



XYZprinting 附加軟件操作手冊

XYZprinting 3D 列印機適用機型:

- da Vinci 1.0A/1.0 AiO
- da Vinci Jr. 1.0
- da Vinci Jr. 1.0 w
- da Vinci Jr. 3in1
- da Vinci 1.0 Pro
- da Vinci 1.0 Pro 3in1







有限責任條款

雖然我們盡力確保説明書及產品功能是正確且穩定的,但三緯國際立體列印科技股份有限公司(簡稱:XYZprinting)不對客戶操作產品時之電腦資料及使用行為擔負保固責任,在使用 本軟體前建議先將重要資料進行備份或移動,以確保您的寶貴資料不會因突發或不可抗拒之 因素造成損壞及遺失。.

商標

SOLIDWORKS® 是在美國和 / 或其他國家的註冊商標

版本歷史

此操作手冊經內容修正後,會延續上次版本號重發布新版本號。小量修改或更新可以合併版 本號而不改變出版日期或版本號。

| Doc Edition | Month | Year |
|-------------|-------|------|
| 1.0 | 10 | 2016 |



簡介

「XYZprinting add-in」為使用於 SOLIDWORKS[®] 軟體的附加軟件。此附加軟件提供 SOLIDWORKS[®] 軟體使用者更友善的使用經驗,當您使用 SOLIDWORKS[®] 軟體設計並繪 製完物件後可將此物件直接切層,同時傳輸至 3D 印表機列印模型。

XYZprinting 3D 印表機支援的機型:

da Vinci 1.0A < da Vinci 1.0 AiO < da Vinci Jr. 1.0 < da Vinci Jr. 1.0w < da Vinci Jr. 3in1 < da Vinci 1.0 Pro < da Vinci 1.0 Pro 3in1

注意: XYZprinting add-in 附加軟件僅適用於 SOLIDWORKS 2016 版本。

1. 安裝軟體

下載「SwAddinXYZprinting」並安裝至您電腦。

eDrawings 2016 x64 Edition
SOLIDWORKS Composer Player 2016 - x64 Edition
SOLIDWORKS Explorer 2016
SwAddinXYZprinting_1_0_1(1A5896)





點選「SOLIDWORKS 2016」,在工具列的「Option」裡,點選「Add-Ins」後,在所顯示的列表中,勾選「XYZprinting daVinci」。當此附加軟件安裝後,「XYZprinting」將會顯示在表單上,CAD 檔案將可直接傳送到 XYZprinting 3D 列表機。

1 點選「Option」

- 2 點選「XYZprinting daVinci」
- 3 確認表單顯示「XYZprinting」



操作手册



2. 選擇列印機型

當 XYZprinting add-in 安裝後,選擇工具列上的「XYZprinting」,目前所支援的 3D 印 表機則會顯示於表單中,請選擇您所使用的機型。



3.SOLIDWORKS 連接至 3 D 印表機

XYZprinting 3D 印表機連接至電腦後,選擇您所使用的 3D 列印機後,在工具列「Print File」點選「Connect」,即可連結至 3D 印表機。





4. 列印設定

點選「Connect」與機器連結完成後,底部將顯示物件切層參數的設定表單。



根據預列印物件選擇合適的列印參數。設定完成後,按「Print」此物件即開始切層。

| 35 SOLIDWORKS | ◎・■・母・肉 | • b • c 🗉 @ • | 01 | • | () Search |
|--|--|---------------------|-------------------|--|-----------|
| da Vinci 1.0A/1.0AiO da Vinci Jr da Vinci Jr.1.0 da Vinci Jr da Vinci Jr.1.0 da Vinci 1 da Vinci Jr.1.0 Wireless da Vinci 1 | r. 3in1 .0 Pro .0 Pro 3in1 | | | | |
| Features Sketch Evaluate DimXpert | SOLIDWORKS Add-Ins | XYZprinting | もなな思想・ | □ · ◆ · ◆ ☆ · ₽ · | - |
| | • S UI (Default< <d< td=""><td>preult></td><td></td><td></td><td></td></d<> | preult> | | | |
| × Print File Print Info About | | | | | |
| da Vinci Printer: | | SI | icing - complete. | | |
| Connect + | Ì | Ready to save/Print | i | Dent | |
| ्रिष्टिः 🚱 🛱 । 🚱 01 (Default< <default>_Display S</default> | | Cartridge 1 | Estimated Usa | pe/Current Espacity 1.05 m / 187.29 m | |
| | | 7.51.51.070.05 | | | |
| | ζ | | | | |

切層完成後,點選「Print」開始列印,或是選擇「Save」儲存成「.3w」檔。



備註

da Vinci 系列的 3D 印表機有兩種列印材料供選擇 (ABS/PLA)。此外·da Vinci 1.0 Pro 與 da Vinci 1.0 Pro 3in1 為高階機種,此產品可選擇更多的列印參數。



4.1 列印品質 (Quality)

列印物件的品質、列印層高與列印時間會相互影響。目前有三種品質可供選擇:正常(層高:0.4mm)、好(層高:0.3mm)與優異(層高:0.2mm)。選擇高品質的列印條件會比正常品質列印條件所需的時間更長。





4.2 噴頭孔徑 (Nozzle Diameter)

da Vinci Jr. 系列的印表機的噴頭有 0.3 與 0.4mm 可供選擇。



4.3 底座 (Raft)

底座功能提供使用者在列印較細長的物件時,可加大與平臺之底面積接觸範圍,避免因列印 時所產生的擺動進而影響列印品質。



操作手册



4.4 支撐 (Support)

因應物件特性所列印出的支撐柱結構,通常用於支撐騰空物體及無底部受力面積之物件,列 印後可予以移除。



列印物件(含支撐)



列印物件(移除支撐)

操作手册



5. 其他資訊

5.1 列印資訊 (Print Info)

列表機狀態將顯示在「Print Info」裡,您將可了解目前所使用的 3D 印表機狀態。

| Print File Print Info About | |
|----------------------------------|--------------------------|
| | A 目前連接的 3D 印表機 |
| A XYZprinting da Vinci Jr.1.0 | B 列表機狀態: |
| | ● Printer Busy: 印表機正在使用中 |
| B Ready to Print | ● Ready to print: 印表機可使用 |
| Temperature: | |
| ● Bed : 20 ℃ | € 目前列印平台溫度 |
| D Extruder : 30 ℃ | – |
| Building Progress: | ● 目前列印噴頭溫度 |
| Building: 5% | - |
| Time Pass : 00H03M | 日 列印流程總覽 |
| Estimated: 00H53M | |
| Filament: | |

5.2 關於 (About)

XYZprinting add-in 的版本資訊將顯示在「Help」。此外 · 您可點選「Contact Us」連結 至 XYZprinting 官方網站。

