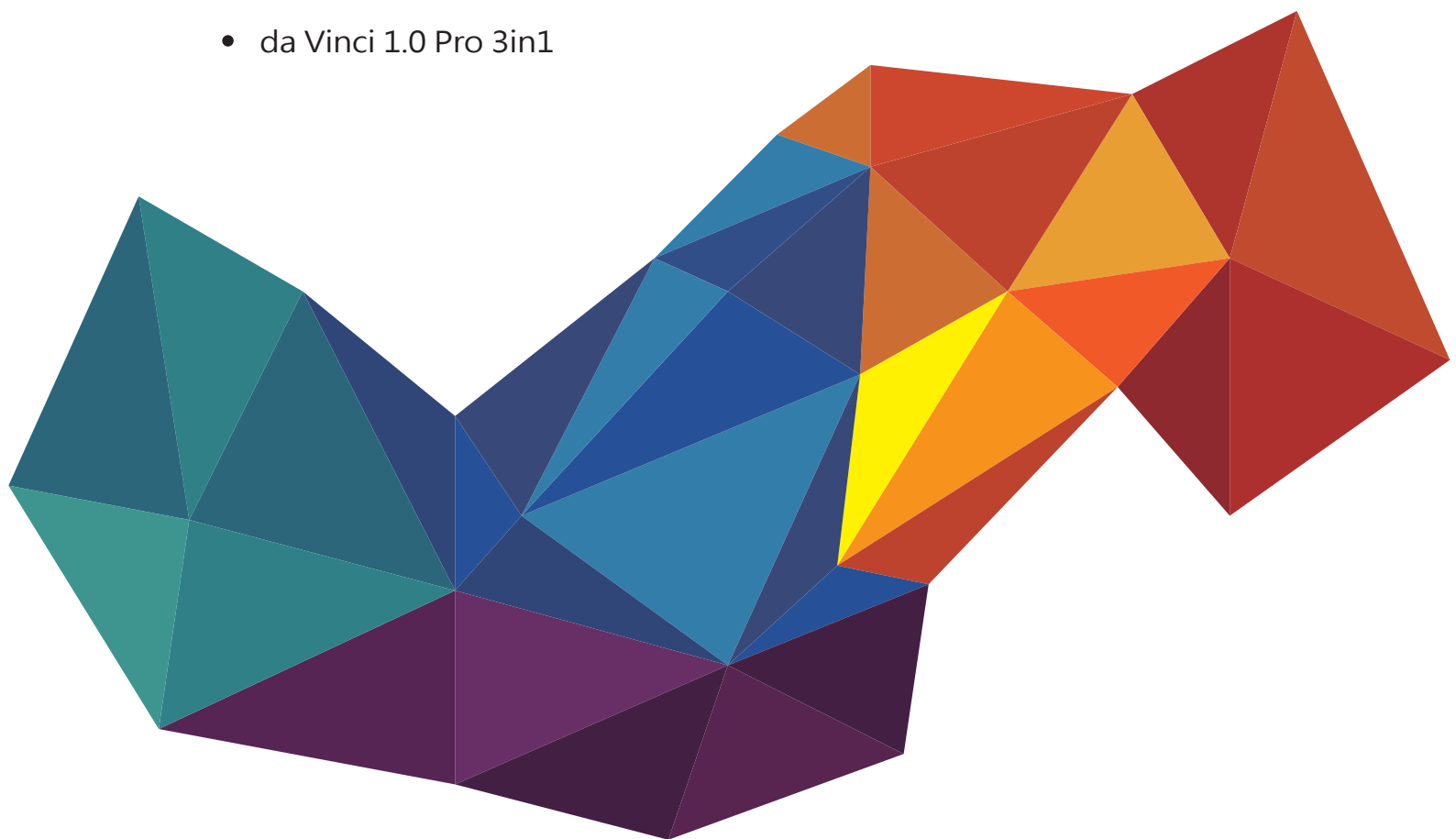




XYZprinting 附加軟件操作手冊

XYZprinting 3D 列印機適用機型：

- da Vinci 1.0A/1.0 AiO
- da Vinci Jr. 1.0
- da Vinci Jr. 1.0 w
- da Vinci Jr. 3in1
- da Vinci 1.0 Pro
- da Vinci 1.0 Pro 3in1



宣告

有限責任條款

雖然我們盡力確保說明書及產品功能是正確且穩定的，但三緯國際立體列印科技股份有限公司（簡稱：XYZprinting）不對客戶操作產品時之電腦資料及使用行為擔負保固責任，在使用本軟體前建議先將重要資料進行備份或移動，以確保您的寶貴資料不會因突發或不可抗拒之因素造成損壞及遺失。

商標

SOLIDWORKS® 是在美國和 / 或其他國家的註冊商標

版本歷史

此操作手冊經內容修正後，會延續上次版本號重發布新版本號。少量修改或更新可以合併版本號而不改變出版日期或版本號。

Doc Edition	Month	Year
1.0	10	2016

簡介

「XYZprinting add-in」為使用於 SOLIDWORKS® 軟體的附加軟件。此附加軟件提供 SOLIDWORKS® 軟體使用者更友善的使用經驗，當您使用 SOLIDWORKS® 軟體設計並繪製完物件後可將此物件直接切層，同時傳輸至 3D 印表機列印模型。

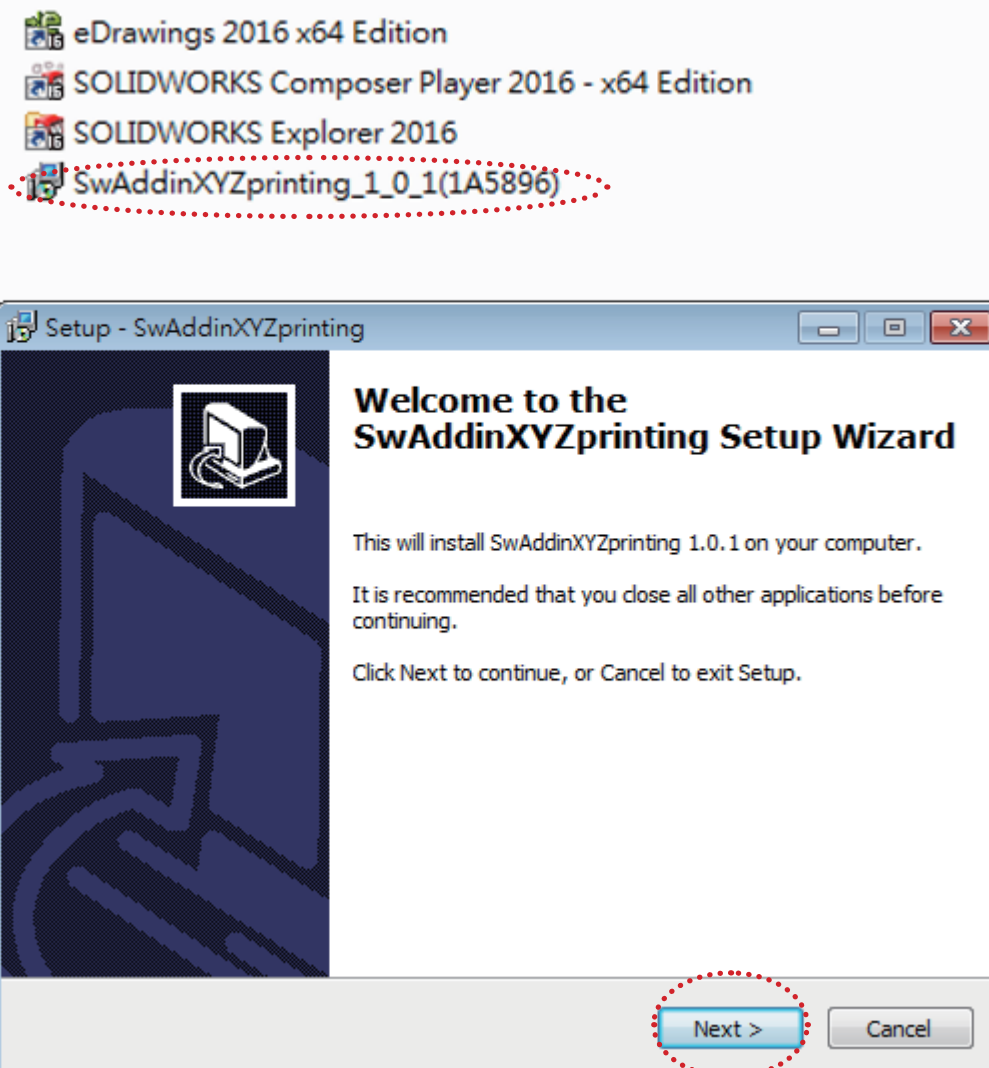
XYZprinting 3D 印表機支援的機型：

da Vinci 1.0A、da Vinci 1.0 AiO、da Vinci Jr. 1.0、da Vinci Jr. 1.0w、da Vinci Jr. 3in1、da Vinci 1.0 Pro、da Vinci 1.0 Pro 3in1

注意：XYZprinting add-in 附加軟件僅適用於 SOLIDWORKS 2016 版本。

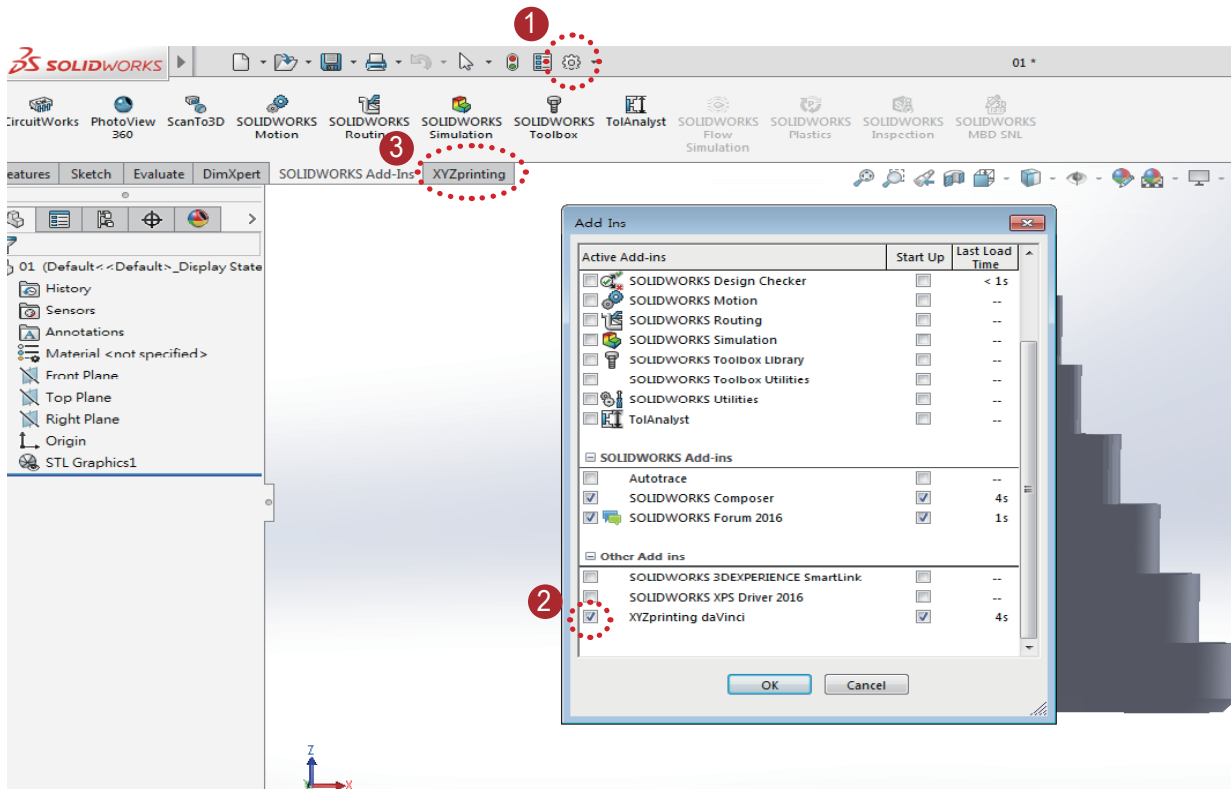
1. 安裝軟體

下載「SwAddinXYZprinting」並安裝至您電腦。



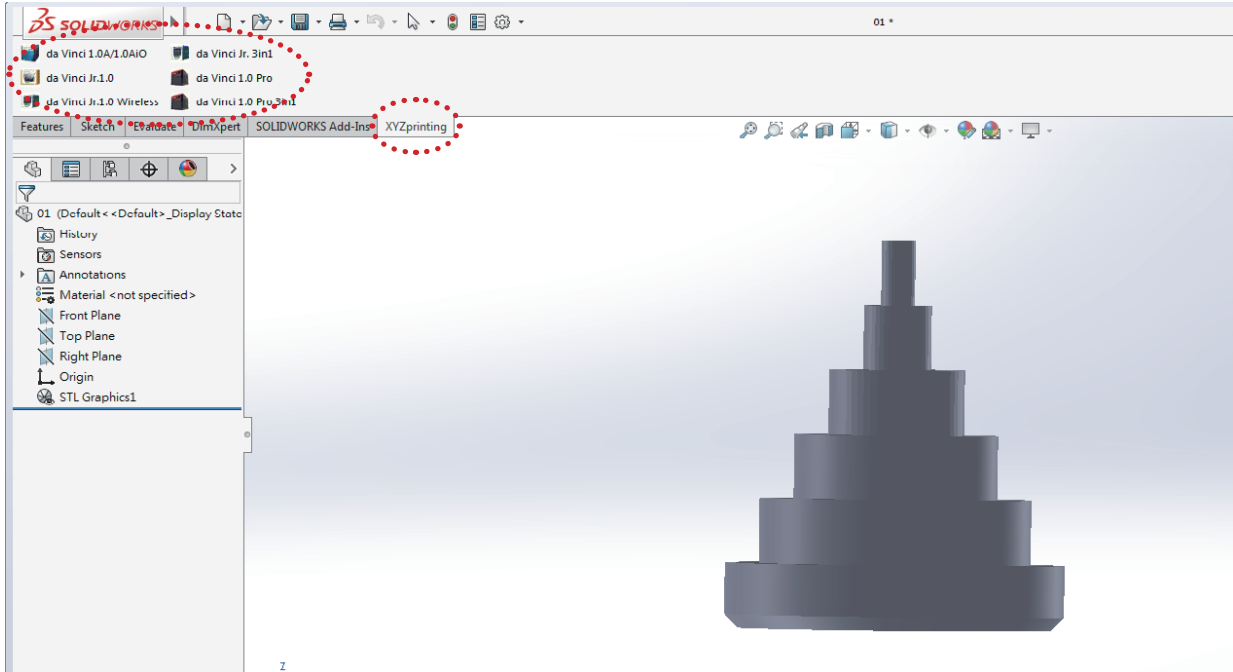
點選「SOLIDWORKS 2016」，在工具列的「Option」裡，點選「Add-Ins」後，在所顯示的列表中，勾選「XYZprinting daVinci」。當此附加軟件安裝後，「XYZprinting」將會顯示在表單上，CAD 檔案將可直接傳送到 XYZprinting 3D 列表機。

- 1 點選「Option」
- 2 點選「XYZprinting daVinci」
- 3 確認表單顯示「XYZprinting」



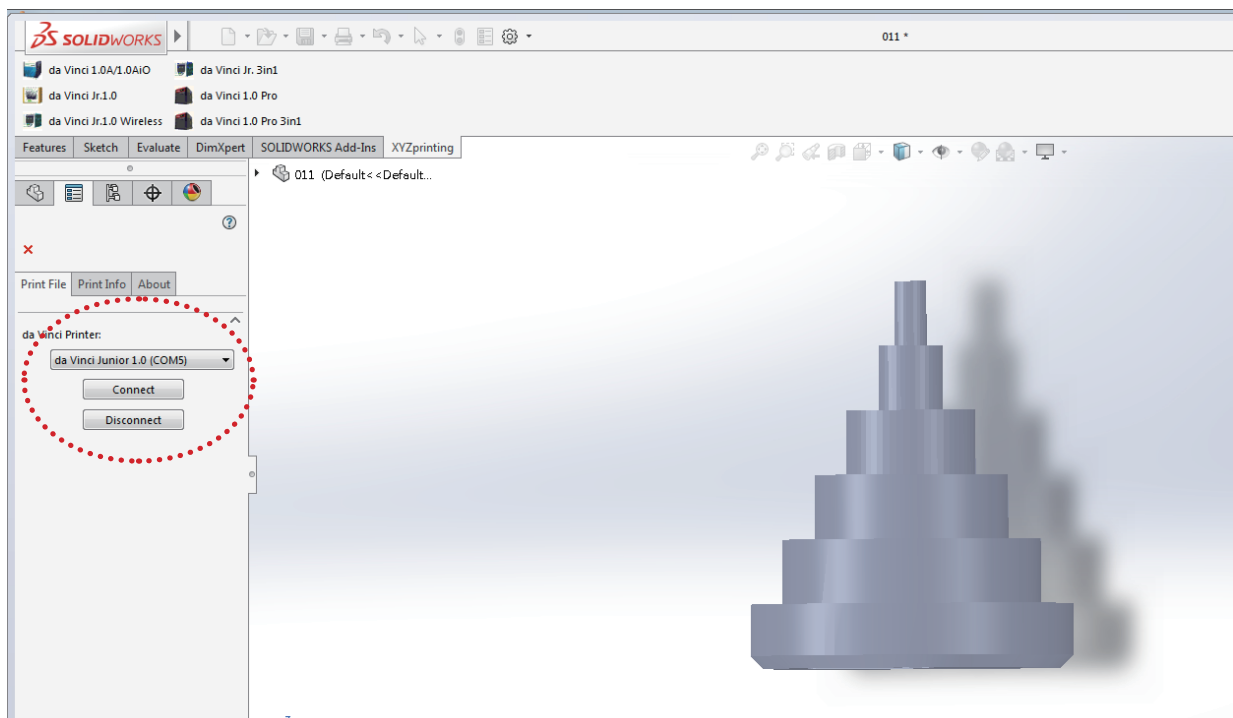
2. 選擇列印機型

當 XYZprinting add-in 安裝後，選擇工具列上的「XYZprinting」，目前所支援的 3D 印表機則會顯示於表單中，請選擇您所使用的機型。



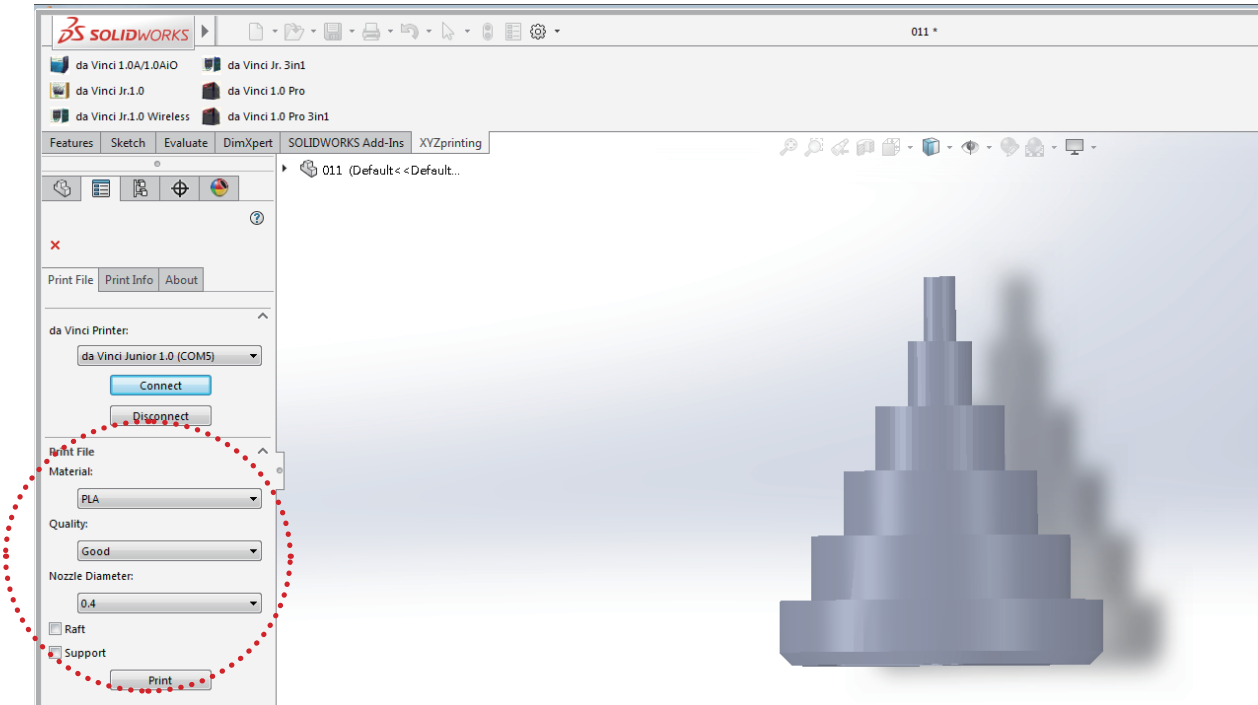
3.SOLIDWORKS 連接至 3 D 印表機

XYZprinting 3D 印表機連接至電腦後，選擇您所使用的 3D 列印機後，在工具列「Print File」點選「Connect」，即可連結至 3D 印表機。

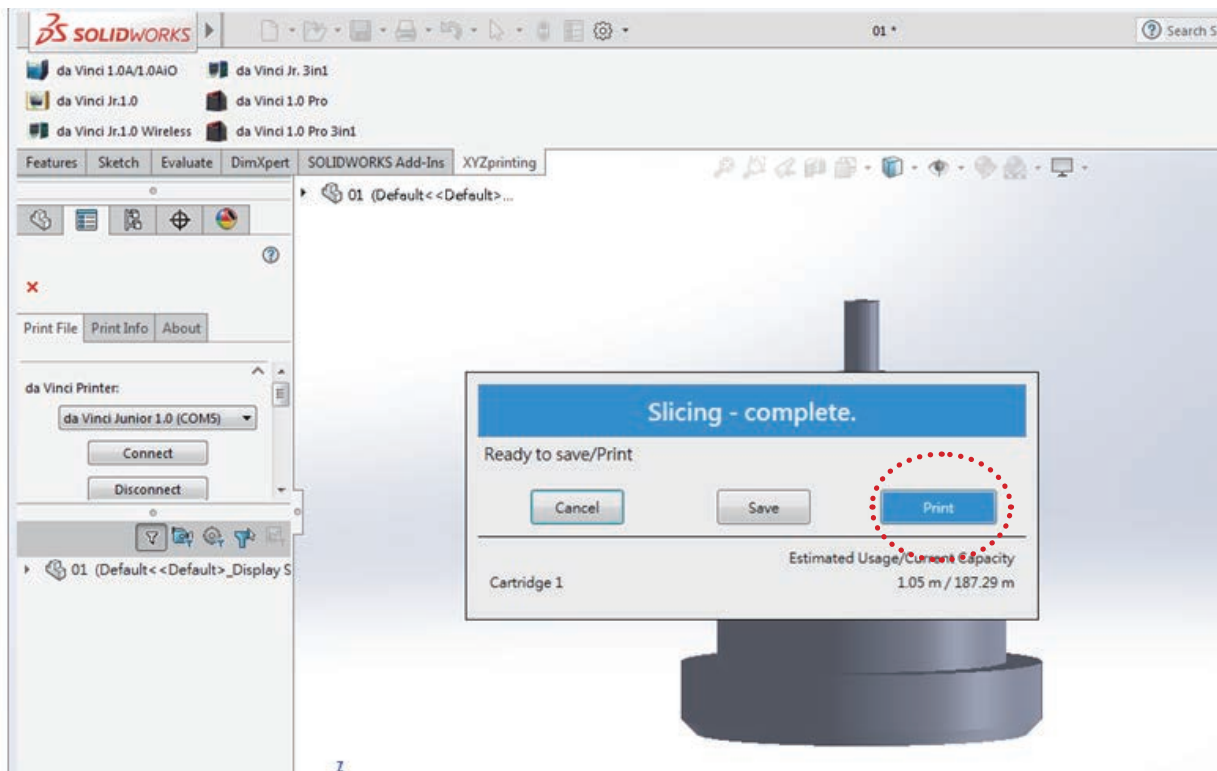


4. 列印設定

點選「Connect」與機器連結完成後，底部將顯示物件切層參數的設定表單。



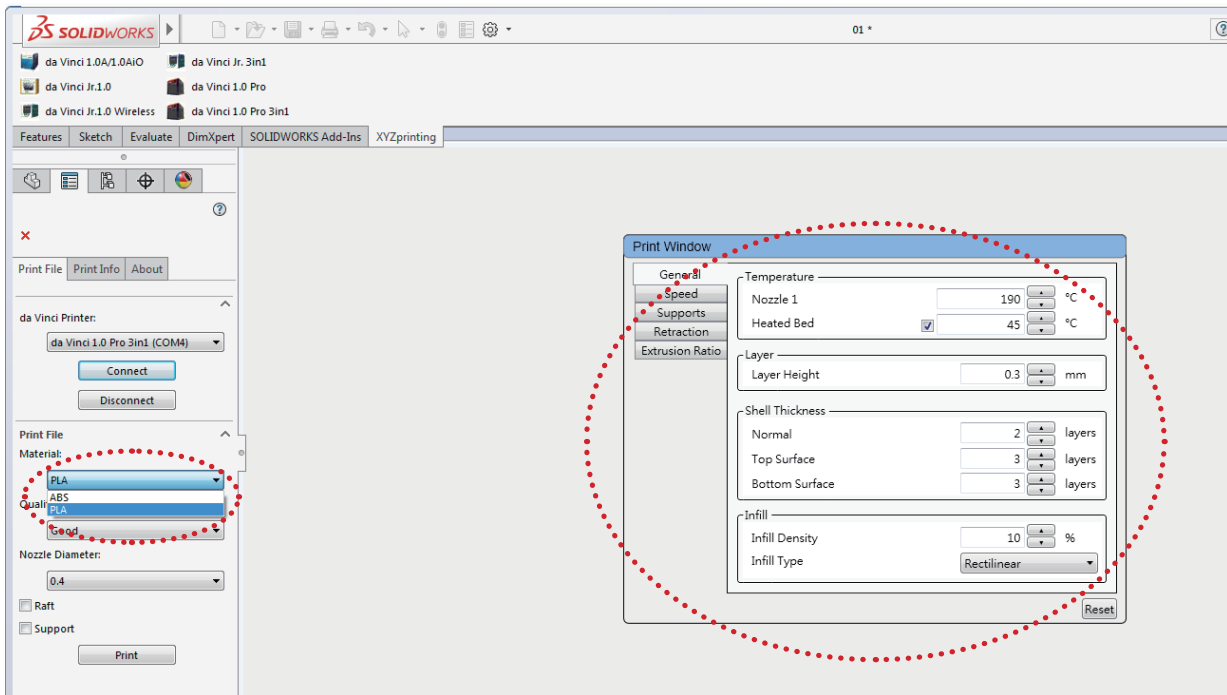
根據預列印物件選擇合適的列印參數。設定完成後，按「Print」此物件即開始切層。



切層完成後，點選「Print」開始列印，或是選擇「Save」儲存成「.3w」檔。

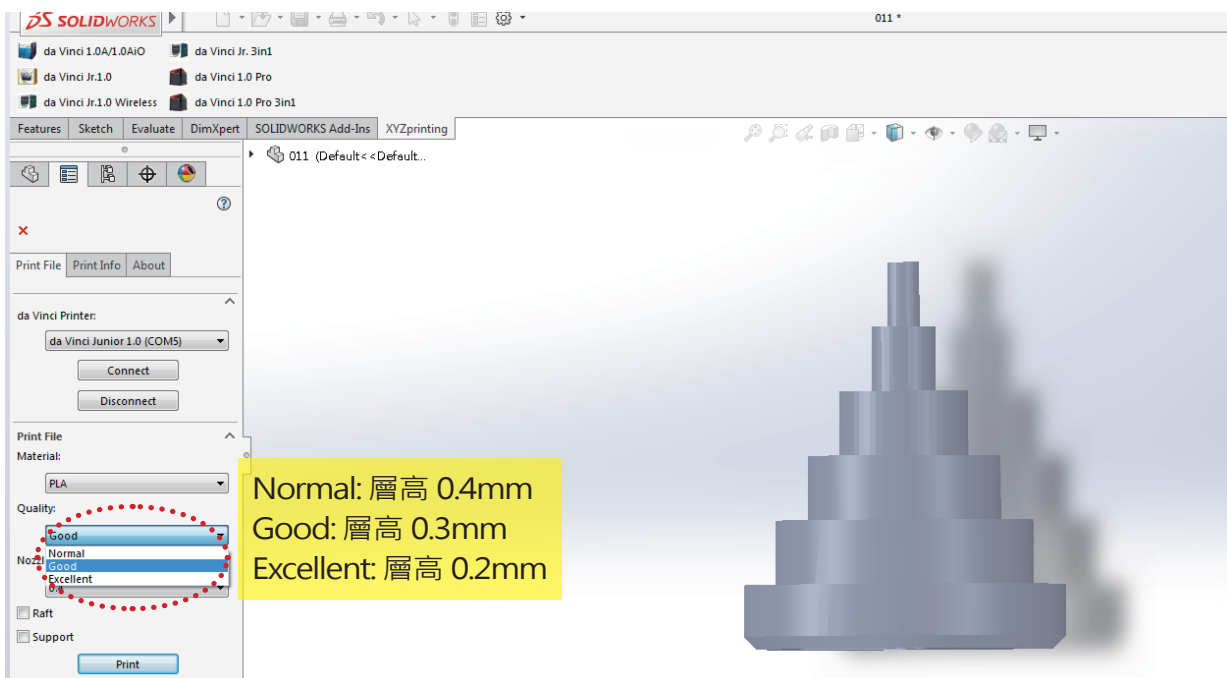
備註

da Vinci 系列的 3D 印表機有兩種列印材料供選擇 (ABS/PLA)。此外，da Vinci 1.0 Pro 與 da Vinci 1.0 Pro 3in1 為高階機種，此產品可選擇更多的列印參數。



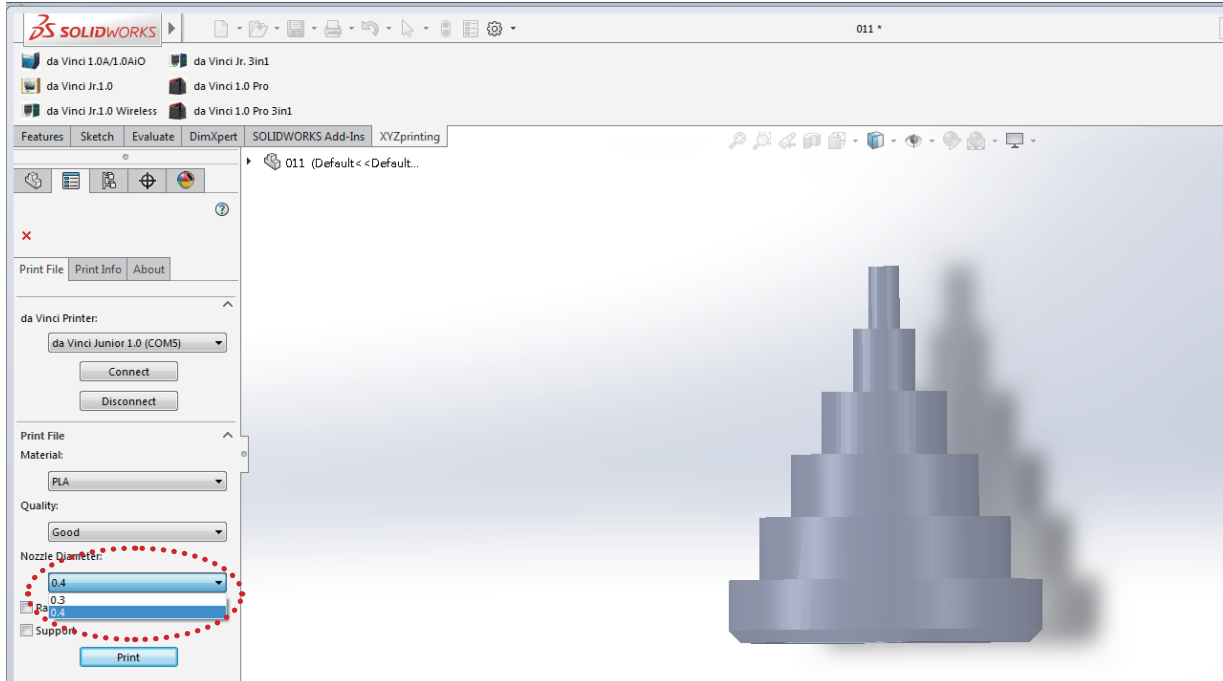
4.1 列印品質 (Quality)

列印物件的品質、列印層高與列印時間會相互影響。目前有三種品質可供選擇：正常 (層高 :0.4mm)、好 (層高 : 0.3mm) 與優異 (層高 :0.2mm)。選擇高品質的列印條件會比正常品質列印條件所需的時間更長。



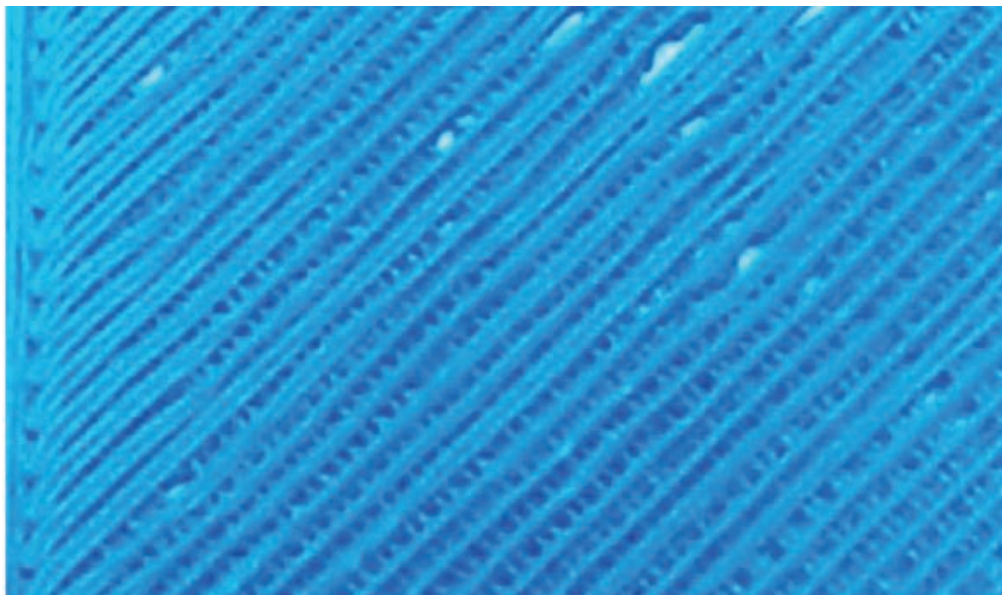
4.2 噴頭孔徑 (Nozzle Diameter)

da Vinci Jr. 系列的印表機的噴頭有 0.3 與 0.4mm 可供選擇。



4.3 底座 (Raft)

底座功能提供使用者在列印較細長的物件時，可加大與平臺之底面積接觸範圍，避免因列印時所產生的擺動進而影響列印品質。



4.4 支撐 (Support)

因應物件特性所列印出的支撐柱結構，通常用於支撐騰空物體及無底部受力面積之物件，列印後可予以移除。



列印物件 (含支撐)

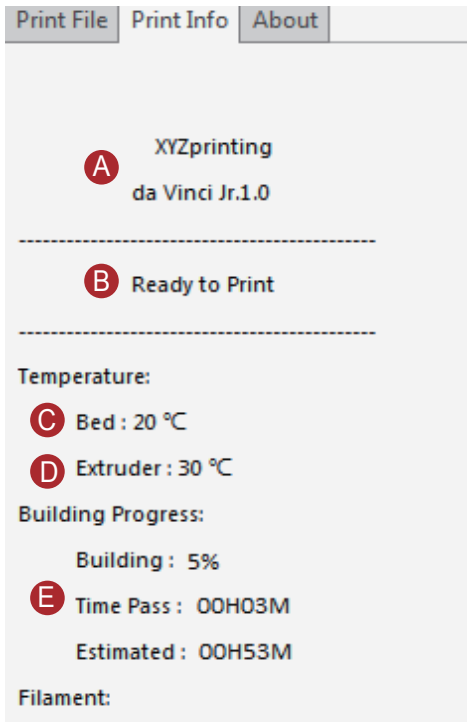


列印物件 (移除支撐)

5. 其他資訊

5.1 列印資訊 (Print Info)

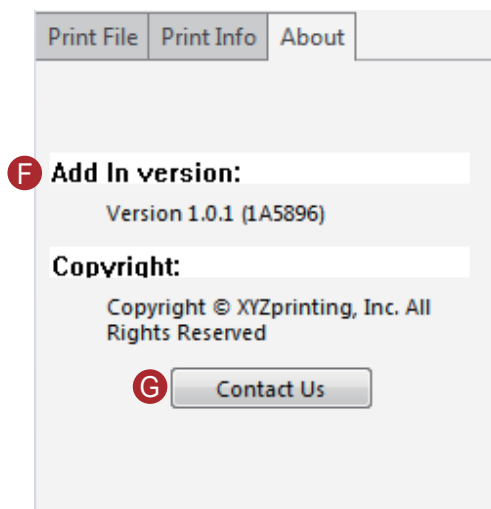
列表機狀態將顯示在「Print Info」裡，您將可了解目前所使用的 3D 印表機狀態。



- A** 目前連接的 3D 印表機
- B** 列表機狀態：
 - Printer Busy: 印表機正在使用中
 - Ready to print: 印表機可使用
- C** 目前列印平台溫度
- D** 目前列印噴頭溫度
- E** 列印流程總覽

5.2 關於 (About)

XYZprinting add-in 的版本資訊將顯示在「Help」。此外，您可點選「Contact Us」連結至 XYZprinting 官方網站。



- F** 目前所安裝版本資訊
- G** 連結至 XYZprinting 官網，取的更多訊息

