallery (Galerie)
Écran principal

My Upload (Mon téléchargement)
Chargez l'élément et le fichier imprimable

Printer (Imprimante)
Pour télécommande imprimante

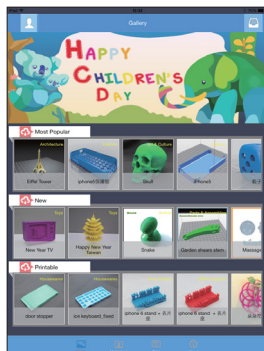
About (À propos)
Imprimante - Informations et droit d'auteur

● Étape



1 Ouvrez Google Play depuis votre navigateur Android ou l'App Store sur le système iOS pour rechercher « XYZgallery » et téléchargez l'application sur votre appareil.

2 Veuillez enregistrer un compte sur le site Web officiel de XYZprinting avant de vous connecter.



3 Après vous être connecté, vous pourrez choisir parmi les trois dossiers « Most Popular » (Les plus populaires), « New » (Nouveau) et « Printable* » (Imprimable)*.

4 Sélectionnez l'objet que vous souhaitez imprimer.



5 Sélectionnez l'imprimante et confirmez les informations de l'imprimante, appuyez sur « Confirm to print » (Confirmer pour imprimer), le fichier est alors envoyé à l'imprimante et prêt à être imprimé.

Remarque :

1. Assurez-vous que l'appareil mobile et l'imprimante sont connectés au même réseau sans fil.
2. Transférer un fichier à imprimer sur un réseau sans fil peut prendre plus de temps que depuis un périphérique de stockage de masse USB.
3. Lorsqu'un fichier .3w avec un découpage incompatible est sélectionné, le message « Type d'imprimante incompatible » s'affichera. Nous vous conseillons de sélectionner d'autres fichiers ou de télécharger un .stl à découper avant impression.

*Le fichier imprimable est au format .3w qui peut être imprimé directement depuis l'application. Certaines impressions sont des fichiers .stl qui doivent être exportés au format .3w avec XYZware avant de les imprimer. Si le fichier est payant, veuillez suivre les instructions de paiement.

Détails du support

Lorsque l'imprimante rencontre des problèmes, veuillez consulter les instructions de dépannage suivantes pour résoudre les problèmes. Si le problème ne peut pas être résolu, contactez l'assistance clientèle.

Message d'erreur et résolution

En cas de problèmes, le code de service lié s'affichera sur l'écran de l'imprimante et/ou l'interface du logiciel. Veuillez consulter le tableau de description des codes de service pour un examen préliminaire.

Code de service	Symptôme	Action
0 0 0 3 (logiciel)	Problème de chauffage de la plaque d'impression	Confirmez que le système de chauffage fonctionne normalement et que le capteur et la barrette chauffante sont correctement installés et fonctionnent bien. Des problèmes peuvent survenir lorsque l'imprimante fonctionne à moins de 25°C . Veuillez déplacer l'imprimante dans un environnement à la bonne température.
0 0 0 7 (logiciel)	CARTOUCHE NON IDENTIFIEE s'affiche sur l'écran de l'imprimante pour indiquer une anomalie de puce de contrôle de de filament	Réinstallez ou remplacez la cartouche de filament.
0 0 0 8 (logiciel)	CARTOUCHE NON IDENTIFIEE s'affiche sur l'écran de l'imprimante pour indiquer une anomalie de puce de contrôle de de filament	Réinstallez ou remplacez la cartouche de filament.
0 0 1 0	Problème de chauffage de la plaque d'impression	Confirmez que le système de chauffage fonctionne normalement et que le capteur et la barrette chauffante sont correctement installés et fonctionnent bien. Des problèmes peuvent survenir lorsque l'imprimante fonctionne à moins de 25°C . Veuillez déplacer l'imprimante dans un environnement à la bonne température.
0 0 1 1	Problème de chauffage de l'extrudeuse	Confirmez que la buse fonctionne normalement et que le capteur et la barrette chauffante sont correctement installés et fonctionnent bien. Des problèmes peuvent survenir lorsque l'imprimante fonctionne à moins de 25°C . Veuillez déplacer l'imprimante dans un environnement à la bonne température.
0 0 1 3	Problème de chauffage de la plaque d'impression	Confirmez que le système de chauffage fonctionne normalement et que le capteur et la barrette chauffante sont correctement installés et fonctionnent bien. Des problèmes peuvent survenir lorsque l'imprimante fonctionne à moins de 25°C . Veuillez déplacer l'imprimante dans un environnement à la bonne température.
0 0 1 4	Problème de chauffage de l'extrudeuse	Confirmez que la buse fonctionne normalement et que le capteur et la barrette chauffante sont correctement installés et fonctionnent bien. Des problèmes peuvent survenir lorsque l'imprimante fonctionne à moins de 25°C . Veuillez déplacer l'imprimante dans un environnement à la bonne température.
0 0 2 8 (logiciel)	AUCUNE CARTOUCHE (Le filament n'est pas installé correctement)	Rechargez ou remplacez le filament
0 0 2 9 (logiciel)	CARTOUCHE VIDE	Remplacez le filament immédiatement
0 0 3 0	Déplacement sur l'axe X anomalies	Vérifiez les connexions du moteur/des capteurs. Vérifiez la position des capteurs.
0 0 3 1	Déplacement sur l'axe Y anomalies	Vérifiez les connexions du moteur/des capteurs. Vérifiez la position des capteurs.
0 0 3 2	Déplacement sur l'axe Z anomalies	Vérifiez les connexions du moteur/des capteurs. Vérifiez la position des capteurs.
0 0 5 0	Erreur de stockage interne	Redémarrez l'imprimante
0 0 5 1	Erreur d'accès à la RAM flash	Redémarrez l'imprimante
0 0 5 2	Erreur de mémoire interne de la buse	Veuillez contacter notre service d'assistance clientèle

Détails du support

État d'erreur	Méthodes de traitement conseillées
L'imprimante est occupée	Réessayez une fois la tâche actuelle terminée, et examinez les informations affichées sur l'écran de l'imprimante
Le firmware de l'imprimante ne peut pas être mis à jour	Vérifiez la connexion Internet / Mettez à jour le firmware plus tard
La buse est bouchée	Retirez le filament pour nettoyer la buse, puis rechargez le filament
Le filament ne peut pas être chargé	Retirez et rechargez le filament
AUCUNE CARTOUCHE Le filament n'est pas installé correctement	Rechargez ou remplacez le filament
CARTOUCHE VIDE À court de filament avant une impression : 0% restant	Remplacez le filament immédiatement
FILAMENT FAIBLE Le filament restant est faible : 30% restant	Remplacez le filament si nécessaire
FIN FILAMENT À court de filament pendant une impression : 0% restant	Remplacez le filament immédiatement

Maintenance et entretien

Conservez les matériaux d'emballage d'origine dans le cas de l'envoi de votre appareil pour réparation au cours de la période de garantie.

Si d'autres matériaux d'emballage sont utilisés à la place, l'imprimante pourrait être endommagée au cours du processus de transport. Dans ce cas, XYZprinting se réserve le droit de facturer des frais de réparation.

Déclaration de la Federal Communication Commission (FCC)

Tout changement ou modification non expressément approuvé par la partie responsable de la conformité peut révoquer le droit de l'utilisateur à employer l'appareil en question.

Cet appareil a été testé et trouvé conforme aux limitations pour les appareils numériques de Classe B, conformément à la Section 15 du règlement de FCC. Ces limites sont destinées à assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Cet équipement génère, utilise et peut émettre un rayonnement de fréquence radio et causer des interférences nuisibles aux communications radio s'il n'est pas installé ou utilisé conformément aux instructions. Cependant, il n'y a aucune garantie que les interférences ne se produiront pas dans une installation particulière. Si cet équipement provoque des interférences nuisibles à la réception radio ou télévisée, ce qui peut être déterminé en mettant l'équipement hors tension et sous tension, il est conseillé à l'utilisateur d'essayer de corriger les interférences avec une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorienter ou déplacer l'antenne réceptrice.
- Augmenter l'espacement entre l'équipement et le récepteur.
- Brancher l'appareil à une prise appartenant à un circuit différent de celui du récepteur.
- Contacter le revendeur ou un technicien radio/TV qualifié pour obtenir de l'aide.

XYZprinting n'est pas responsable des interférences radio ou télévisées causées par l'utilisation de câbles et de connecteurs autres que ceux recommandés ou par des changements ou des modifications non autorisés sur cet équipement. Les changements ou les modifications non autorisés peuvent annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement.

Cet appareil est conforme à la section 15 de la réglementation de la FCC. L'utilisation est soumise aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences nocives, et (2) cet appareil doit accepter les interférences reçues, dont les interférences pouvant causer un fonctionnement non souhaité.

Cet équipement est conforme aux limites de radiation de la FCC indiquées pour un environnement non contrôlé ainsi qu'à la section 15 des règles RF de la FCC. Cet équipement doit être installé et utilisé conformément aux instructions fournies, et l'antenne utilisée pour ce transmetteur doit être installée de sorte à offrir une distance de séparation d'au moins 20 cm avec toute personne présente et ne doit pas être située ou utilisée avec un autre transmetteur/antenne. Les utilisateurs finaux et installateurs doivent disposer d'instructions d'installation de l'antenne et considérer la suppression de la déclaration de non-collocation.